




Tillæg til miljøgodkendelse


For Højbjerg Maskinfabrik A/S, Oddervej 200, 8270 Højbjerg

Godkendelsen vedrører: Udvidelse af virksomheden, herunder ny produktionshal og lagerhal.

Dato: 17. juni 2008

Godkendt:


Anders Maltha Rasmussen
Afdelingschef


Henning I. Hansen
Akademiingeniør

Natur og Miljø
Teknik og Miljø
Århus Kommune

Virksomheder og Jord
Valdemarsgade 18
Postboks 79
8100 Århus C

Sagsnr.: MIL/00/02289
Journalnr.: 0020NY
Sagsbeh.: Henning I Hansen
KS: Uffe Rasmussen

Telefon: 8940 2755
Direkte: 8940 4535
Telefax: 8940 4520

E-post: virksomheder@nm.aarhus.dk
Direkte: hih@aarhus.dk
www.aarhuskommune.dk

Annonceres den 18. juni 2008 i JP Århus samt Århus Onsdag

Klagefristen udløber den 16. juli 2008

Søgsmålsfristen udløber den 18. december 2008

Tillæg til miljøgodkendelse af listevirksomhed
i henhold til § 33 i lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006
samt afgørelse jf. § 41 i lovbekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006

Virksomhedens navn:	Højbjerg Maskinfabrik A/S
CVR nr.:	43969315
P-nummer:	1003080433
Virksomhedens art, listebetegnelse:	A205 Maskinfabrik, prod.areal > 1.000 m ²
Virksomhedens adresse:	Oddervej 200 8270 Højbjerg
Matr. nr.:	2 be Skåde by, Skåde
Virksomheden ejes og drives af:	Højbjerg Maskinfabrik A/S Oddevej 200 8270 Højbjerg
Bygninger og grund ejes af:	Samme
Virksomhedens kontaktperson:	Leif Knudsen, Højbjerg Maskinfabrik A/S, Tlf.: 8627 0800 Tlf. direkte: 8935 5240 Email: lkn@hmf.dk

INDHOLDSFORTEGNELSE

Side

RESUME	4
DEL 1: MILJØGODKENDELSE	5
Vilkår for miljøgodkendelsen	6
1. Generelt	6
2. Støj	6
3. Lavfrekvent støj og infralyd	7
4. Indretning og drift	8
5. Luftforurening	8
6. Affald	9
7. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand	9
8. Egenkontrol	9
9. Driftsjournal og årsrapportering	10
10. Oplysningspligt ved uheld og driftsforstyrrelser	10
Tilladelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 4 til afledning af spildevand til det kommunale spildevandssystem	11
DEL 2: VURDERINGER	12
2.1 Miljøteknisk vurdering.....	12
2.2 Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelsen	14
2.3 Udtalelse fra andre	15
DEL 3: KLAGEVEJLEDNING	15
3.1 Klage over miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen.....	15
3.2 Søgsmål	15
3.3 Underretning om afgørelsen.....	16
BILAG:	
1. Liste over sagens akter	
2. Oversigtsplan	
3. Kommuneplanskort	
4. Lovgrundlag m.v.	
5. Ansøgning om miljøgodkendelse	

RESUME

Højbjerg Maskinfabrik er en eksisterende større maskinfabrik, beliggende på adressen Oddervej 200, 8270 Højbjerg.

I det ansøgte projekt opfører Højbjerg Maskinfabrik en tilbygning på ca. 3.570 m², som indrettes med lagerhal, produktionshal, værkførerkontor og omklædningsfaciliteter. Den nye lagerhal vil blive anvendt til oplag af produktionsmaterialer, samt halv- og helfabrikata. Den nye produktionshal indrettes til maskinel komponentfremstilling og svejse-arbejder. I en overgangsfase vil der være tale om, at 6-8 svejsepladser flyttes fra den eksisterende hal ud i den nye hal, uden en øgning af det totale antal svejse-pladser på virksomheden. På sigt vil antallet af svejsepladser øges, således at det totale antal svejsepladser i den nye hal bliver på 22 stk. Alle procesafkast monteres med FMC trykluftrensede patronfiltre. Selve patronfiltrene placeres indendøre, således de ikke bidrager til det eksterne støjniveau. Den frigjorte plads i den eksisterende hal vil blive anvendt til lager og kranmontage.

Det er Natur og Miljø's samlede vurdering, at den ansøgte tilbygning vil kunne drives uden væsentlige gener for omgivelserne eller indvirkning på miljøet, når driften sker i overensstemmelse med miljøgodkendelsen.

DEL 1: MILJØGODKENDELSE

På grundlag af oplysningerne i ansøgning om miljøgodkendelse, meddeles hermed godkendelse til etablering og drift af en tilbygning på ca. 3.570 m², som indrettes med lagerhal, produktionshal, værkførerkontor og omklædningsfaciliteter.

Godkendelsen gives i henhold til miljøbeskyttelsesloven kapitel 5 og omfatter kun de miljømæssige forhold, der reguleres af denne lov.

Det er en forudsætning for godkendelsen, at de vilkår, der er anført nedenfor, overholdes straks fra start af drift og herunder i indkøringsperioden.

Godkendelsen gives som et tillæg til virksomhedens eksisterende miljøgodkendelse og gives under forudsætning af, at såvel nedenstående vilkår som vilkår i førnævnte godkendelse overholdes.

Hvis indretning eller drift ønskes ændret i forhold til det godkendte, skal dette i god tid forinden meddeles godkendelses- og tilsynsmyndigheden. Godkendelsesmyndigheden tager stilling til, om ændringen er godkendelsespligtig.

Godkendelses- og tilsynsmyndighed

Århus Kommune er godkendelses- og tilsynsmyndighed for virksomheden.

Tilsynet udføres af Natur og Miljø.

Øvrige miljøgodkendelser

Ud over denne godkendelse gælder godkendelse af 12. august 1991.

Vilkår for miljøgodkendelsen

1. Generelt

- 1.1 Godkendelsen bortfalder, hvis driften ikke er startet inden 2 år fra godkendelsens dato.
- 1.2 Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.
- 1.3 Virksomheden skal indrettes og drives som beskrevet i ansøgningen, bortset fra de ændringer der fremgår af nedenstående vilkår.
- 1.4 Tilsynsmyndigheden skal straks orienteres om følgende forhold:
 - Ejerskifte af virksomhed og/eller ejendom.
 - Hel eller delvis udskiftning af driftsherre.
 - Indstilling af driften for en længere periode.Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes, før ændringen indtræder.
- 1.5 Ved ophør af driften skal der træffes de nødvendige foranstaltninger for at imødegå fremtidig forurening af jord og grundvand og for at bringe stedet tilbage i en miljømæssig tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden senest 3 måneder, før driften ophører helt eller delvist.

2. Støj

- 2.1 Driften i den nye tilbygning og hermed forbundne aktiviteter må ikke give anledning til overskridelse af gældende støjvilkår, som defineret i godkendelse af 12. august 1991 eller den til enhver tid gældende godkendelse, hvor vilkår for virksomhedens samlede støjbidrag er fastlagt.
- 2.2 Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden skal dokumentere, at støjgrænserne jf. vilkår 2.1 er overholdt.

Støjmålerapporten skal så snart denne er modtaget af virksomheden og senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen. Dokumentationen skal fremsendes både i papirformat og digitalt. Udgifter til dokumentation afholdes af virksomheden.

Krav til støjmåling

Virksomhedens støj skal dokumenteres ved måling og beregning efter gældende vejledninger fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 6/1984, Måling af ekstern støj og nr. 5/1993, beregning af ekstern støj fra virksomheder.

Støjmåling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden. Dokumentation skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømålinger ekstern støj".

Udførelse af støjmåling

Virksomheden skal senest 3 måneder efter igangsætning af produktion i ny produktionshal lade foretage akkrediteret støjmåling og dokumentation til kontrol af, at støjvilkår er overholdt i tilstødende boligområde, øst hhv. vest for virksomheden. Støjmålerapporten skal tilsendes tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter målingens gennemførelse. Dokumentation skal fremsendes både i papirformat og digitalt. Udgifter til dokumentationen afholdes af virksomheden.

Hyppighed i øvrigt

Støjdokumentationen skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves én årlig støjbestemmelse.

Definition på overholdte støjgrænser

Grænseværdier for støj, jf. vilkår 2.1 anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket ubestemtheden er mindre end eller lig med grænseværdien. Målinger og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger. Ubestemtheden må ikke være over 3 dB(A). Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger.

3. Lavfrekvent støj og infralyd

- 3.1 ⁱ⁾ Den samlede virksomheds bidrag til lavfrekvent støj og infralyd målt indendøre i boliger, beliggende i boligområder, øst hhv. vest for virksomheden, må ikke overstige følgende grænser:

I frekvensområdet 10-160 Hz:

Kl. 18-07 (alle dage): LpA,LF = 20 dB

Kl. 07-18 (alle dage): LpA,LF = 25 dB

I frekvensområdet under 20 Hz:

Hele døgnet (alle dage): LpG = 85 dB

- 3.2 ⁱⁱ⁾ Virksomheden skal på tilsynsmyndighedens forlangende lade udføre målinger efter tilsynsmyndighedens anvisninger, der dokumenterer, at vilkår 3.1 er overholdt.

Dokumentationen/rapport skal så snart denne er modtaget af virksomheden og senest 3 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen. Dokumentation skal fremsendes både i

ⁱ⁾ Vilkår 3.1 er fastsat ved afgørelse jf. § 41 i miljøbeskyttelsesloven.

ⁱⁱ⁾ Vilkår 3.2 er fastsat ved afgørelse jf. § 41 i miljøbeskyttelsesloven.

papirformat og digitalt. Udgifter til dokumentation afholdes af virksomheden.

Krav til måling

Måling og dokumentation skal ske efter gældende retningslinier fra Miljøstyrelsen, p.t. "Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9 1997 - Lavfrekvent støj, infralyd og vibrationer i eksternt miljø".

Støjmåling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden. Dokumentationen skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til udførelse af omhandlende målinger.

Hyppighed.

Støjdokumentationen skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves én årlig støjbestemmelse.

Definition på overholdte støjgrænser

Grænseværdier for lavfrekvent støj og ultralyd, jf. vilkår 3.1 anses for overholdt, hvis de målte værdier, uden tillæg eller fradrag af ubestemtheden, er mindre end eller lig med grænseværdien.

4. Indretning og drift

- 4.1 Filtre skal drives, serviceres og vedligeholdes eller udskiftes efter filterleverandørens anvisninger, så normal renseseffektivitet er opretholdt løbende. Driftsinstruks for filtre skal være tilgængelig i umiddelbar nærhed af filtrene.
- 4.2 Renluftsiden af pose-, lamel- og lignende filtre skal efterses visuelt mindst 1 gang om måneden for kontrol af utætheder.
- 4.3 Før nye filtre på afkast fra svejseprocesser tages i brug, skal virksomheden fremskaffe nedenstående oplysninger fra leverandøren:
 - Dokumentation fra producenten af filtermaterialet om at filtret er velegnet til den konkrete proces, samt at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af partikulært stof i svejserøgen.
 - Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filtret.
- 4.4 Ved afkast for svejserøg skal der være mulighed for etablering af målested før og efter filter med indretning og placering som anført under punkterne 8.2.3.2 – 8.2.3.4 i Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 Luftvejledningen.

5. Luftforurening

- 5.1 Afkast for svejserøg skal være opadrettet og ført mindst 1 meter over tag det sted på tagfladen, hvor det er placeret.

- 5.2 Udsuget svejserøg skal, før dette emitteres via afkast jf. vilkår 5.1, ledes via filter, som skal være i stand til at tilbageholde mindst 99 % af partikulært stof i svejserøgen.

6. Affald

- 6.1 Spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald skal opbevares i egnede lukkede beholdere, der er tætte og markeret, så det tydeligt fremgår, hvad de indeholder.
- 6.2 Filterstøv skal opsamles og opbevares i egnede lukkede beholdere, containere, big-bags eller lignende, som er tætte.
- 6.3 Affald skal anmeldes og bortskaffes i henhold til det til enhver tid gældende regulativ for erhvervsaffald i Århus Kommune.

7. Beskyttelse af jord, grundvand og overfladevand

- 7.1 Affald, kemikalier og hjælpestoffer skal håndteres og opbevares således, at det ikke indebærer risiko for forurening af jorden eller tilledning til kloak, og således at det ikke giver anledning til uhygiejniske forhold.
- 7.2 I produktions- og lagerhal må der ikke være indrettet åbne gulvafløb.
- 7.3 Ved udendørs opbevaring metalaffald, som er påført rustbeskyttende olie eller som indeholder køle-smøremidler, skal affaldet opbevares i lukket, regntæt container, eller på tilsvarende måde være beskyttet mod påvirkning af regn. Afdryppet olie eller køle-smøremiddel skal kunne opsamles i egnet spildbakke eller lignende.
- 7.4 Køle-smøremiddel og olieprodukter, såvel nyt som brugt, skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der skal stå indendørs eller under tag på en oplagsplads, med impermeabel belægning med opkant eller på en oplagsplads indrettet med en egnet spildbakke. Oplagspladsen skal være indrettet således, at spild svarende til volumen af den største beholder kan opsamles.
- Ved "impermeabel belægning" forstås et befæstet areal, der er uigennemtrængeligt for de forurenende stoffer, som håndteres på arealet. SF-sten eller tilsvarende flisebelægning anses normalt ikke som uigennemtrængelig for de aktuelle produkter.

8. Egenkontrol

- 8.1 På tilsynsmyndighedens forlangende, dog højst en gang årligt såfremt der ikke er sket vilkårsovertrædelse, skal virksomheden lade dokumentere, at filter for svejserøg overholder kravet til renseeffektivitet jf. vilkår 5.2

- 8.2 Målingerne skal foretages under repræsentative driftsforhold (normaldrift) og skal udføres af et firma/laboratorium, der er akkrediteret hertil af Den Danske Akkrediterings- og Metrologifond eller af et tilsvarende akkrediteringsorgan, som er medunderskriver af EA's multilaterale aftale om gensidig anerkendelse.

Rapport over målingerne skal indsendes til tilsynsmyndigheden senest 2 måneder efter, at disse er foretaget.

Prøvetagning og analyse skal ske for de i tabel 1 nævnte parametre og under anvendelse af de nævnte metoder eller efter internationale standarder af mindst samme analysepræcision og usikkerhedsniveau. Prøvetagning skal ske samtidigt før hhv. efter filter for svejserøg.

Tabel 1. Prøvetagnings- og analysemetoder

Navn	Parameter	Metodeblad nr. *
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Støv	MEL-02

* Se Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk

Kravet til renseeffektivitet jf. vilkår 5.2 anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af alle ved måling bestemte renseeffektiviteter udført ved præstationskontrollen er større end eller lig med 99 %.

9. Driftsjournal og årsrapportering

- 9.1 Der skal føres en driftsjournal med angivelse af
- tidspunkt for henholdsvis vedligeholdelse af filter, herunder udskiftning af filtermateriale, og for opdagelse af fejl i filtre med angivelse af korrigerende handling, jf. vilkår 4.1,
 - resultatet af den månedlige kontrol af renluftssiden af posefilter og lignende, jf. vilkår 4.2, samt
 - årlig opgørelse af bortskaffede mængder af spildolie, forurenede absorptionsmateriale, brugte køle-smøremidler og andet farligt affald, f.eks. i form af filterstøv og brugt filtermateriale.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden.

- 9.2 Vilkår om årsrapportering jf. vilkår 1.5.7 i godkendelse af 12.08.1991, eller den til enhver tid gældende godkendelse, som regulerer dette, gøres hermed tillige gældende for ny produktionshal og ny lagerhal.

10. Oplysningspligt ved uheld og driftsforstyrrelser

- 10.1 Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes om driftsforstyrrelser eller uheld, der medfører forurening af omgivelserne eller indebærer en risiko for det. En skriftlig redegørelse for hændelsen skal være tilsynsmyndigheden i hænde senest en uge efter, at den er sket. Det skal fremgå af redegørelsen, hvilke tiltag der vil blive iværksat for at hindre lig-

nende driftsforstyrrelser eller uheld i fremtiden.

Underretningspligten fritager ikke virksomheden for at afhjælpe akutte uheld.

- 10.2 Ved defekt på filteranlæg for svejserøg skal al svejsning med emission til pågældende filter straks indstilles. Den omhandlende svejseaktivitet må først genoptages, når skaden er udbedret.
- 10.3 Ved uheld, som forårsager eller indebærer risiko for forurening af jord, luft eller spildevand underrettes alarmcentralen over 112.

Tilladelse i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 4 til afledning af spildevand til det kommunale spildevandssystem.

Tilladelsen meddeles på følgende vilkår:

1. Sanitetsspildevand fra ny produktions- og lagerhal skal ledes til kommunal spildevandsledning.
Der gælder ingen særskilte krav til spildevandets kvalitet.
2. Tagvand skal afledes til kommunal regnvandsledning.

