

MILJØGODKENDELSE og § 19-TILLADELSE

Aarhus Cementvarefabrik A/S, Flinthøj 1, 8520 Lystrup.

Den 23. maj 2013



Miljøgodkendelse af listevirksomhed

i henhold til kap. 5 i lovbekendtgørelse nr. 879 af 26/06 2010

Afgørelsen omfatter produktion af betonprodukter op til 62.000 ton pr. år samt tilladelse til etablering af tank til opsamling af spildvand fra produktionen

Godkendt den 23. maj 2013



Anders Maltha Rasmussen
Afdelingschef



Aino Takanabe
Sagsbehandler

Annonceres den 29. maj 2013

Klagefristen udløber den 20. juni 2013

Søgsmålsfristen udløber den 23. november 2013

Virksomhedens navn:	Aarhus Cementvarefabrik A/S
Virksomhedens adresse:	Flinthøj 1, 8520 Lystrup
Virksomhedens art, listebetegnelse:	B202, Cementstøberier, betonstøberi og betonblanderi med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år
CVR nr.:	14177299
P-nummer:	1014436010
Tlf.nr.:	8622 1107
Matr. nr.:	16an Lystrup By, Elsted 19a Lystrup By, Elsted
Virksomheden drives af	Aarhus Cementvarefabrik A/S, Flinthøj 1, 8520 Lystrup
Bygninger og grund ejes af	IBF, Lysholt Allé 4, 7430 Ikast
Miljøsagsnr.	MIL-000801

Indholdsfortegnelse

1. Resume	5
2. Miljøgodkendelse.....	6
3. Vilkår for miljøgodkendelsen	7
3.1. Generelt	7
3.2. Indretning og drift	7