DEL 2: VURDERINGER

2.1 Miljøteknisk vurdering

Højbjerg Maskinfabrik opfører en tilbygning på ca. 3.570 m², som indrettes med lagerhal, produktionshal, værkførerkontor og omklædningsfaciliteter. Den nye lagerhal vil blive anvendt til oplag af produktionsmaterialer, samt halv- og helfabrikata. Den nye produktionshal indrettes til maskinel komponentfremstilling og svejse-arbejder. I en overgangsfase vil der være tale om at 6-8 svejsepladser flyttes fra den eksisterende hal ud i den nye hal, uden en øgning af det totale antal svejse-pladser på virksomheden. På sigt vil antallet af svejsepladser øges, således at det totale antal svejsepladser i den nye hal bliver på 22 stk. Alle procesafkast monteres med FMC trykluftrensede patronfiltre. Selve patronfiltrene placeres indendøre, således de ikke bidrager til det eksterne støjniveau. Den frigjorte plads i den eksisterende hal vil blive anvendt til lager og kranmontage.

2.1.1 Placering/fysisk planlægning

Området, hvori virksomheden er beliggende, er omfattet af byplansvedtægt nr. 6 (Holme Tranbjerg) fastlagt til industriformål. I kommuneplanen er delområdet benævnt 11.14.04ER og udlagt til erhvervsformål. Af byplansvedtægt nr. 6 fremgår følgende benyttelsesbestemmelser: Området forbeholdes til industri- og værkstedsvirksomhed, oplag samt forretningsvirksomhed, der har tilknytning til de pågældende virksomheder eller som naturligt finder plads i industriområdet. Der må kun opføres bygninger til de nævnte formål. Dog kan kommunalbestyrelsen tillade, at der opføres eller indrettes enkelte boliger for de til virksomheden knyttede personer som indehaver, bestyrer, portner eller lign.

Virksomheden støder mod syd op til nabovirksomhed og mod vest op til område for åben og lav boligbebyggelse. Mod øst og nord er der større veje, og på de modsatte sider af disse er der områder for åben og lav boligbebyggelse.

Virksomheden er ikke beliggende i område for særlige drikkevandsinteresser (OSD).

2.1.2 Bedste tilgængelige teknik

I Miljøstyrelsens referencer til renere teknologivurderinger ved miljøgodkendelser er der ingen oplysninger om bedste tilgængelige teknik for de aktiviteter som udføres i kranarmsfabrik/lagerhal.

I øvrigt bemærkes, at det ansøgte er en bilag-2 aktivitet, og således er der ikke krav til virksomheden om at redegøre for renere teknologi, idet eventuelle muligheder er integreret i standardvilkårene jf. godkendelsesbekendtgørelsen.

2.1.3 Renseforanstaltninger.

Afkast fra svejsearme og svejserobot monteres med FMC trykluftrensede patronfiltre med en virkningsgrad på 99,9 %. Filtrenes funktion overvåges ved en teknisk styret filterkontrol, der tilkobles en synligt placeret alarmlampe.

Hermed er kravet til 99 % rensning jf. Svejserøgsvejledningen opfyldt (Vejledning nr. 13 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder der udsender svejserøg, 1997) samt standardvilkår for svejserøg, der er sammenfaldende med vejledningens krav.

2.1.4 Forurening

Luftforurening.

Fra svejsning vil der være emission af nitrøse gasser samt støv.
For at forhindre, at der sker nogen nævneværdig emission af støv til det fri, foretages rensning, som beskrevet under pkt. 2.1.3.

Virksomheden har oplyst en rensningseffektivitet på 99,9 %. Kravet er 99 %.

Afkast for svejserøg føres 1 meter over tag, hvilket er i overensstemmelse med gældende standardvilkår.

Støj

Ansøger har gennemført støjkortlægning / støjberegning omfattende hele virksomheden, foruden udvidelsen. Beregningerne sandsynliggør, at gældende støjkraav kan overholdes.

Det bemærkes, at tilbygningen i kraft af sin højde i sig selv vil virke som en støjskærm for såvel eksisterende som nye afkast mv. på virksomhedens tag.

Derudover har virksomheden opført en 8 meter høj og ca. 220 meter lang støjvold anlagt som jordvold langs ejendommens vestlige skel.

Ansøger har redegjort for forekomst af lavfrekvent støj. Af redegørelsen fremgår følgende: Virksomheden har ikke støjkilder man, iht. Miljøstyrelsens Orientering 9/1997, normalt forbinder med lavfrekvent støj og infralyd (større ventilations- og køleanlæg, kompressorer og dieselmotorer (især langsomtgående). Virksomhedens eksisterende maleanlæg har ventilatorerne placeret indendørs og vil derfor normalt ikke blive betragtet som en væsentlig kilde til lavfrekvent støj. Under støjmålinger på virksomheden er der subjektivt ikke fundet lavfrekvent støj. Den nye bygning, der er 10 m høj og støjvolden på 8 meter, vil blive placeret mellem de nærmeste boliger og virksomheden. De vil pga. deres dimensioner have en væsentlig skærmende virkning på en eventuel lavfrekvent støj fra virksomheden (for at en støjvold har en skærmende virkning skal den mindste dimension være større en 1/2 bølgelængde, svarende til at en 10 m høj bygning skærmer ned til ca. 17 Hz, hvilket svarer til næsten hele området for lavfrekvent støj).

Natur og Miljø finder det sandsynliggjort, at de vejledende krav for lavfrekvent støj og infralyd jf. Orientering fra Miljøstyrelsen nr. 9 1997 vil kunne overholdes. I godkendelsen er der fastsat vilkår jf. orienteringen vedr. lavfrekvent støj og infralyd.

2.1.5 Affald

Affaldet fra kranarmsfabrikken vil bestå af skrottede emner (ca. 10 tons årligt) samt støv fra filteranlæg på udsugning fra svejsesteder.

Skrotjern opbevares i skrotcontainer. Filterstøv fyldes i sække og opbevares i container til metalspåner.

2.1.6 Risiko

Anlægget og virksomheden er ikke omfattet af risikobekendtgørelsen.

Sikring af jord og grundvand

Gulvene i den nye tilbygning udføres i beton, og der etableres ikke åbne gulvafløb.

2.1.7 Tidsbegrænsning

Godkendelsen er ikke tidsbegrænset.

2.1.8 Begrundelse for fastsættelse af vilkår

Der er i forvejen støjgrænser gældende for hele virksomheden, fastlagt i godkendelse af 12. august 1991. Disse støjgrænser er fastsat i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger og i overensstemmelse med den faktiske anvendelse af tilstødende områder og jf. gældende byplanvedtægt / kommuneplan. Ved nærværende godkendelse gøres eksisterende støjvilkår tillige gældende for det ansøgte projekt, således at støjvilkårene fortsat gælder virksomhedens samlede støjbidrag.

I det der tidligere har været klager over støj fra virksomheden, er der fastsat krav om, at den eksterne støj skal dokumenteres ved måling. Af samme årsag har Natur og Miljø indført nye krav vedr. lavfrekvent støj og ultralyd, som gælder hele virksomheden, dvs. også den eksisterende del.

Med hensyn til vilkår vedr. emission af svejserøg, er vilkår fastsat i overensstemmelse med gældende standardvilkår i godkendelsesbekendtgørelsen samt svejserøgsvejledningen fra Miljøstyrelsen. Dog er der indført vilkår, som muliggør at tilsynsmyndigheden kan forlange filtereffektiviteten dokumenteret ved måling.

2.2 Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelsen

Århus Kommune vurderer, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Århus Kommune vurderer endvidere, at virksomheden / anlægget kan drives på stedet i overensstemmelse med planlægningen for området, at Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for luftemission og støj - der er anvendt som vilkår i godkendelsen - vurderes at kunne overholdes, samt at til- og frakørsel til virksomheden vurderes at kunne ske uden væsentlige miljømæssige gener for de omkringboende.

2.3 Udtalelse fra andre

Udkast til godkendelse har været forelagt virksomheden, som ikke havde bemærkninger dertil.

DEL 3: KLAGEVEJLEDNING

3.1 Klage over miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen

Miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen og herunder afgørelse jf. § 41 i miljøbeskyttelsesloven kan påklages til Miljøklagenævnet af ansøgeren, enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald, Sundhedsstyrelsen, landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100, lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har meddelt samt, at de ønsker underretning om afgørelsen.

Skriftlig klage og klagefrist

Godkendelsen vil blive annonceret i JP Århus samt Århus Onsdag.

En eventuel klage skal være **skriftlig** og sendes til Århus Kommune, Natur og Miljø, Valdemarsgade 18, postboks 79, 8100 Århus C. Natur og Miljø sender derefter klagen videre til Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der er anvendt ved behandlingen af sagen.

Klagefristen udløber 16. juli 2008

Betingelser, mens en klage behandles

De vil kunne udnytte miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen i den tid, Miljøklagenævnet behandler en eventuel klage, medmindre Miljøklagenævnet bestemmer andet. Forudsætningen for det er, at De opfylder de vilkår, der er stillet i godkendelsen henholdsvis tilladelsen. Dette indebærer dog ingen begrænsning for Miljøklagenævnets adgang til at ændre eller ophæve godkendelsen.

3.2 Søgsmål

En eventuel retsag i forhold til miljøgodkendelsen og spildevandstilladelsen samt afgørelse jf. § 41 i miljøbeskyttelsesloven skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra offentliggørelsen.

Søgsmålsfristen er anført på forsiden.

3.3 Underretning om afgørelsen

Følgende er underrettet om afgørelsen:

Navn	E-mail adresse
Højbjerg Maskinfabrik A/S Oddervej 200, 8270 Højbjerg.	
Højbjerg Maskinfabrik A/S Oddervej 200, 8270 Højbjerg. Att.: Leif Knudsen	lk@hmf.dk
NIRAS A/S, Att.: Rikke Holm	rho@niras.dk
Sundhedsstyrelsen	midt@sst.dk
Århus Kommune, Planlægning og Byggeri, Bygningsinspektoret.	pob@aarhus.dk
Århus Kommune, Affald og Varme	ava@aarhus.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dn@dn.dk
Friluftsrådet, kommune-repræsentant	obv@webspeed.dk
Miljøministeriet Landsplanafdelingen	sns@sns.dk
Arbejdstilsynet – att. Århus	at@at.dk
Arbejderbevægelsens Erhvervsråd	ae@aeraadet.dk
Miljøklagenævnet	MKN@MKN.dk
Leif Fenge Skåde Højgårdsvej 31 8270 Højbjerg	
Jørgen Nielsen og Iben Ørnstrand Skåde Højgårdsvej 33 8270 Højbjerg	
Pia og Ole Søgaard-Nielsen Skåde Højgårdsvej 68 8270 Højbjerg	

Godkendelsen vil endvidere blive offentliggjort på Århus Kommunes hjemmeside:
www.aarhuskommune.dk

BILAG

Bilag 1: Liste over sagens akter

Bilag 2: Oversigtsplan

Bilag 3: Kommuneplanskort

Bilag 4: Lovgrundlag m.v.

Bilag 5: Ansøgning om miljøgodkendelse

Bilag 1

LISTE OVER SAGENS AKTER

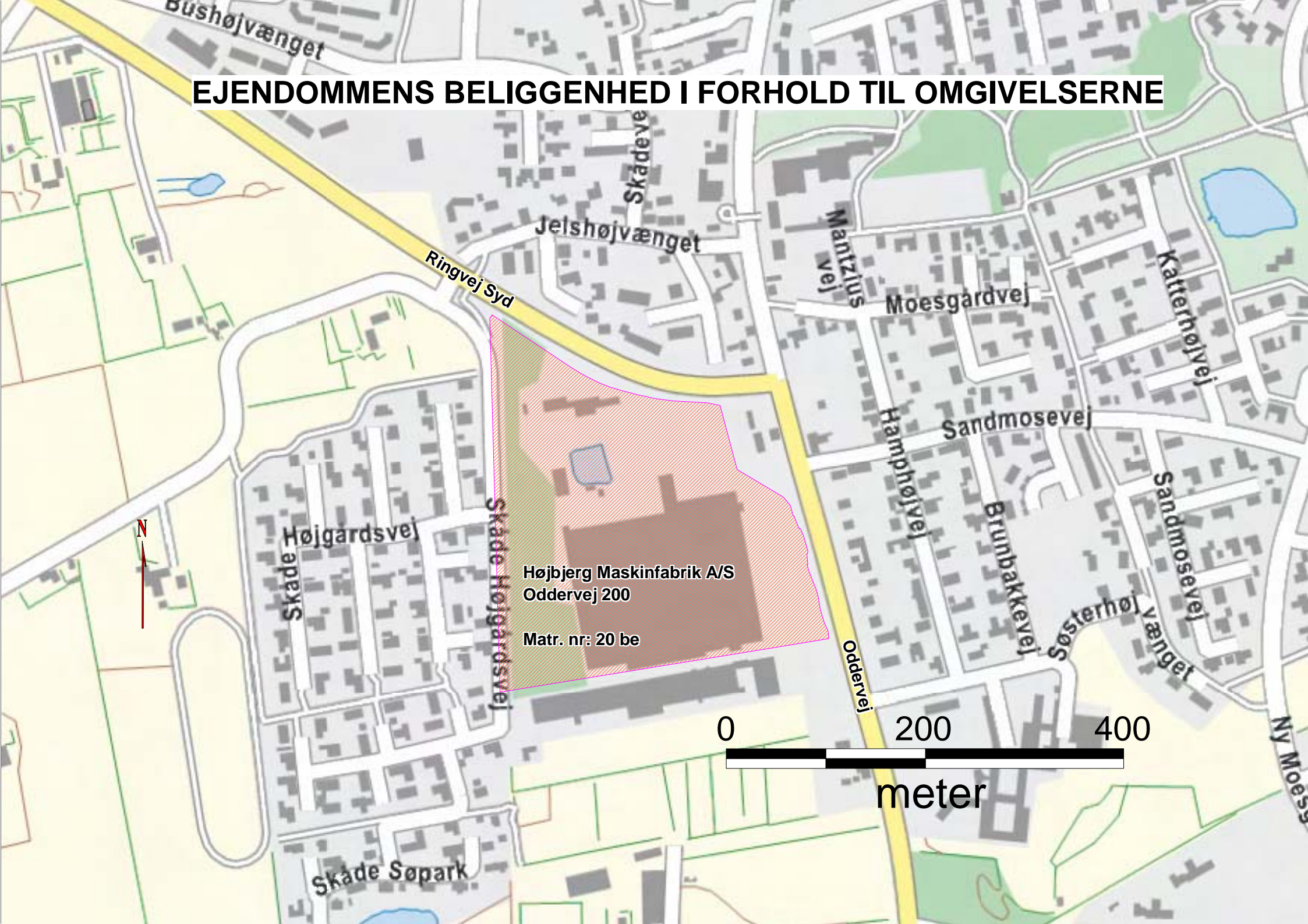
J.nr	Sagsnr.	Bilagsnr.	Titel	Dato
0020	MIL/00/02289	166	Orientering vedr. mindre ændringer i udkast, Modtager: Højbjerg Maskinfabrik A/S	30-05-2008
0020	MIL/00/02289	165	Vedr. udkast til godkendelse, Højbjerg Maskinfabrik Afsender: Højbjerg Maskinfabrik A/S	28-05-2008
0020	MIL/00/02289	164	Svar vedr. udkast, Højbjerg Maskinfabrik Modtager: Højbjerg Maskinfabrik A/S	28-05-2008
0020	MIL/00/02289	163	Vedr. udkast til godkendelse, Højbjerg Maskinfabrik A/S Afsender: Højbjerg Maskinfabrik A/S	28-05-2008
0020	MIL/00/02289	162	Udkast til miljøgodkendelse af ny produktions- og lagerhal Modtager: Højbjerg Maskinfabrik A/S	07-05-2008
0020	MIL/00/02289	161	Supplerende oplysninger vedr. ansøgning om miljøgodkendelse, Højbjerg maskinfabrik A/S Afsender: NIRAS A/S	06-05-2008
0020	MIL/00/02289	160	Supplerende oplysninger vedr. ansøgning, Niras A/S Afsender: NIRAS A/S	09-04-2008
0020	MIL/00/02289	157	Tidsplan Afsender Højbjerg Maskinfabrik A/S	25-01-2008
0020	MIL/00/02289	156	Ændret tidsplan Modtager: Højbjerg Maskinfabrik A/S	21-01-2008
0020	MIL/00/02289	151	Tidsplan for udarbejdelse af udkast til godkendelse	07-12-2007
0020	MIL/00/02289	143	Tidsplan for miljøgodkendelse mv. Modtager: Højbjerg Maskinfabrik A/S	30-10-2007
0020	MIL/00/02289	135	Bekræftelse på modtagelse af mail fra NM Afsender: Miljøklagenævnet	05-10-2007
0020	MIL/00/02289	133	Bekræftelse på modtagelse af revideret ansøgning Modtager: Højbjerg Maskinfabrik A/S	05-10-2007
0020	MIL/00/02289	132	Orientering om revideret ansøgning Modtager: Miljøklagenævnet	05-10-2007
0020	MIL/00/02289	131	Revideret oversigtstegning Afsender: Stokvad A/S	05-10-2007
0020	MIL/00/02289	130	Revideret ansøgning om miljøgodkendelse af produktion og lagerhal Afsender: Højbjerg Maskinfabrik A/S	04-10-2007
0020	MIL/00/02289	129	Vedr. miljøansøgning Modtager: Højbjerg Maskinfabrik A/S	28-09-2007
0020	MIL/00/02289	128	Vedr. miljøansøgning Afsender: Højbjerg Maskinfabrik A/S	28-09-2007
0020	MIL/00/02289	127	Vedr. miljøansøgning Afsender: NIRAS A/S	28-09-2007
0020	MIL/00/02289	126	Referencepunkter for støjkortlægning Modtager: NIRAS A/S	27-09-2007
0020	MIL/00/02289	125	Referencepunkter for støjkortlægning Afsender: NIRAS A/S	24-09-2007

0020	MIL/00/02289	124	Bemærkninger til udkast til afgørelse Afsender: NIRAS A/S	10-09-2007
0020	MIL/00/02289	123	Bemærkninger til udkast til afgørelse Afsender: NIRAS A/S	11-09-2007
0020	MIL/00/02289	122	Bekræftelse på modtagelse Afsender: MKN Miljøklagenævnet	10-09-2007
0020	MIL/00/02289	121	Vedr. udkast til afgørelse Modtager: Miljøklagenævnet	10-09-2007
0020	MIL/00/02289	120	Bekræftelse på modtagelse af ansøgning om miljøgodkendelse Modtager: NIRAS A/S	07-09-2007
0020	MIL/00/02289	119	Ansøgning om miljøgodkendelse Afsender: NIRAS A/S	06-09-2007
0020	MIL/00/02289	113	Udkast til afgørelse Afsender: Miljøklagenævnet	22-08-2007
0020	MIL/00/02289	112	Bekræftelse på modtagelse af svar Afsender: Miljøklagenævnet	18-06-2007
0020	MIL/00/02289	111	Svar spørgsmål fra Miljøklagenævnet. Modtager: Miljøklagenævnet	18-06-2007
0020	MIL/00/02289	110	Anmodning om yderligere oplysninger Afsender: Miljøklagenævn	18-06-2007
0020	MIL/00/02289	109	Svar på spørgsmål fra Miljøklagenævnet. Modtager: Miljøklagenævnet	18-06-2007
0020	MIL/00/02289	108	Anmodning om supplerende oplysninger Afsender: Miljøklagenævnet	18-06-2007
0020	MIL/00/02289	106	Kvittering for modtaget klage Afsender: Miljøklagenævnet	26-03-2007
0020	MIL/00/02289	105	Underretning af bygningsinspektoratet vedr. klage over afgørelse Modtager: Bygningsinspektoratet byg	09-03-2007
0020	MIL/00/02289	103	Videresendelse af klage over §33 stk. 2 tilladelse Modtager: Miljøklagenævnet	09-03-2007
0020	MIL/00/02289	099	Klage over §33 stk. 2 tilladelse Afsender: Nabo til virksomhed	01-03-2007
0020	MIL/00/02289	096	Orientering om meddelt tilladelse Modtager: Klageberettigede institutioner og organisationer	02-02-2007
0020	MIL/00/02289	095	Orientering vedr. meddelt tilladelse Modtager: Skåde Højgårdsvej 31, 33,	02-02-2007
0020	MIL/00/02289	094	Tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder Modtager: Højbjerg Maskinfabrik A/S	02-02-2007
0020	MIL/00/02289	092	Annonce. Tilladelse til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder. Indrykkes i Århus Stiftstidende og Århus Onsdag den 070207 Modtager: Århus Stiftstidende	
0020	MIL/00/02289	090	Svar på spørgsmål i forbindelse med ansøgning om dispensation til påbegyndelse af byggearbejder Afsender: Stokvad A/S	26-01-2007
0020	MIL/00/02289	088	Supplerende spørgsmål vedr. dispensationsansøgning Modtager: Stokvad A/S	25-01-2007
0020	MIL/00/02289	085	Vedr. eksterne støjforhold Afsender: Højbjerg Maskinfabrik A/S	19-01-2007
0020	MIL/00/02289	081	Bygningstegninger over påtænkt udvidelse Afsender: Stokvad A/S	15-01-2007
0020	MIL/00/02289	080	Ansøgning om dispensation til påbegyndelse af bygge- og anlægsarbejder Afsender: Stokvad A/S	15-01-2007

Oversigtsplan

Bilag 2

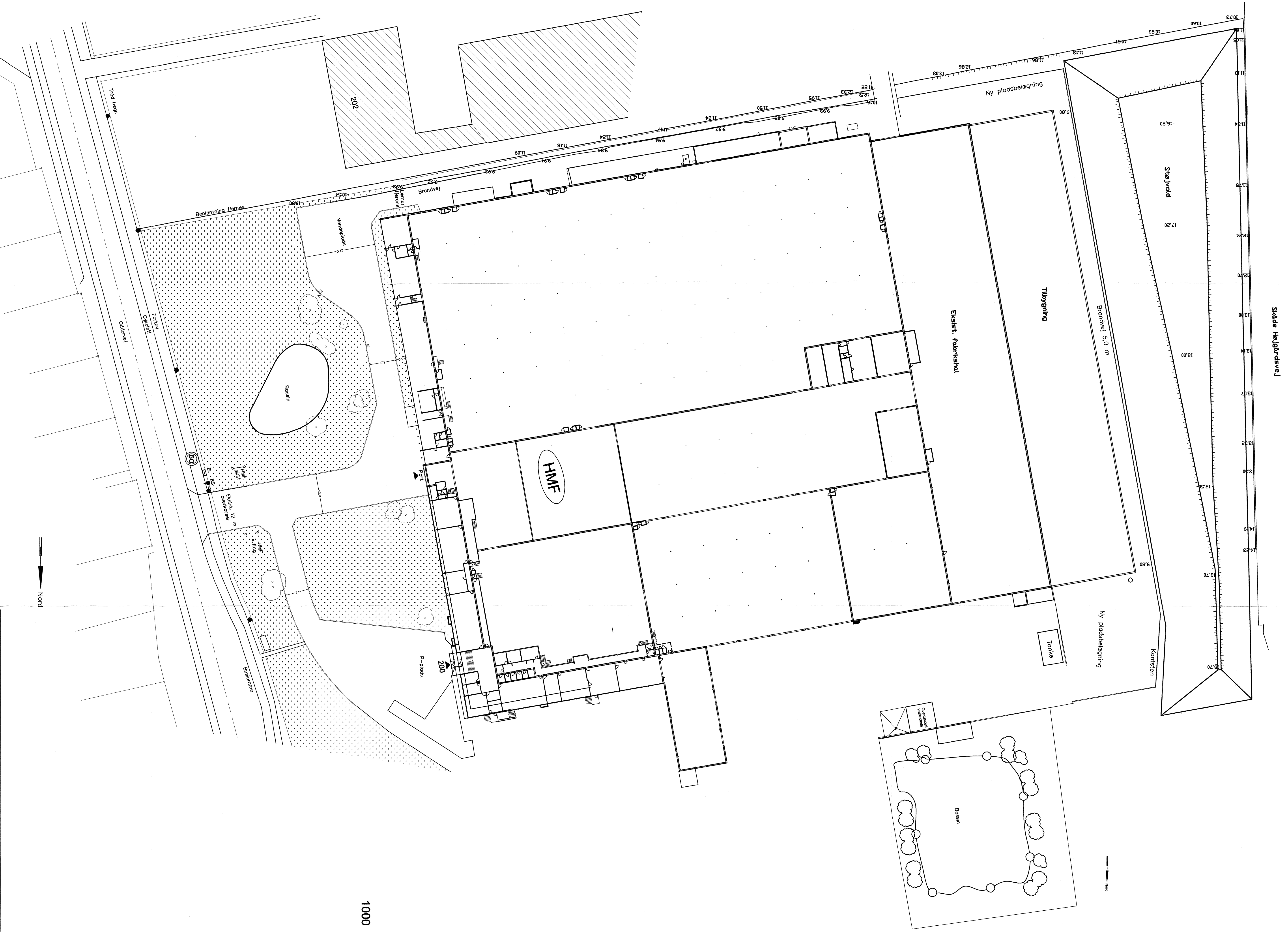
EJENDOMMENS BELIGGENHED I FORHOLD TIL OMGIVELSERNE



Højbjerg Maskinfabrik A/S
Oddervej 200

Matr. nr: 20 be

0 200 400
meter



Skåde Højgårdsvej

Støjvold 17,20

Brøndvej 5,0 m

Tilbygning

Eksist. Fabrikshel

HMF

Ny pladsbelegning

Tanke

Bassin

P-plads

1000

Nord

Byggherre:

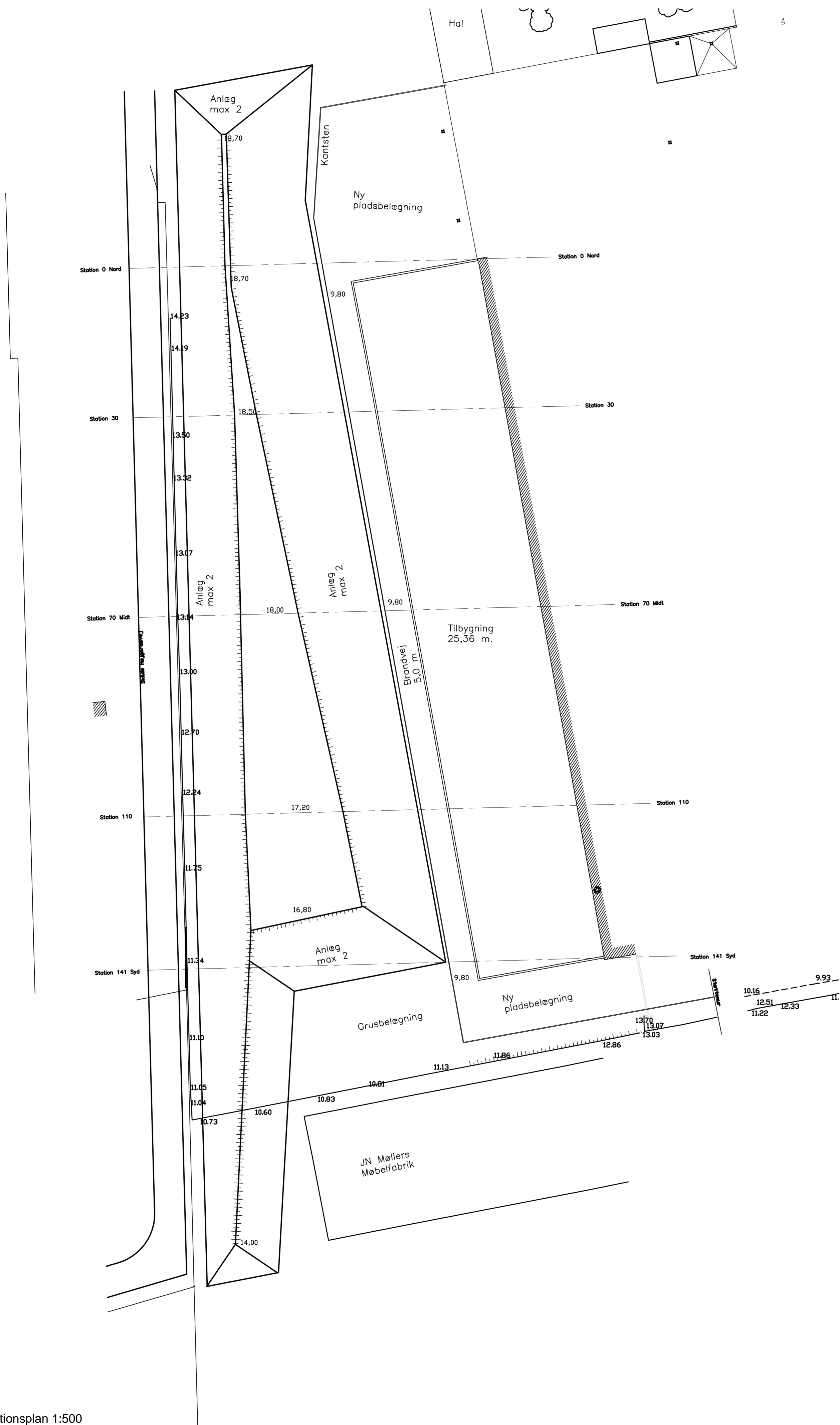
Højbjerg Maskinfabrik A/S, Oddevvej 200, 8270 Højbjerg.

Emne: Etablering af ny forplads og brøndvej ved HMF, Oddevvej 200, 8270 Højbjerg.

SITUATIONSPLAN

Date:		Revideret:		Sags nr.:	
Emne:	28.09.2007	A		0360,05	
Mål:	1:500	B			
Tegn. af:	NEV	C			
		D			
		E			

STOKVÅD A/S Rådgivende Ingeniører Frl. Vestre Strandalle 79 Postboks 2034 8240 Risikov Tlf 86 17 75 11 Fax 86 17 75 88

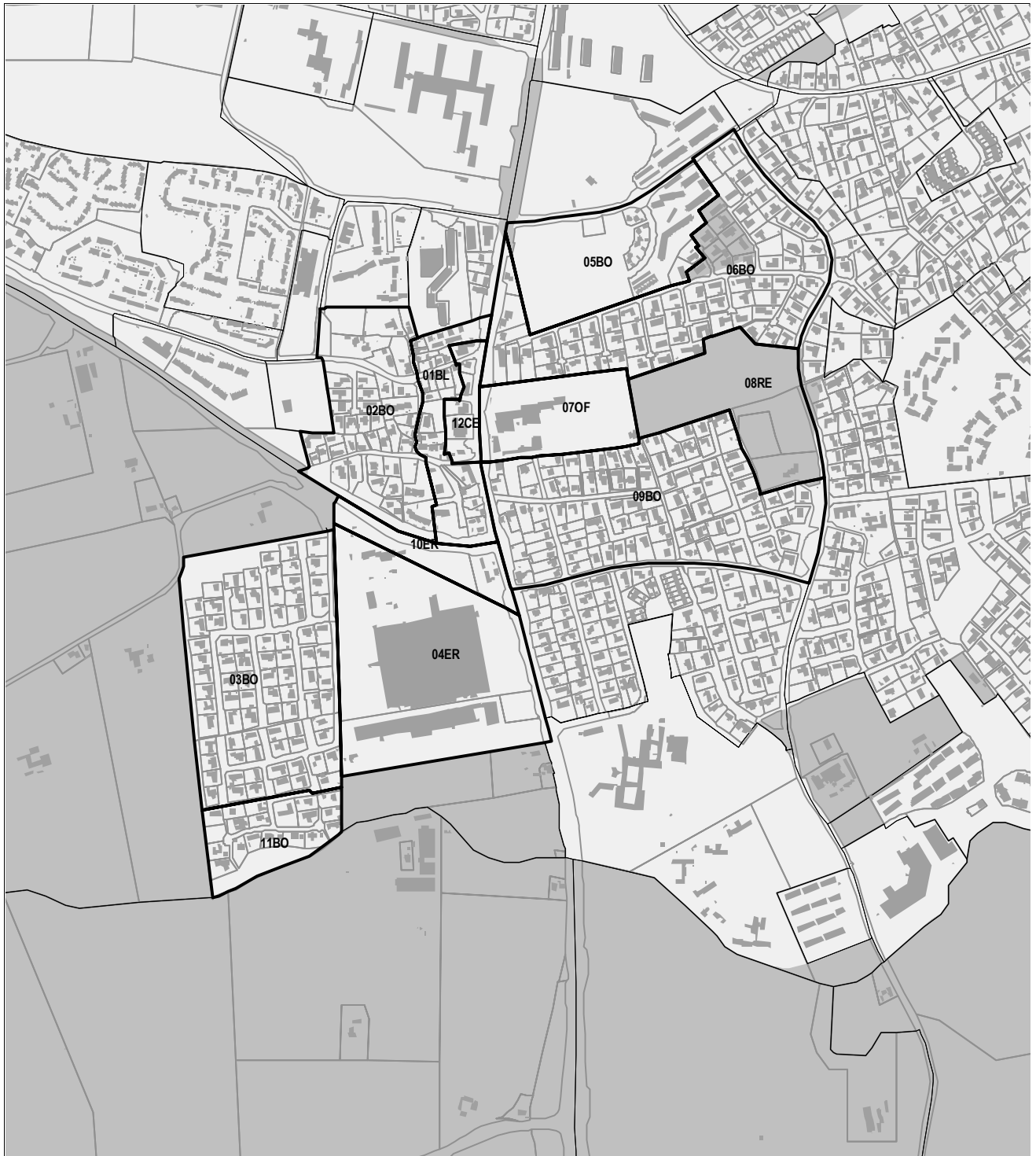


Note:
 Der er ikke foretaget landinspektør opmåling på arealet nord for station 0 og udfor JN Møllers Møbefabrik.

Bygherre: Højbjerg Maskinfabrik A/S, Oddervej 200, 8270 Højbjerg.			
Emne: Tilbygning, ny lager og produktionshal Oddervej 200, Højbjerg. Matr. nr. 2be Skåde By	Dato: 18.06.2007	Revideret : A B C D E	Sags nr.: 0360.05 Tegn. nr.: 132
Situationsplan	Mål: 1:500	Tegn. af: NEV	
PLAN OVER STØJVOLD			

Kommuneplans oversigtskort

Bilag 3



LOVGRUNDLAG m.v.

Lov om miljøbeskyttelse:

Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1757 af 22. december 2006 af lov om miljøbeskyttelse.

Lov om planlægning:

Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 883 af 18. august 2004 af lov om planlægning.
Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1335 af 6. december 2006 om vurdering af visse offentlige og private anlægs virkning på miljøet (VVM) i medfør af lov om planlægning.

Godkendelsesbekendtgørelsen:

Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed med senere ændringer.

Risikobekendtgørelsen:

Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

Godkendelsesvejledningen:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1993 om godkendelse af listevirksomheder.

Støjvejledningen:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 og 6/1984 om ekstern støj fra virksomheder.
Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.
Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.

Luftvejledningen:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

B-værdier:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 om B-værdier, inkl. supplementer til vejledningen.

Lugtvejledningen:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 4/1985 om begrænsning af lugtgener fra virksomheder.

Spildevandsbekendtgørelsen:

Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 1667 af 14. december 2006 om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.

Spildevandsvejledningen:

Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1999, vejledning til bekendtgørelse om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.

Affaldsbekendtgørelsen:

Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 1634 af 13. juni 2006 om affald med senere ændringer.

Ansøgning om miljøgodkendelse

Højbjerg Maskinfabrik

Ny produktionshal og lagerhal

ANSØGNING OM MILJØGODKENDELSE

Oktober 2007

Højbjerg Maskinfabrik

Ny produktionshal og lagerhal

ANSØGNING OM MILJØGODKENDELSE

Oktober 2007

Basis	2	01.10.07	RHO/JEK	JBN	HHK
Udgave	Betegnelse/Revision	Dato	Udført	Kontrol	Godkendt

**Rådgivende ingeniører
og planlæggere A/S**
Tilsluttet F.R.I

Åboulevarden 80
Postboks 615
DK-8100 Århus C

Telefon 8732 3232
Fax 8732 3200
E-mail niras@niras.dk

A.	OPLYSNINGER OM ANSØGER OG EJERFORHOLD	1
B.	OPLYSNINGER OM VIRKSOMHEDENS ART	2
C.	OPLYSNINGER OM ETABLERING	3
D.	OPLYSNINGER OM VIRKSOMHEDENS PLACERING	4
E.	TEGNINGER OVER VIRKSOMHEDENS INDRETNING.....	5
F.	VIRKSOMHEDENS PRODUKTION	6
G.	RENERE TEKNOLOGI.....	8
H.	FORURENING OG GENER	9
I.	BILAGSLISTE	11

A. OPLYSNINGER OM ANSØGER OG EJERFORHOLD**Ansøger**

På vegne af ejeren:

NIRAS A/S
Åboulevarden 80
8000 Århus C
Tlf.: 87 32 32 32

Listevirksomhedens adresse

Højbjerg Maskinfabrik A/S
Oddervej 200
8270 Højbjerg
Matrikel nr. 2 be Skåde By, Skåde
CVR-nr.: 43969315
P-nr.: 1003080433

Ejer og driftsherre

Højbjerg Maskinfabrik A/S
Oddervej 200
8270 Højbjerg

Virksomhedens kontaktperson

Leif Knudsen
Oddervej 200
8270 Højbjerg
Direkte tlf.: 89355240
Mail: lkn@hmf.dk

B. OPLYSNINGER OM VIRKSOMHEDENS ART

Virksomhedens listebetegnelse

Anlægget er godkendelsespligtigt i henhold til miljøbeskyttelsesloven og hører under listepunkt A205, ” Virksomheder der foretager forarbejdning af jern, stål eller metaller med et hertil indrettet produktionsareal på 1.000 m² eller derover.” jf. bekendtgørelse nr. 1640 af 13. december 2006 om godkendelse af listevirksomhed.

Århus Kommune er godkendelses- og tilsynsmyndighed.

Kort beskrivelse af det ansøgte projekt

Højbjerg Maskinfabrik opfører en tilbygning på ca. 3.570 m², som indrettes med lagerhal, produktionshal, værkførerkontor og omklædningsfaciliteter.

Den nye lagerhal vil blive anvendt til oplag af produktionsmaterialer, samt halv- og helfabrikata.

Den nye produktionshal indrettes til maskinel komponentfremstilling og svejsearbejder. I en overgangsfase vil der være tale om at 6-8 svejsepladser flyttes fra den eksisterende hal ud i den nye hal, uden en øgning af det totale antal svejsepladser på virksomheden. På sigt vil antallet af svejsepladser øges, således at det totale antal svejsepladser i den nye hal bliver på 22 stk. Alle procesafkast monteres med FMC trykluftrensede patronfiltre. Selve patronfiltrene placeres indendørs, således de ikke bidrager til det eksterne støjniveau.

Den frigjorte plads i den eksisterende hal vil blive anvendt til lager og kranmontage.

Midlertidig eller permanent anlæg

Der er tale om et permanent anlæg.

C. OPLYSNINGER OM ETABLERING

Bygningsmæssige ændringer

Der opføres en ny bygning på ca. 3.500 m² i forlængelse af den vestlige side af den eksisterende værkstedshal, se bilag 1 og 2. Bygningen indeholder en lagerhal på ca. 2.000 m² og en ny produktionshal på ca. 1.500 m².

Der etableres adgang via porte fra den eksisterende værkstedshal til hhv. lagerhal og ny produktionshal. Fra den nye bygning vil der være adgang til udenoms arealer via døre, men der etableres ikke porte.

Tidsplan for etablering og driftsopstart

Byggeriet er igangsat i foråret 2007.

Driftsopstart forventes umiddelbart efter meddelelse af miljøgodkendelse.

D. OPLYSNINGER OM VIRKSOMHEDENS PLACERING

Virksomhedens placering/oversigtsplan

Placeringen af Højbjerg Maskinfabrik er vist på vedlagte oversigtsplan i bilag 1. Den nye hal er placeret mod vest i fortsættelse af den eksisterende værkstedshal.

Området er udlagt til industri jf. Byplansvedtægt nr. 6, Holme-Tranbjerg.

Virksomhedens daglige driftstid

Virksomheden er i drift døgnet rundt 7 dage om ugen, men størstedelen af aktiviteterne (ca. 80 %) foregår dog mandag – fredag fra kl. 07:00 – 16:00.

Til- og frakørselsforhold

Der er tilkørsel til virksomheden fra Oddervej. Kørevejene vil være uændrede i forhold til den nuværende situation, idet der ikke er direkte tilkørsel til den ny tilbygning. Kørevejene er dels direkte til hovedporten ud mod Oddervej (LB1) og dels nord om bygningen til port og aflæsningsplads nord for den eksisterende værkstedshal (LB2), se bilag 5.

Ved en årlig produktion på 7000 kraner, skønnes det, at der vil være daglig til – og frakørsel af op til 25 lastbiler via kørevej LB1 og 20 lastbiler via kørevej LB2. Til og frakørsel af lastbiler foregår alene indenfor dagtid mellem kl. 07:00 – 18:00.

E. TEGNINGER OVER VIRKSOMHEDENS INDRETNING

Følgende tegninger er vedlagt i bilag:

- **Oversigtsplan over hele virksomheden, bilag 1**
- **Oversigtsplan for tilbygningen, bilag 2**
- **Snittegning over støjvold, bilag 3**
- **Plan med luftafkast fra tilbygningen, bilag 4**
- **Plan med virksomhedens støjkilder, bilag 5**

F. VIRKSOMHEDENS PRODUKTION

I afsnittet herunder beskrives produktionen i den nye produktionshal.

Produktionshallen skal anvendes til fabrikation af kranarme. Den benævnes kranarmsfabrikken i det følgende. Lagerhallen er ikke beskrevet idet hallen alene anvendes til oplag.

Ved opstart vil der ikke være tale om en øget produktionskapacitet, idet der alene flyttes svejsepladser fra den eksisterende værkstedshal ud i kranarmsfabrikken. På sigt giver den nye produktionshal mulighed for at produktionskapaciteten kan øges fra de nuværende 2500 kraner årligt til ca. 7000 kraner årligt. Der kan etableres i alt 22 svejsepladser i kranarmsfabrikken.

Forbrug af råvarer i kranarmsfabrikken beregnet ved en produktionskapacitet på 7000 kraner årligt er vist herunder:

Skæreolier:	ca. 500 l
Svejsetråd, CO2-svejsning:	ca. 30.000 kg
Jern:	ca. 28.000 tons

Procesforløbet i kranarmsfabrikken er at opskårne jernplader til kranarme modtages fra den eksisterende værkstedshal. Pladerne bukkes i form på bukkecenteret. Derefter udføres svejsearbejde på kranarmene (CO2-svejsning). Først svejses langsøm og derefter påsvejses krogophæng og knækarmshoved. Herefter er processen i kranarmsfabrikken afsluttet og kranarmene returneres til overfladebehandling i den eksisterende værkstedshal.

Fra kranarmsfabrikken vil der være emissioner til luften via udsugning fra svejsearme, svejserobot og rumudsugning. Placeringen af luftafkast er vist på plankort i bilag 3. Der er ingen emissioner til luften fra lagerhallen.

Fra kranarmsfabrikken vil der være støjemissioner via afkast fra udsugning fra svejsearme, svejserobot og rumudsugning. Placeringen af støjklenderne er vist på plankort i bilag 4. Aktiviteterne i lagerhallen vurderes ikke at give anledning til støj udendørs.

Der er ingen udledning af spildevand, udover sanitært spildevand fra lagerhal og kranarmsfabrik.

Affaldet fra kranarmsfabrikken vil bestå af skrottede emner (ca. 10 tons årligt) samt støv fra filteranlæg på udsugning fra svejsesteder.

Kranarmsfabrik og lagerhal opvarmes ligesom resten af virksomheden med fjernvarme via tilslutningen til ÅKV.

Det vurderes, at der ikke er risiko for væsentlige driftsforstyrrelser i kranarmsfabrik eller lagerhal, der kan give anledning til væsentlig øget forurening.

G. RENERE TEKNOLOGI

I Miljøstyrelsens referencer til renere teknologivurderinger ved miljøgodkendelser er der ingen oplysninger om bedste tilgængelige teknik for de aktiviteter som udføres i kranarmsfabrik/lagerhal.

H. FORURENING OG GENER

Luftforurening

Der er ingen emissioner til luften fra lagerhallen.

Fra kranarmsfabrikken vil der være emissioner til luften via udsugning fra svejsearme, svejserobot og rumudsugning.

Udsugning i kranarmsfabrik:

Svejsearme:	12.600 m ³ /h
Svejserobot:	7.000 m ³ /h
Rumudsugning:	7.100 m ³ /h

Afkast fra svejsearme og svejserobot monteres med FMC trykluftrensede patronfiltre med en virkningsgrad på 99,9 %. Hermed er kravet til 99 % rensning i Svejsvejledningen opfyldt (Vejledning nr. 13 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder der udsender svejserøg, 1997).

Filtrenes funktion overvåges ved en tekniske styret filterkontrol der tilkobles en synligt placeret alarmlampe.

Lugt

Der emitteres ikke lugt fra processerne.

Afkast fra kranarmsfabrik

Udsugningen fra kranarmsfabrikken samles i ét afkast. Luftindsugning sker ligeledes via én indsugning. Afkastet etableres opad rettet og føres 1 m over tagryg på den eksisterende værkstedsbygning.

Placeringen af luftafkast og luftindsugning er vist på plankort i bilag 5.

Spildevand

Der genereres ikke processpildevand fra lagerhallen eller produktionshallen. Der afledes alene sanitært spildevand fra mandskabsrum.

Støj

Der vil ikke være nye støjklilder i forbindelse med den nye lagerhal. Lagerhallen vil give ekstra intern transport, men dette vil kun være indendørs og dermed ikke påvirke det eksterne støjniveau.

I forbindelse med produktionshallen vil der være 2 nye støjklilder; indsugning og afkast. Begge støjklilder placeres på den eksisterende bygning, således de er skærmet af den nye lager- og produktionshal mod boligerne. Ud fra eksisterende indsugning og afkast er kildestyrken af de 2 nye støjklilder vurderet. I støjrapport i bilag 6 er støjen fra den nye lager- og produktionshal dokumenteret, inklusiv den eksisterende fabrik. Støjkortlægningen omfatter såvel stationære som mobile støjklilder. Støjkortlægningen viser, at virksamheden efter den påtænkte udvidelse vil kunne overholde de støjgrænser som er fastsat i virksomhedens nuværende miljøgodkendelse.

Affald

Affaldet fra kranarmsfabrikken vil bestå af skrottede emner (ca. 10 tons årligt) samt støv fra filteranlæg på udsugning fra svejsesteder.

Skrotjern opbevares i skrotcontainer. Filterstøv fyldes i sække og opbevares i container til metalspåner.

Jord og grundvand

Foranstaltninger til jordbeskyttelse

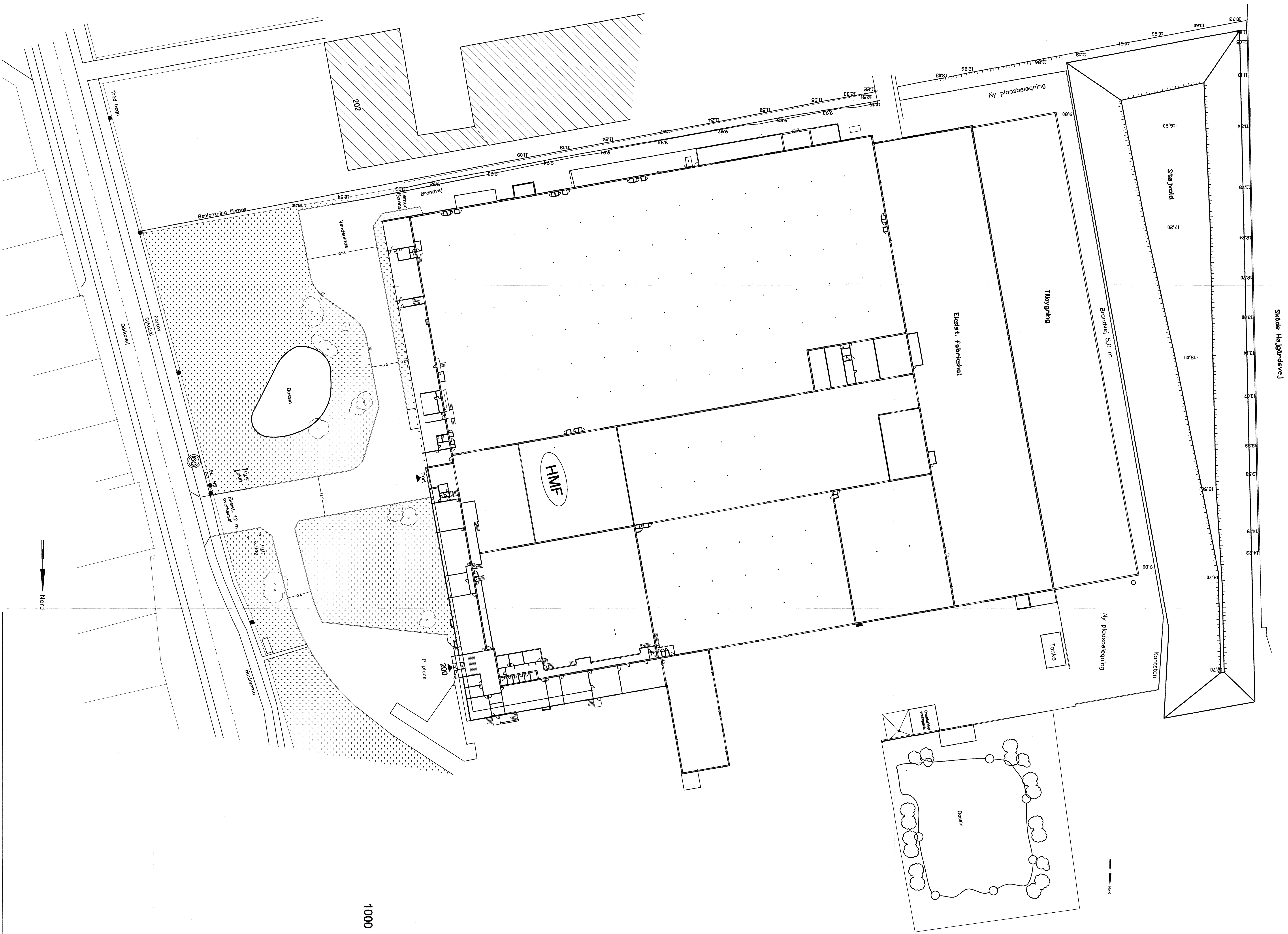
Aktiviteterne i medfør af den nye tilbygning foregår indendørs. Gulvene er udført i beton og der er ingen gulvrister. Udover en meget begrænset mængde skæreolie anvendes ingen olie- eller kemikalier i produktionshallen.

På baggrund af overstående forventes der ikke at være nævneværdig risiko for forurening af jord og grundvand.

I. BILAGSLISTE

- | | |
|---------|--|
| Bilag 1 | Oversigtsplan |
| Bilag 2 | Oversigtsplan, tilbygning |
| Bilag 3 | Snittegning over støjvold |
| Bilag 4 | Plan med virksomhedens støjkilder |
| Bilag 5 | Plankort med luftafkast fra tilbygningen |
| Bilag 6 | Kortlægning af ekstern støj |

BILAG 1: OVERSIGTSPLAN



Skåde Højgårdsvej

Støjvold 17,20

Brøndvej 5,0 m

Ny pladsbelegning

Tilbygning

Eksist. Fabrikshel

HMF

P-plads 200

Bassin

Bassin

1000



Bygherre:

Højbjerg Maskinfabrik A/S, Oddervej 200, 8270 Højbjerg.

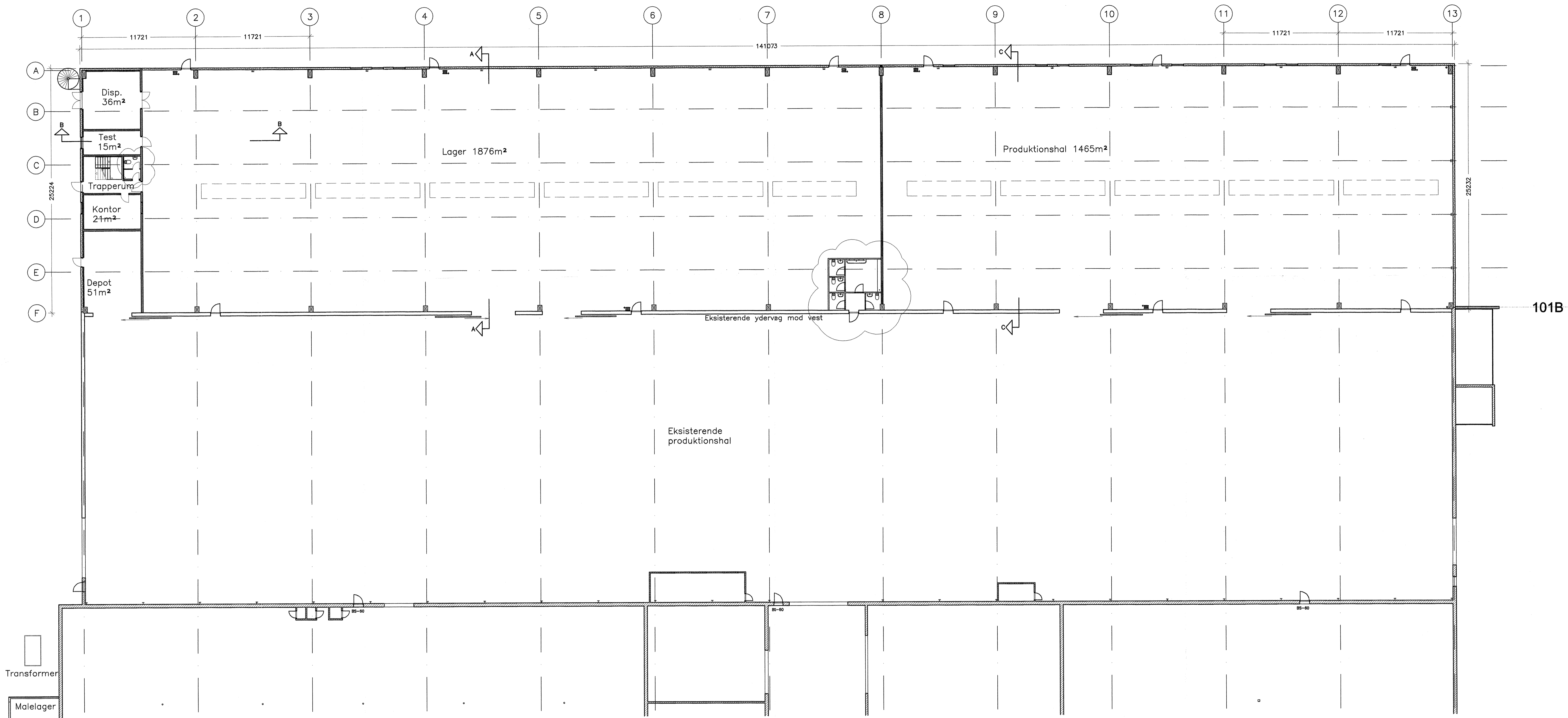
Emne: Etablering af ny forplads og brøndvej ved HMF, Oddervej 200, 8270 Højbjerg.

SITUATIONSPLAN

Dato	Revideret	Sags nr.
28.09.2007	A	0360,05
1:500	B	
Tegn. af:	C	
NEV	D	
	E	1000

STOKVÅD A/S Rådgivende Ingeniører FRL. Vestre Strandallé 79 Postboks 2034 8240 Risikov Tlf 86 17 75 11 Fax 86 17 75 88

BILAG 2: OVERSIGTSPLAN, TILBYGNING



Note:

Vedr. ovenlys se tagplan tegning nr. 105.

Rev. A: Betonelementvægge som truckværn udgår.
Vinduer i gavl, modullinie 13 udgår.

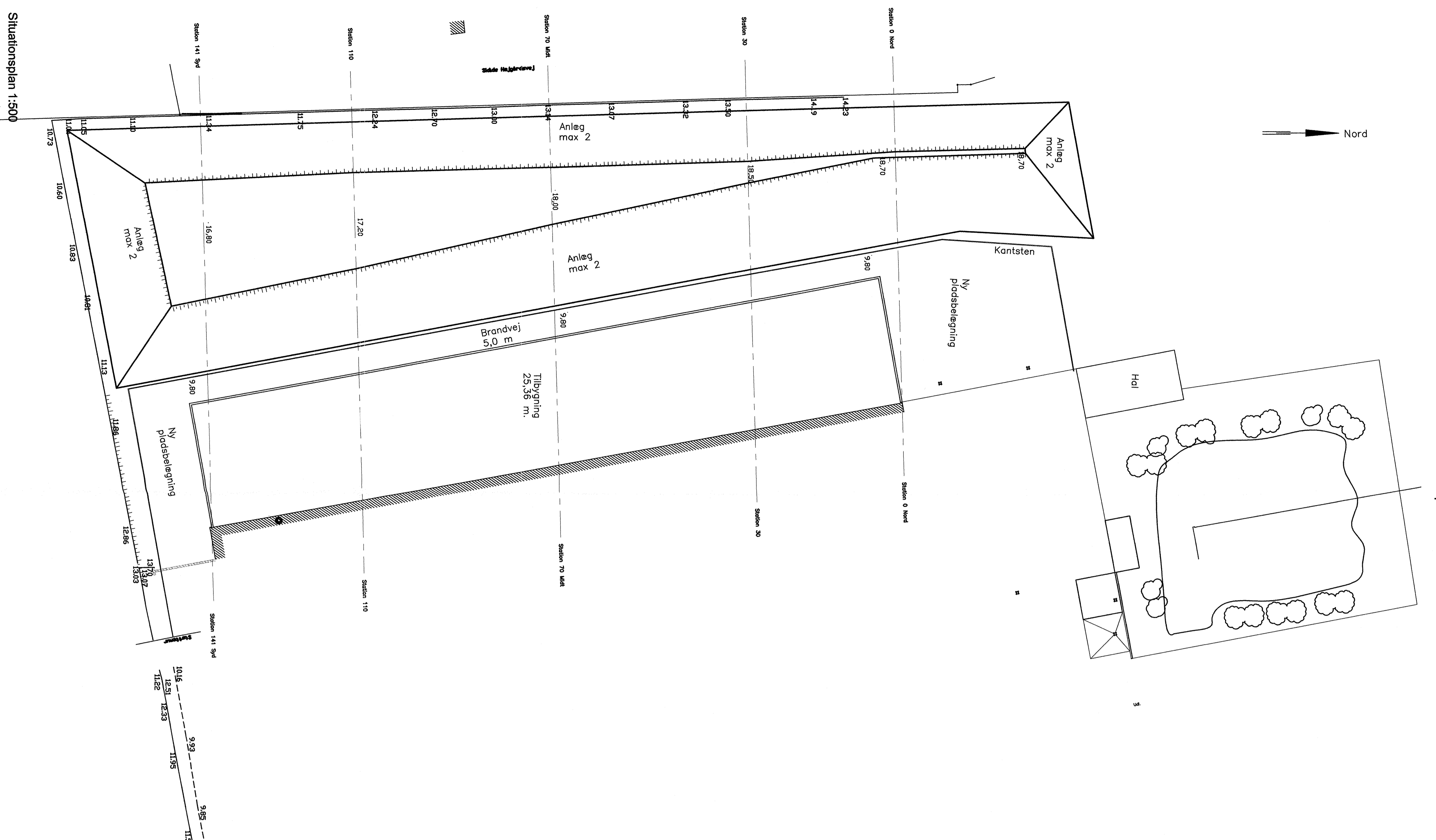
Rev. B: Toiletkerne flyttet
Trappegang udvidet.

Bygherre:

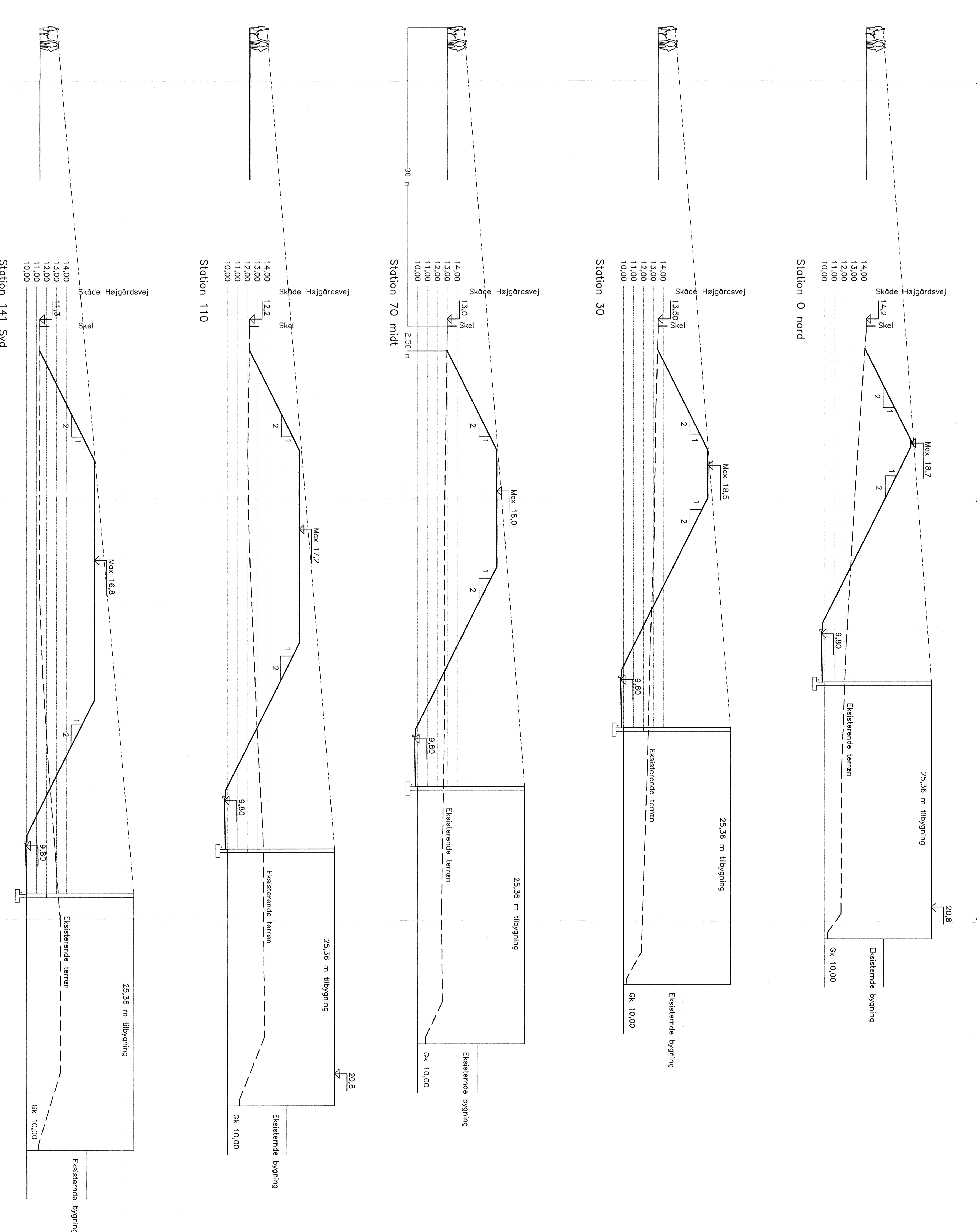
Højbjerg Maskinfabrik A/S, Oddervej 200, 8270 Højbjerg.

Emne:	Tilbygning, ny lager og produktionshal Oddervej 200, Højbjerg. Matr. nr. 2be Skåde By	Dato:	23.02.2007	Revideret:	A 07.05.2007	Sags nr.:	0360.05
		Mål:	1:200		B 11.07.2007	Tegn. nr.:	
	Stueplan	Tegn. af:	NEV		C		
	OVERSIGTSPAN				D		
					E		101B

BILAG 3: SNITTEGNING OVER STØJVOLD



Tværsnit 1:200



Note:

Der er ikke foretaget landskæper ompladning på arealer nord for station 0.
 Beregnet dræningsvolumen if. landskæper ompladning ca. 12.300 m³ i
 fastland for tilbygning mellem station 0 og station 141.
 Herudover er der ca. 3.800 m³ ved pladsbelægning mod nord og syd.
 Beregnet volumen af støjvold ca. 18.000 m³

Bygherre:		Højbjerg Maskinfabrik A/S, Oddervej 200, 8270 Højbjerg.	
Emne:	Tilbygning, ny lager- og produktionshal	Dato:	15.09.2006
Adresse:	Oddervej 200, Højbjerg, Matr. nr. 2de Skåde By	Mål:	1:500
Situationsplan		Revideret:	A
PLAN OG SNIT I STØJVOLD		Revideret:	B
		Revideret:	C
		Revideret:	D
		Revideret:	E
		Sags nr.:	0360/05
		Tegn. nr.:	130

**BILAG 4:
PLANKORT MED LUFTAFKAST FRA TILBYGNINGEN**

Højbjerg Maskinfabrik A/S
Ny luftafkast (27)
Ny luftindtag (28)

Oktober 2007

Støjvold

Støjvold

Ny produktions og lagerhale

27
*
28

Højbjerg

Nomenklatur

-  Bygning
-  Støjskærm
-  Referencepunkt
-  Punktkilde
-  Liniestøjkilde
-  Arealstøjkilde
-  Støjvold



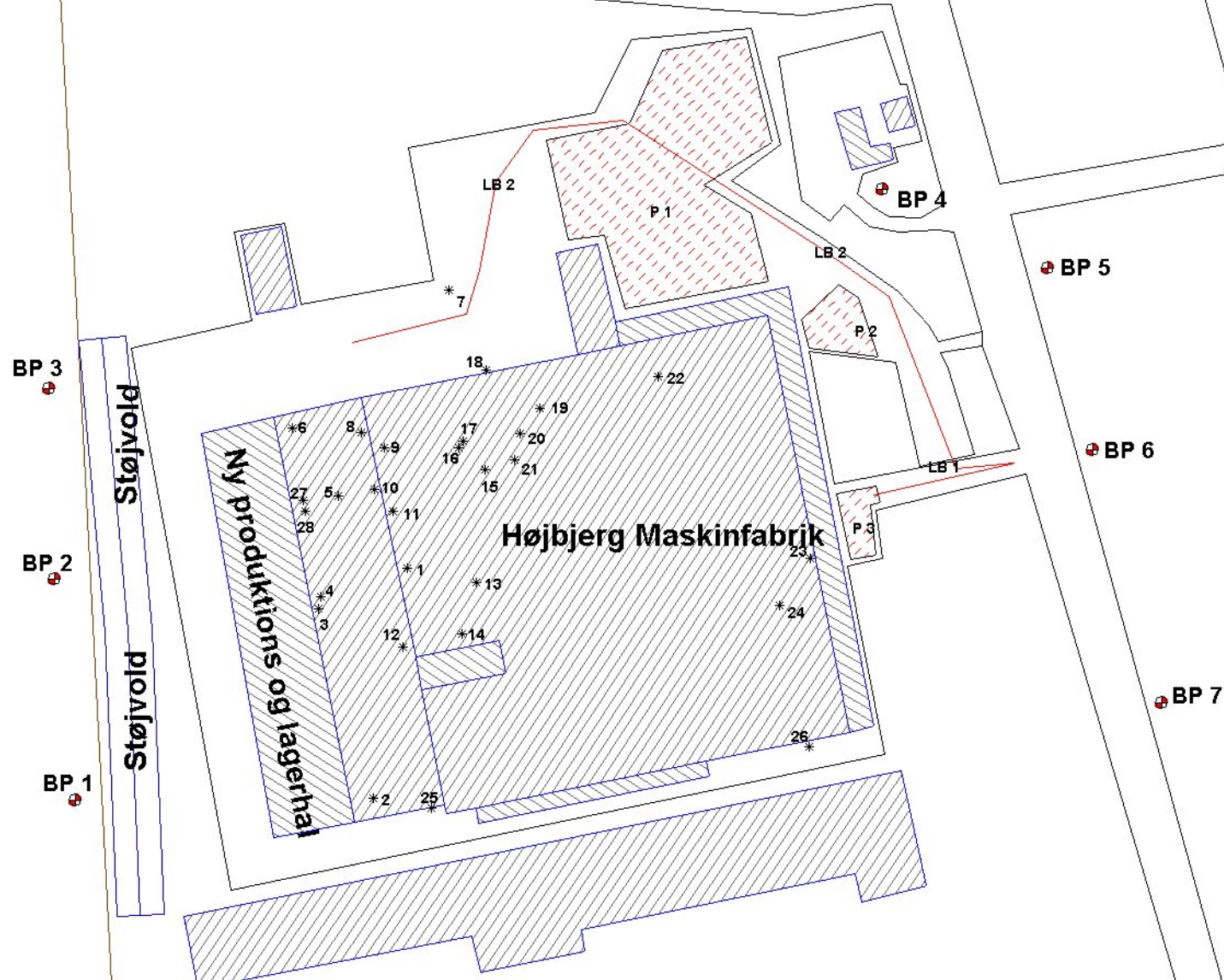
0 5 10 20 30 m

NIRAS
Niras A/S
Åboulevarden 80
Postboks 615
8100 Århus C








BILAG 5: PLAN MED VIRKSOMHEDENS STØJKILDER

Ekstern støj
Højbjerg Maskinfabrik A/S

Oktober 2007



Nomenklatur

-  Bygning
-  Støjskærm
-  Referencepunkt
-  Punktkilde
-  Liniestøjkilde
-  Arealstøjkilde
-  Støjvold



NIRÅS
Niras A/S
Åboulevarden 80
Postboks 615
8100 Århus C

BILAG 6 KORTLÆGNING AF EKSTERN STØJ

Sag nr. 11.224.00

Ekstern støj

**Kortlægning af ekstern støj fra Højbjerg Maskinfabrik A/S,
Oddervej 200 i Højbjerg.**

September 2007



NIRAS A/S


Jesper Konnerup

Carsten Villsen

KLIENT

Højbjerg Maskinfabrik A/S
Oddervej 200
8270 Højbjerg

Att. Leif Knudsen

UDFØRT AF

NIRAS A/S
Åboulevarden 80
8000 Århus C
/v. Jesper Konnerup og Carsten Villsen

Sags nr.: 11.224.00
Rapportdato: 2. oktober 2007

RESULTAT RESUMÉ

Der er foretaget beregning af ekstern støj i 7 punkter omkring Højbjerg Maskinfabrik i Højbjerg. Beregningerne er udført på grundlag af målinger foretaget d. 11. september 2007, idet undersøgelsen er foretaget for en planlagt situation med en ny produktions- og lagerhal mod vest.

Der er fundet følgende støjbidrag fra virksomheden (punkterne er indtegnet på kort i bilag):

Alle resultater er angivet som det resulterende ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A) re. 20 µPa	Resulterende støjbidrag L_p dag/aften/nat dB(A)	Vilkår dag/aften/nat dB(A)	Samlet ubestemthed dag/aften/nat dB	Konstateret overskridelse? dag/aften/nat
BP 1	28 / 21 / 26	45 / 40 / 35	± 2 / 2 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 2	31 / 24 / 28	45 / 40 / 35	± 2 / 2 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 3	33 / 23 / 27	45 / 40 / 35	± 3 / 2 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 4	46 / 41 / 39	55 / 45 / 40	± 3 / 3 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 5	43 / 37 / 35	45 / 40 / 35	± 3 / 3 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 6	45 / 37 / 35	45 / 40 / 35	± 3 / 3 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 7	39 / 34 / 34	45 / 40 / 35	± 3 / 2 / 2	Nej / Nej / Nej

KONKLUSION

I det der ikke tages hensyn til ubestemtheden, kan det konkluderes at virksomheden efter udvidelse med en ny produktions- og lagerhal, vil overholde den eksisterende miljøgodkendelses vilkår til støj.

INDHOLDSFORTEGNELSE

KONKLUSION	2
1. BAGGRUND OG FORMÅL	4
1.1 Støjvilkår	4
1.2 Undersøgelsens formål	4
2. BESKRIVELSE AF VIRKSOMHEDEN	4
2.1 Måleobjekt.....	4
2.2 Lydudbredelsesforhold.....	5
2.3 Driftsforhold.....	5
3. STØJKILDER	5
3.1 Referencepunkter.....	7
4. MÅLE- OG BEREGNINGSMETODER	7
5. METEOROLOGISKEFORHOLD	8
6. ANVENDT MÅLEUDSTYR.....	8
7. VEJLEDNINGER	8
8. BAGGRUNDSSTØJ	8
8.1 Baggrundsstøj i referencepunkterne.....	8
8.2 Baggrundsstøj i målepositionerne	9
9. RESULTATER.....	9
9.1 Tonalitet og impulser.....	9
9.2 Resulterende støjbidrag	10
10. UBESTEMTHED	10
11. KONKLUSION	11
 BILAG :	
KORT MED PLACERING AF STØJKILDER OG REFERENCEPUNKTER	2 SIDER
BEREGNING AF KILDESTYRKER	5 SIDER
DE ENKELTE STØJKILDERS BIDRAG TIL DET SAMLEDE STØJNIVEAU	1 SIDE
BILLEDBILAG	12 SIDER

1. BAGGRUND OG FORMÅL

I forbindelse med udvidelse af Højbjerg Maskinfabrik A/S (herefter benævnt HMF) med en ny produktions- og lagerhal, har HMF ansøgt om fornyet miljøgodkendelse. For at dokumentere støjen efter udvidelsen har NIRAS A/S foretaget målinger og beregning af ekstern støj fra HMF i Højbjerg.

1.1 Støjvilkår

Virksomheden har en miljøgodkendelse for de eksisterende forhold (ekskl. planlagte produktions- og lagerhal), hvoraf følgende støjvilkår fremgår:

Virksomhedens bidrag til det ækvivalente, korrigerede lydtrykniveau må i intet punkt uden for virksomhedens egen grund overstige følgende værdier målt udendørs, hvor tal i parentes angiver bidraget i boligområderne øst og vest for virksomheden.

Dag	kl. 07.00 – 18.00	55 (45) dB(A)
Lørdag	kl. 07.00 – 14.00	55(45) dB(A)
Lørdag	kl. 14.00 – 18.00	45(40) dB(A)
Søn- og helligdage	kl. 07.00 - 18.00	45 (40) dB(A)
Aften	kl. 18.00 – 22.00	45(40) dB(A)
Nat	kl. 22.00 – 07.00	40(35) dB(A)

I det efterfølgende tages udgangspunkt i sammenligning med disse vilkår for den fremtidige situation med den planlagte hal.

1.2 Undersøgelsens formål

Formålet med undersøgelsen er, at fastlægge støjen fra virksomheden efter opførelsen af en planlagt produktions- og lagerhal, i dag-, aften- og natperioden og sammenholde støjbidragene med virksomhedens nuværende miljøgodkendelse.

2. BESKRIVELSE AF VIRKSOMHEDEN

2.1 Måleobjekt

Virksomheden er beliggende vest ved Oddervej 200 i Højbjerg, syd for Århus i et område udlagt til industri jf. Byplansvedtægt nr. 6, Holme-Tranbjerg.

De nærmeste boliger ligger vest. hhv. øst for virksomheden. Desuden ligger der tæt ved indkørslen mod nordøst en erhvervsejendom med tilhørende bolig.

Virksomheden er en metalforarbejdende virksomhed, der producerer kraner.

2.2 **Lydudbredelsesforhold**

Virksomheden er mod vest skærmet af en 8 meter høj jordvold. Terrænet vest for volden er ca. 2 m højere end terrænet på virksomhedens grund. Terrænet på virksomhedens grund er fladt og primært akustisk hårdt.

2.3 **Driftsforhold**

Virksomheden er i drift døgnet rundt 7 dage om ugen, men størstedelen af aktiviteterne (ca. 80 %) foregår dog mandag – fredag fra kl. 07:00 – 16:00.

Driftsintensiteten i weekenderne vil således være betragteligt mindre, hvorfor det ikke er medtaget i rapporten.

Under målingerne var virksomheden i fuld drift, dog var den planlagte produktions- og lagerhal ikke færdig-opført, ligesom to planlagte anlæg i tilknytningen til hallen endnu ikke var opsat. Støjbidragene fra det nye anlæg er derfor baseret på kildestyrker fra tilsvarende anlæg.

3. **STØJKILDER**

Der er registreret følgende stationære støjkilder.

På kort i bilag er støjkildernes placering indtegnet og billeder af de enkelte kilder vedlagt.

Støjkilde (betegnelse)	Bemærkning
01 Afkast fra afdunst 4 malekabiner	Ca. 10m høj afkast (rusten overflade)
02 Rumudsug fra kranarmssvejs	Firkantet afkast
03 Afkast fra krydsveksler i afrens	-
04 Rumudsug fra svejseafdeling	Retn. bestemt afkast (side-vendt åbning), vendt mod øst-sydøst
05 Udsug fra svejserobot	Blæser inkl. motor, tæt ved tag
06 Afkast fra kromanlæg	Som kilde 04, dog vendt mere stik øst
07 Læsning af metalskrot	Store udstandsede metalplader læsses med lastbilkran op i container
08 Indsugning til kompressorer	Firkantet kanal, med åbning drejet nedad mod tag
09 Afkast fra svejseafdeling	(Lodret) afkast, monteret med vandret-liggende lyddæmper.
10 Indsugning til Dantherm varmluftovn	Rund afkast-kanal, med åbning drejet nedad mod tag
11 Indsugning til afdunstning	Firkantet hætte med lamel-formet riste over side-vendte åbninger
12 Afkast fra plasma- og kopiskærer	Ca. 3m høje afkast placeret tæt på hinanden. Målt samlet (som 1 støjkilde)
13 Indsugning til 3 malerkabiner	Firkantet indsugningskanal monteret med bred hætte over (åbninger nedadvendt)
14 Afkast fra lille blanderum	Afkast og synlig (og hørbar) motor, monteret med lyddæmper. Målt samlet (som 1 støjkilde)
15 Rumudsug fra småsvejs	Som kilde 05
16 Udsug fra småsvejs	Lodret afkast tæt ved tag
17 Afkaståbning fra udsugning småsvejs	Som kilde 04, dog vendt mere stik øst
18 Afkast fra højtryksudsugning autogas	Lodret afkast ved nord-facade (over tagkant). Monteret med lyddæmper, men uden jethætte
19 Indsugning til Dantherm varmluftovn	Som kilde 10
20 Afkast fra robotsvejs CLOSS 2	-
21 Rumudsug fra svejseafdeling	Som kilde 05
22 Afkast krydsveksler ved økonomiafdeling	Som kilde 16
23 Ventilationsanlæg til kantinekøkken	Anlæg med afkast-åbning mod nord. Placeret tæt ved og under kant af gavl-væg mod øst
24 Afkast fra vaskemaskine i maskinværksted	-
25 Port SV lukket	Sydvendt port længst mod vest. Måling foretaget indendørs, og beregnet for lukket og åben port
25 Port SV åben	-
26 Procesudsug fra maskinværksted via olieudskiller	Åbninger til anlæg. Støjdata vurderes at være overestimeret, da der på stedet er et kraftigt baggrundsstøjniveau
27 Afkast fra ny produktionshal	Anlæggets støjemission antages som worst-case at svare til emissionen fra kilde 12 (omtrent samme anlæg forventes)
28 Indsug til ny produktionshal	Anlæggets støjemission antages som worst-case at svare til emissionen fra kilde 13 (omtrent samme anlæg forventes)

De bevægelige støjkilder på virksomhedens grund er fortrinsvis kørslen med lastbiler og personbiler. Lastbilerne til/fra virksomheden kører alle via indkørsler øst for fabriksbygningerne. Nogle af lastbilerne kører nord om fabriksbygningerne (LB 2), og andre kører til/fra læsserampen ved den østlige facade af fabriksbygningen (LB 1). Personbilerne parkerer fortrinsvis på den store parkeringsplads nordøst for fabriksbygningerne (P 1). Færre personbiler parkerer på pladsen ud for administrationen (P 2) og pladsen ved udlæsserampen mod øst (P 3).

De støjkilder, der ikke er nævnt ovenfor, er ikke medtaget da de er vurderet til ikke at have indflydelse på det samlede støjniveau. Således er eksempelvis kørslen med gastrucks udeladt, da kørslen dels er meget begrænset udendørs, dels fortrinsvis forekommer steder der er betydeligt skærmet mod referencepunkterne.

3.1 **Referencepunkter**

Ved beregning er virksomhedens bidrag til det eksterne støjniveau bestemt i 7 punkter. Punkterne er valgt de steder i omgivelserne, i hvilke der forventes at være størst sandsynlighed for at de fastsatte vilkår overskrides. Et af punkterne er medtaget, idet det repræsenterer en klagers bolig (Skåde Højgårdsvej 33).

BP 1-3 Er placeret ved boliger langs det vestlige skel til virksomheden. Punkterne er beliggende i boligområde. Skåde BP 2 er beliggende ved Højgårdsvej 33.

BP 4 Er placeret nordøst for virksomheden. Punktet er beliggende på areal med blandet bolig- og erhverv.

BP 5-7 Er placeret ved boliger langs den østlige side af Oddervej, øst for virksomheden. Punkterne er beliggende i boligområde.

Alle punkter er vurderet som de mest støjbelastede i de respektive områder. Punkterne er placeret 1,5 meter over terræn.

4. **MÅLE- OG BEREGNINGSMETODER**

Støjen fra virksomheden er bestemt ved kildestyrkemålinger (nærfeltsmålinger) på alle betydende støjkloder og herefter, ved hjælp af den fælles nordiske beregningsmodel, beregnet i de udvalgte referencepunkter.

De enkelte kilders målte data og målemetoder er angivet i bilag. Støjdata for person- og lastbiler er hentet fra Støjtabog, Lydteknisk Institut, november 1989.

Til beregningerne er anvendt programmet SoundPLAN[®], hvor kort med målestoksforhold, bygninger, skærme, reflekterende genstande, terræn, referencepunkter og kilde-data indlægges/digitaliseres, hvorefter SoundPLAN[®] beregner støjen i de udvalgte punkter.

SoundPLAN[®] beregner for diskrete punkter i henhold til den fælles nordiske beregningsmetode for industristøj.

Målingerne er foretaget d. 11. september 2007.

5. METEOROLOGISKEFORHOLD

Alle målinger er gennemført, som kildestyrkemålinger i tilstrækkelig kort afstand til, at de meteorologiske forhold ikke har haft signifikant indflydelse på måleresultaterne.

6. ANVENDT MÅLEUDSTYR

Det anvendte måleudstyr er under løbende kontrol og kalibrering i henhold til retningslinierne fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for Støjmålinger.

Der er anvendt følgende udstyr til målingerne:

Fabrikat	Betegnelse	Serienr.	NIRAS nr.	Seneste kontrol	Næste kontrol
Brüel & Kjær	Lydtrykmåler – 2260	2553999	ANL 63	23.05.07	23.05.09
Brüel & Kjær	Mikrofon - 4189	2560299	ANL 64	23.05.07	23.05.09
Brüel & Kjær	Kalibrator - 4231	2564402	ANL 62	12.12.06	12.12.07

7. VEJLEDNINGER

Målingerne er gennemført efter Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1984 om måling af ekstern støj og nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.

8. BAGGRUNDSSTØJ

8.1 Baggrundsstøj i referencepunkterne

Baggrundsstøjen i referencepunkterne består hovedsagelig af trafikstøj og støj fra de øvrige virksomheder i området. Baggrundsstøjen vurderes – særligt ved boligområdet øst for virksomheden, der ligger direkte til Oddervej – at være betydelig, i en sådan grad at en objektiv måling eller vurdering af HMF's støjbidrag i disse punkter direkte, ikke er fundet mulig. HMF's støjbidrag kan i punk-

terne mod vest ligeledes ikke vurderes ved direkte observation, pga. den betydelig afskærmning den 8 m høje jordvold langs vest-skellet medfører.

8.2 **Baggrundsstøj i målepositionerne**

I målepunkterne (tæt ved kilderne) består baggrundsstøjen hovedsagelig af støj fra de andre støjkluder. Ved de støjkluder, hvor der ikke er målt baggrundsstøj, er det vurderet, at baggrundsstøjen ligger 10 dB under kildens støjniveau og dermed ikke har indflydelse på resultatet.

9. **RESULTATER**

Støjen fra fabrikken er konstant med et fluktuerende bidrag fra intern transport og læsning af metalskrot.

9.1 **Tonalitet og impulser**

Der er subjektivt ikke fundet indhold af tydeligt hørbare toner eller impulser fra virksomheden i referencepunkterne, dog skal det nævnes, at baggrundsstøjens maskering af HMF's støjbidrag er signifikant.

Støjemissionen fra læsningen af metalskrot, vurderes at udsende impulsholdig støj, men da denne aktivitet kun foretages i dagsperioden på hverdage, og dermed i perioder hvor baggrundsstøjen fra vejtrafikstøj er betragtelig, vurderes der ikke at være impulser i støjbidraget fra virksomheden.

Der er ikke fundet støjkluder på virksomheden som udsender tydeligt hørbare toner, hvorfor det heller ikke er fundet mulighed for at virksomhedens støjbidrag i omgivelserne vil indeholde tydelig hørbare toner.

9.2 Resulterende støjbidrag

I bilag findes en udskrift med hver enkelt kildes bidrag til det samlede støjniveau for hvert af de valgte referencepunkter.

Der er fundet følgende resulterende ækvivalente støjbidrag fra virksomheden:

Alle resultater er angivet som det resulterende ækvivalente korrigerede støjniveau i dB(A) re. 20 µPa	Resulterende støjbidrag L _r dag/aften/nat dB(A)	Vilkår dag/aften/nat dB(A)	Samlet ubestemthed dag/aften/nat dB	Konstateret overskridelse? dag/aften/nat
BP 1	28 / 21 / 26	45 / 40 / 35	± 2 / 2 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 2	31 / 24 / 28	45 / 40 / 35	± 2 / 2 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 3	33 / 23 / 27	45 / 40 / 35	± 3 / 2 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 4	46 / 41 / 39	55 / 45 / 40	± 3 / 3 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 5	43 / 37 / 35	45 / 40 / 35	± 3 / 3 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 6	45 / 37 / 35	45 / 40 / 35	± 3 / 3 / 2	Nej / Nej / Nej
BP 7	39 / 34 / 34	45 / 40 / 35	± 3 / 2 / 2	Nej / Nej / Nej

10. UBESTEMTHED

Usikkerheden på beregningerne er, i henhold til Orientering nr. 36 fra Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for Støjmålinger, som følger:

Kassemetoden	± 2 dB (dog 5 dB for retnings-afhængige støjkilder)
Kuglemetoden	± 2 dB
Støjkilder i bevægelse	± 3 dB
Data fra støjtabbogen	± 3 dB

Den samlede ubestemthed er beregnet som en vægtet ophobning af ubestemtheder på de enkelte bidrag. I den samlede ubestemthed er indregnet en metodeubestemthed på 1 dB.

I nærværende tilfælde er ubestemtheden ikke medtaget i konklusionen, da det er normal praksis i planlægningsituationer ikke at anvende ubestemtheden i forbindelse med vurdering af resultaterne.








11. **KONKLUSION**

I det der ikke tages hensyn til ubestemtheden, kan det konkluderes at virksomheden efter udvidelse med en ny produktions- og lagerhal, vil overholde den eksisterende miljøgodkendelses vilkår til støj.

**Ekstern støj
Højbjerg Maskinfabrik**

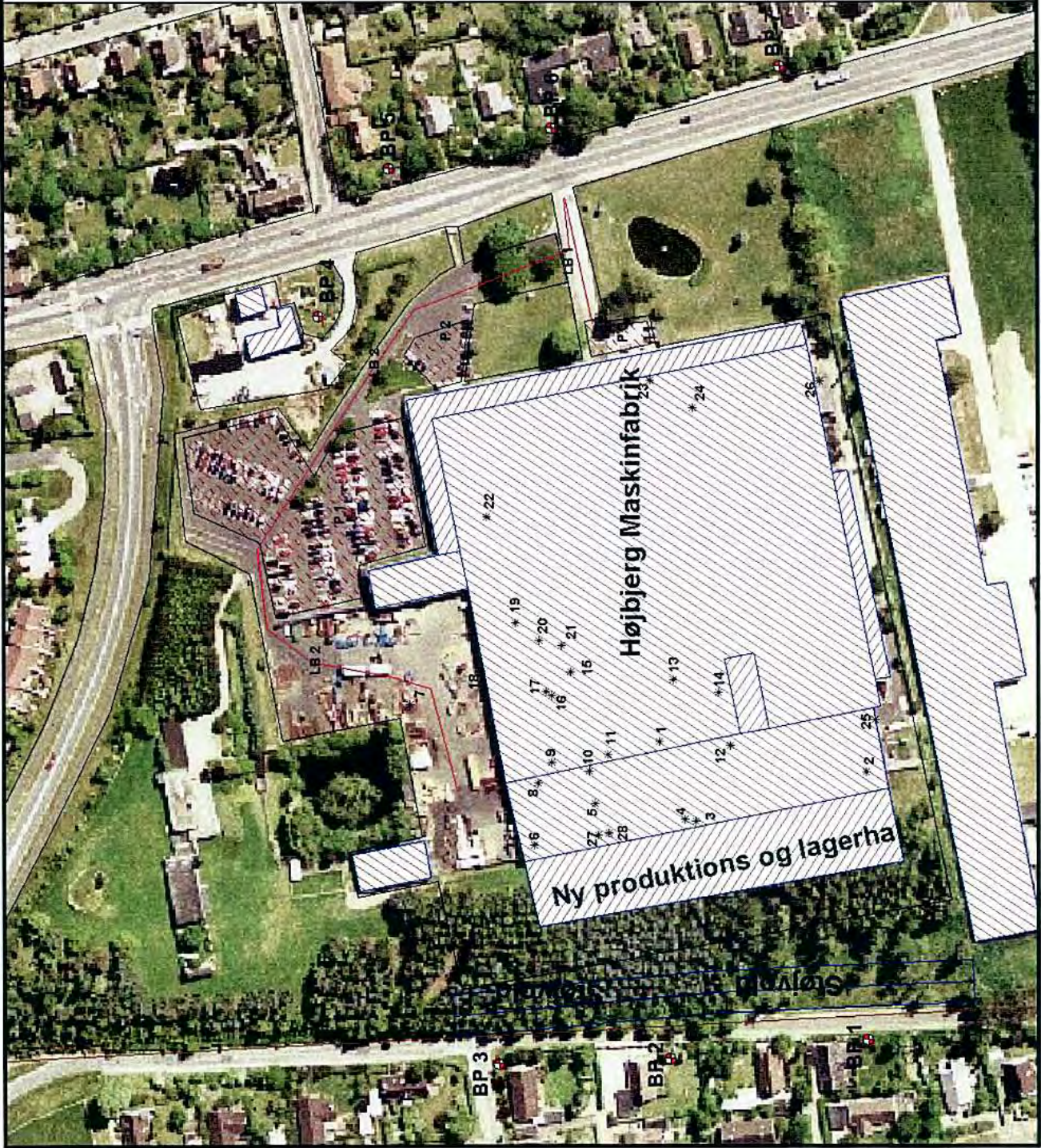
Oktober 2007

Nomenklatur

-  Bygning
-  Støjskærm
-  Referencepunkt
-  Punktkilde
-  Liniestøjkilde
-  Arealstøjkilde
-  Støjvold










NIRÅS
Niras A/S
Åboulevarden 80
Postboks 615
8100 Århus C



Ekstern støj
Højbjerg Maskinfabrik A/S

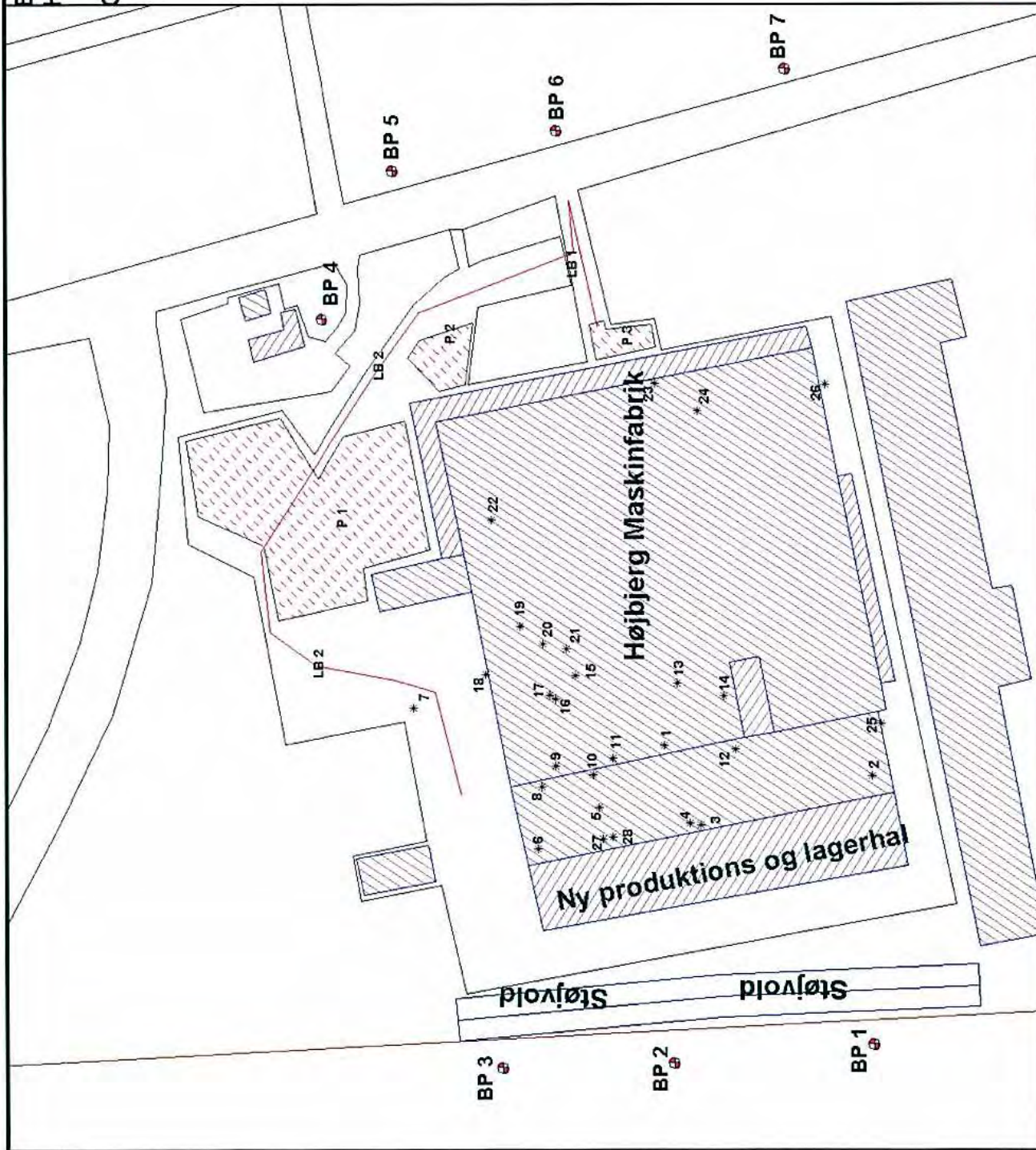
Oktober 2007

Nomenklatur

-  Bygning
-  Støjskærm
-  Referencepunkt
-  Punktkilde
-  Liniestøjkilde
-  Arealstøjkilde
-  Støjvold



NIRÅS
Niras A/S
Aboulevarden 80
Postboks 615
8100 Århus C



VIRKSOMHED: Højbjerg Maskinfabrik A/S
SAGSNR: 11.224.00
 Alle de anførte støjdata er i dB(A) re. 20 μ Pa - Lw dog re. 1 pW



		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
01 Afkast fra afdunst 4 malekabiner		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 1,8m.								
Måledata:	Lp	46,7	61,3	62,7	63,1	61,2	54,3	45,1	35,8	68,4
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	16,1	16,1	16,1	16,1	16,1	16,1	16,1	16,1	
40,7 m ²	Lp,korr*	46,7	61,3	62,7	63,1	61,2	54,3	45,1	35,8	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	62,8	77,4	78,8	79,2	77,3	70,4	61,2	51,9	84,5
02 Rumudsug fra kranarmssvejs		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 1,7m.								
Måledata:	Lp	45,8	54,1	59,3	57,3	57,6	55,9	53,0	45,3	64,6
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	
36,3 m ²	Lp,korr*	45,8	54,1	59,3	57,3	57,6	55,9	53,0	45,3	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	61,4	69,7	74,9	72,9	73,2	71,5	68,6	60,9	80,2
03 Afkast fra krydsveksler i afrens		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 0,8m.								
Måledata:	Lp	56,4	57,9	58,1	62,2	62,9	65,1	57,5	50,4	69,6
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	
8,0 m ²	Lp,korr*	56,4	57,9	58,1	62,2	62,9	65,1	57,5	50,4	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	65,5	67,0	67,2	71,3	72,0	74,2	66,6	59,5	78,7
04 Rumudsug fra svejseafdeling		Kassemetoden. Måling i åbning.								
Måledata:	Lp	65,2	72,5	66,0	68,5	69,1	62,8	57,5	48,1	76,3
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
0,50 m ²	Lp,korr*	65,2	72,5	66,0	68,5	69,1	62,8	57,5	48,1	
	-E	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
	Lw	59,2	66,5	60,0	62,5	63,1	56,8	51,5	42,1	70,3
05 Udsug fra svejserobot		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 1m.								
Måledata:	Lp	45,4	54,4	56,3	61,3	63,5	59,9	51,5	43,6	67,4
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	
12,6 m ²	Lp,korr*	45,4	54,4	56,3	61,3	63,5	59,9	51,5	43,6	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	56,4	65,4	67,3	72,3	74,5	70,9	62,5	54,6	78,4
06 Afkast fra kromanlæg		Kassemetoden. Måling i åbning.								
Måledata:	Lp	73,4	77,0	65,4	55,9	58,1	55,7	53,2	49,7	78,9
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
0,50 m ²	Lp,korr*	73,4	77,0	65,4	55,9	58,1	55,7	53,2	49,7	
	-E	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
	Lw	67,4	71,0	59,4	49,9	52,1	49,7	47,2	43,7	72,9

VIRKSOMHED: Højbjerg Maskinfabrik A/S
SAGSNR: 11.224.00
 Alle de anførte støjdata er i dB(A) re. 20 μ Pa - Lw dog re. 1 pW

		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
07 Læsning af metalskrot		Måling af arbejdsområde. Vandret måleafstand: 30m. hs: 2m. hi: 10m.								
		Gs = 0,00			Gc = -			Gi = 0,00		
Måledata:	Lp	50,8	50,5	53,9	60,1	63,0	62,5	60,0	53,9	68,1
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	40,8	40,8	40,8	40,8	40,8	40,8	40,8	40,8	
12114 m ²	Lp,korr*	50,8	50,5	53,9	60,1	63,0	62,5	60,0	53,9	
	$-\Delta L_R - \Delta L_a$	-3,0	-3,0	-3,0	-2,9	-2,9	-2,8	-2,5	-1,3	
	Lw	88,6	88,3	91,8	98,0	101,0	100,6	98,4	93,5	106,2
08 Indsugning til kompressorer		Kasemetoden. Måling i åbning.								
Måledata:	Lp	55,0	70,2	67,2	77,7	68,6	62,8	64,6	62,7	79,5
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
0,50 m ²	Lp,korr*	55,0	70,2	67,2	77,7	68,6	62,8	64,6	62,7	
	-E	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
	Lw	49,0	64,2	61,2	71,7	62,6	56,8	58,6	56,7	73,5
09 Afkast fra svejseafdeling		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 0,8m.								
Måledata:	Lp	60,9	65,3	70,9	50,9	52,4	51,5	46,0	34,9	72,4
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	
8,0 m ²	Lp,korr*	60,9	65,3	70,9	50,9	52,4	51,5	46,0	34,9	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	70,0	74,4	80,0	60,0	61,5	60,6	55,1	44,0	81,5
10 Indsugning til Dantherm varmluftovn		Kasemetoden. Måling i cirkulær åbning. Diameter: 1m.								
Måledata:	Lp	68,0	70,6	63,2	64,1	66,4	66,6	64,8	55,2	75,4
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	
0,79 m ²	Lp,korr*	68,0	70,6	63,2	64,1	66,4	66,6	64,8	55,2	
	-E	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
	Lw	64,0	66,6	59,2	60,1	62,4	62,6	60,8	51,2	71,4
11 Indsugning til afdunstning		Kuglemetoden. 1/2-kugle. Måleafstand R: 1,8m.								
Måledata:	Lp	48,9	56,6	56,5	57,4	62,2	62,2	57,0	43,8	67,3
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	
20,4 m ²	Lp,korr*	48,9	56,6	56,5	57,4	62,2	62,2	57,0	43,8	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	62,0	69,7	69,6	70,5	75,3	75,3	70,1	56,9	80,4
12 Afkast fra plasma- og kopiskærer		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 1,5m.								
Måledata:	Lp	57,6	62,2	63,7	59,4	57,3	54,1	49,3	37,1	68,0
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	14,5	
28,3 m ²	Lp,korr*	57,6	62,2	63,7	59,4	57,3	54,1	49,3	37,1	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	72,1	76,7	78,2	73,9	71,8	68,6	63,8	51,6	82,5

VIRKSOMHED: Højbjerg Maskinfabrik A/S
SAGSNR: 11.224.00
 Alle de anførte støjdata er i dB(A) re. 20 µPa - Lw dog re. 1 pW



		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
13 Indsugning til 3 malerkabiner		Kassemetoden. Måling i åbning.								
Måledata:	Lp	56,6	64,7	71,2	75,1	71,9	67,9	64,4	57,9	78,7
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
1,0 m ²	Lp,korr*	56,6	64,7	71,2	75,1	71,9	67,9	64,4	57,9	
	-E	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
	Lw	53,6	61,7	68,2	72,1	68,9	64,9	61,4	54,9	75,7
14 Afkast fra lille blanderum		Kuglemetoden. 1/2-kugle. Måleafstand R: 2,5m.								
Måledata:	Lp	44,2	47,8	51,3	54,8	58,0	53,3	53,2	45,9	62,1
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	15,9	
39,3 m ²	Lp,korr*	44,2	47,8	51,3	54,8	58,0	53,3	53,2	45,9	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	60,1	63,7	67,2	70,7	73,9	69,2	69,1	61,8	78,0
15 Rumudsug fra småsvejs		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 1m.								
Måledata:	Lp	48,3	54,6	63,4	65,1	69,8	65,0	56,4	46,6	72,8
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	
12,6 m ²	Lp,korr*	48,3	54,6	63,4	65,1	69,8	65,0	56,4	46,6	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	59,3	65,6	74,4	76,1	80,8	76,0	67,4	57,6	83,8
16 Udsug fra småsvejs		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 0,4m.								
Måledata:	Lp	53,0	60,8	66,7	73,5	72,9	69,8	58,6	45,4	77,7
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
2,0 m ²	Lp,korr*	53,0	60,8	66,7	73,5	72,9	69,8	58,6	45,4	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	56,0	63,8	69,7	76,5	75,9	72,8	61,6	48,4	80,7
17 Afkaståbning fra udsugning småsvejs		Kassemetoden. Måling i åbning.								
Måledata:	Lp	74,2	79,3	75,4	72,8	72,1	68,8	64,6	55,9	82,8
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
0,50 m ²	Lp,korr*	74,2	79,3	75,4	72,8	72,1	68,8	64,6	55,9	
	-E	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
	Lw	68,2	73,3	69,4	66,8	66,1	62,8	58,6	49,9	76,8
18 Afkast fra højtryksudsugning autogas		Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 0,3m.								
Måledata:	Lp	61,7	69,9	76,0	79,6	76,4	65,5	66,3	54,5	82,9
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	
1,1 m ²	Lp,korr*	61,7	69,9	76,0	79,6	76,4	65,5	66,3	54,5	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	62,2	70,4	76,5	80,1	76,9	66,0	66,8	55,0	83,4

VIRKSOMHED: Højbjerg Maskinfabrik A/S**SAGSNR:** 11.224.00

Alle de anførte støjdata er i dB(A) re. 20 µPa - Lw dog re. 1 pW



		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
19 Indsugning til Dantherm varmluftovn Kassetmetoden. Måling i cirkulær åbning. Diameter: 1m.										
Måledata:	Lp	63,0	66,1	67,3	75,6	76,6	76,6	73,2	63,7	82,1
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	
0,79 m ²	Lp,korr*	63,0	66,1	67,3	75,6	76,6	76,6	73,2	63,7	
	-E	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
	Lw	59,0	62,1	63,3	71,6	72,6	72,6	69,2	59,7	78,1
20 Afkast fra robotsvejs CLOSS 2 Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 1,2m.										
Måledata:	Lp	58,7	62,3	62,3	55,6	57,6	54,1	47,1	39,3	67,3
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	
18,1 m ²	Lp,korr*	58,7	62,3	62,3	55,6	57,6	54,1	47,1	39,3	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	71,3	74,9	74,9	68,2	70,2	66,7	59,7	51,9	79,9
21 Rumudsug fra svejseafdeling Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 1,2m.										
Måledata:	Lp	47,5	55,3	61,6	65,1	69,9	65,7	56,5	46,4	72,8
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	
18,1 m ²	Lp,korr*	47,5	55,3	61,6	65,1	69,9	65,7	56,5	46,4	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	60,1	67,9	74,2	77,7	82,5	78,3	69,1	59,0	85,4
22 Afkast krydsveksler ved økonomiafdeli Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 0,4m.										
Måledata:	Lp	46,6	54,1	59,3	60,5	63,7	59,7	57,2	51,4	67,9
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	
2,0 m ²	Lp,korr*	46,6	54,1	59,3	60,5	63,7	59,7	57,2	51,4	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	49,6	57,1	62,3	63,5	66,7	62,7	60,2	54,4	71,0
23 Ventilationsanlæg til kantinekøkken Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 1m.										
Måledata:	Lp	47,2	65,8	71,8	73,6	73,1	75,1	66,8	56,9	80,0
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	11,0	
12,6 m ²	Lp,korr*	47,2	65,8	71,8	73,6	73,1	75,1	66,8	56,9	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	58,2	76,8	82,8	84,6	84,1	86,1	77,8	67,9	91,0
24 Afkast fra vaskemaskine i maskinværk Kuglemetoden. 1/1-kugle. Måleafstand R: 0,8m.										
Måledata:	Lp	43,9	53,9	57,5	61,1	59,0	55,2	48,3	41,1	65,2
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	9,1	
8,0 m ²	Lp,korr*	43,9	53,9	57,5	61,1	59,0	55,2	48,3	41,1	
	E	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
	Lw	53,0	63,0	66,6	70,2	68,1	64,3	57,4	50,2	74,3

VIRKSOMHED: Højbjerg Maskinfabrik A/S
SAGSNR: 11.224.00
 Alle de anførte støjdata er i dB(A) re. 20 μ Pa - Lw dog re. 1 pW



		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
25 Port SV lukket		Støj fra bygningsdele. "Dør ell. port, isoleret med porøst materiale, tæt".								
Måledata:	Lp	52,2	50,8	56,7	60,6	65,3	67,5	65,1	61,1	71,9
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	
30,0 m ²	Lp,korr*	52,2	50,8	56,7	60,6	65,3	67,5	65,1	61,1	
	-Rn-6 =	-21,0	-21,0	-31,0	-36,0	-36,0	-36,0	-36,0	-36,0	
	Lw	46,0	44,6	40,5	39,4	44,1	46,3	43,9	39,9	52,8

		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
25 Port SV åben		Støj fra bygningsdele. "Åbning (åben port, ventilationsåbning)".								
Måledata:	Lp	52,2	50,8	56,7	60,6	65,3	67,5	65,1	61,1	71,9
Baggrundsstøj	Lp,bag	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	0,0	
Areal, S:	S_korr	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	
30,0 m ²	Lp,korr*	52,2	50,8	56,7	60,6	65,3	67,5	65,1	61,1	
	-Rn-6 =	-6,0	-6,0	-6,0	-6,0	-6,0	-6,0	-6,0	-6,0	
	Lw	61,0	59,6	65,5	69,4	74,1	76,3	73,9	69,9	80,7

		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
26 Procesudsug fra maskinværksted via ol Kassemetoden. Måling i cirkulær åbning.										
Måledata:	Lp	54,2	65,9	68,1	70,1	73,5	67,7	59,4	50,0	77,0
Baggrundsstøj	Lp,bag	52,5	60,7	63,5	69,9	70,0	65,7	61,1	51,6	
Areal, S:	S_korr	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5	-11,5	
0,071 m ²	Lp,korr*	<u>51,2</u>	64,3	66,3	<u>67,1</u>	70,9	<u>64,7</u>	<u>56,4</u>	<u>47,0</u>	
	-E	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	-3,0	
	Lw	36,7	49,8	51,7	52,6	56,4	50,2	41,9	32,5	60,0

		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
Lastbil pr. meter		STØJDATABOGEN. Lastbil, svag acc., 10-20 km/t. hs: 1,5m. Hast.: 2,8m/s. L: 1m.								
(Støjdata: Se DATA-linien nedenfor)										
Drifttid, T (Rel. 1 time):	T_korr	-40,0	-40,0	-40,0	-40,0	-40,0	-40,0	-40,0	-40,0	
0,0100 %	DATA:	81,0	84,0	90,0	93,0	97,0	94,0	88,0	80,0	
	Lw	41,0	44,0	50,0	53,0	57,0	54,0	48,0	40,0	60,7

		63 Hz	125 Hz	250 Hz	500 Hz	1 kHz	2 kHz	4 kHz	8 kHz	Total(A)
P manovre		STØJDATABOGEN. Personbil, P-manovre (30 sek.). hs: 0,5m.								
(Støjdata: Se DATA-linien nedenfor)										
Drifttid, T (Rel. 1 time):	T_korr	-20,8	-20,8	-20,8	-20,8	-20,8	-20,8	-20,8	-20,8	
0,83 %	DATA:	69,0	76,0	75,0	77,0	79,0	77,0	75,0	69,0	
	Lw	48,2	55,2	54,2	56,2	58,2	56,2	54,2	48,2	64,0

Højbjerg Maskinfabrik A/S

01 Afkast fra afdunst
4 malekabiner



02 Rumudsug fra
kranarmssvejs



03 og 04; Afkast fra krydsveksler i afrens og rumudsug fra svejseafdeling hhv.



05 Udsug fra svejse-robot



06 Afkast fra krom-anlæg



07 Læsning af metal-skrot



08 Indsugning til kompressorer



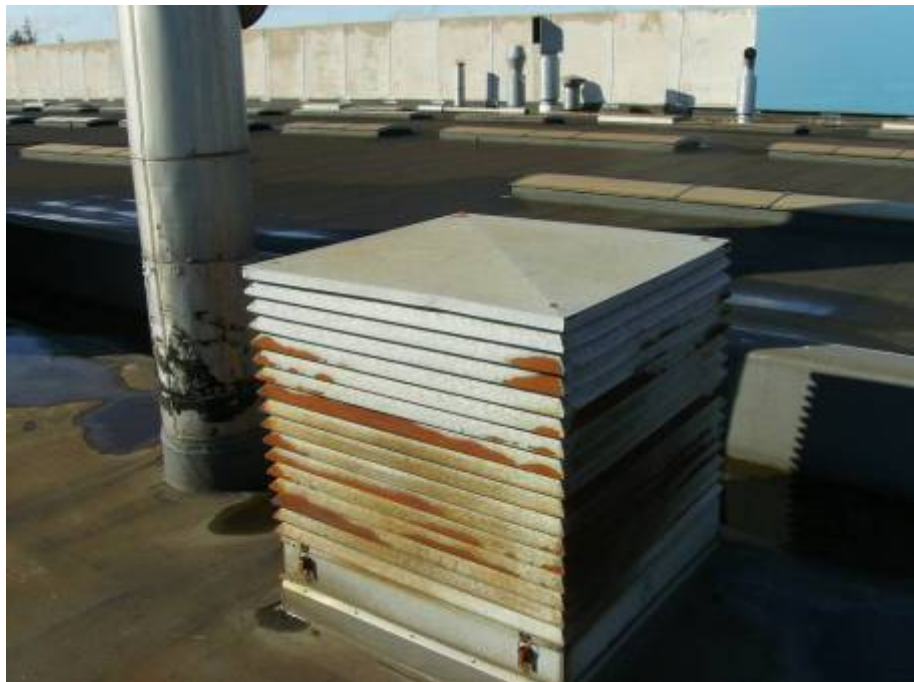
09 Afkast fra svejse- afdeling



10 Indsugning til
Dantherm varmluf-
tovn



11 Indsugning til
afdunstning



12 Afkast fra plasma- og kopiskærer



13 Indsugning til 3 malerkabiner



14 Afkast fra lille
blanderum



15 Rumudsug fra
småsvejs



16 Udsug fra
småsvejs



17 Afkaståbning fra
udsugning småsvejs



18 Afkast fra højtryksudsugning autogas



19 Indsugning til Dantherm varmluftovn



20 Afkast fra robot-
svejs CLOSS 2



21 Rumudsug fra
svejseafdeling



22 Afkast krydsveksler ved økonomiafdeli



23 Ventilationsanlæg til kantinekøkken

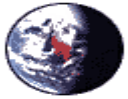


24 Afkast fra vaske-
maskine i maskin-
værks



26 Procesudsug fra
maskinværksted via
ol





"Rikke Holm (RHO)"
<RHO@NIRAS.DK>

09-04-08 16:01

To: <hih@mil.aarhus.dk>
cc:
Subject: Højbjerg Maskinfabrik

Supplerende oplysninger til ansøgning om miljøgodkendelse af ny produktionshal og lagerhal:

Der svejses alene i ulegeret stål.

Overslag for antal svejsetimer i den ny produktionshal er ca 45000 timer årligt.

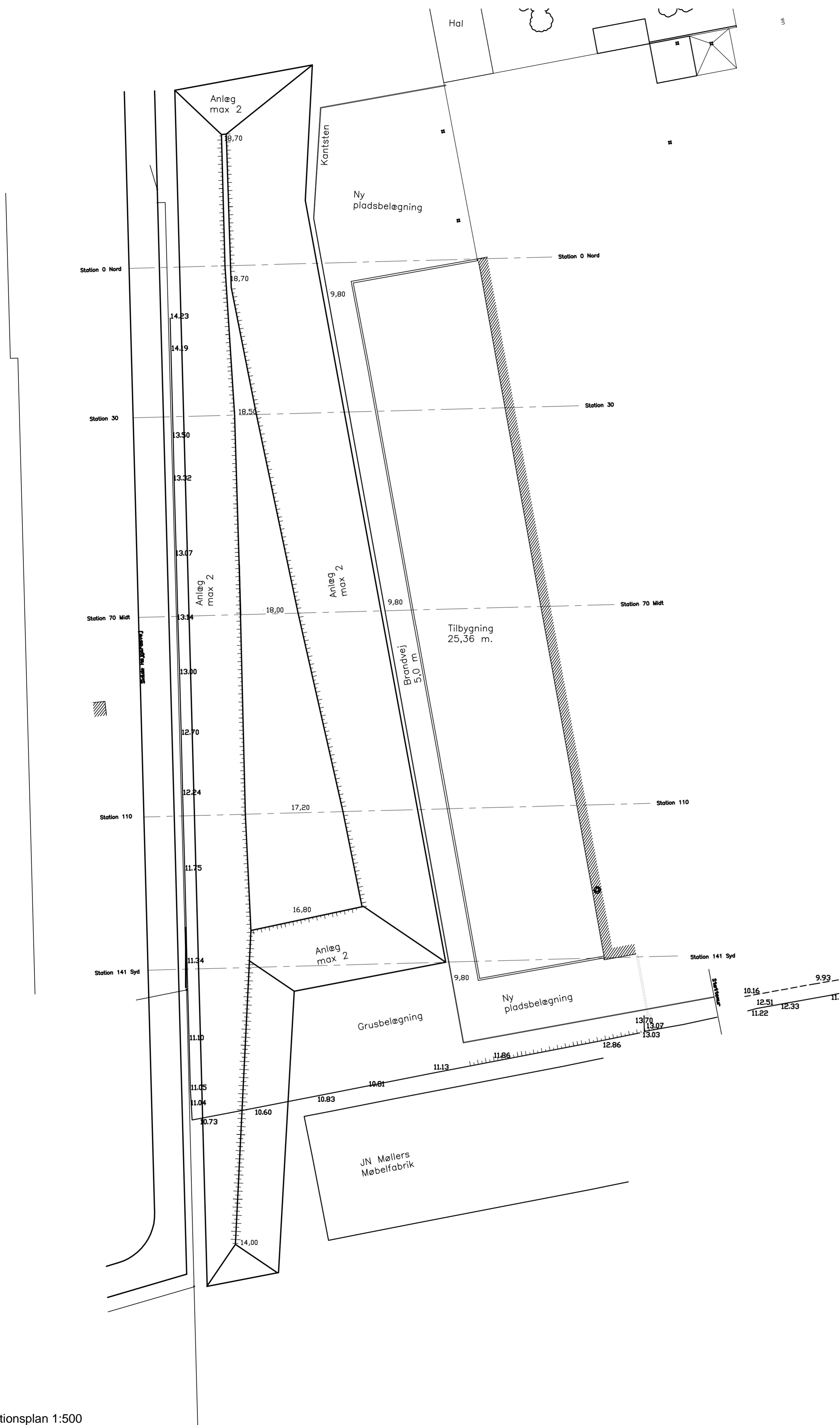
Der skal ikke være skærende bearbejdning i den nye hal. Oplysningen om skæreolier under råvareforbrug kan slettes

Med venlig hilsen

Rikke Holm
Civilingeniør

.....
Åboulevarden 80, Postboks 615, 8100 Århus C
www.niras.dk

Telefon 8732 3232, Fax 8732 3200
Direkte 8732 3262, Mobil 2948 3354
rho@niras.dk



Note:
 Der er ikke foretaget landinspektør opmåling på arealet nord for station 0 og udfor JN Møllers Møbelfabrik.

Situationsplan 1:500

Bygherre: Højbjerg Maskinfabrik A/S, Oddervej 200, 8270 Højbjerg.			
Emne: Tilbygning, ny lager og produktionshal Oddervej 200, Højbjerg. Matr. nr. 2be Skåde By	Dato: 18.06.2007	Revideret : A	Sags nr.: 0360.05
	Mål: 1:500	Tegn. af: D	132
Situationsplan	NEV	E	
PLAN OVER STØJVOLD			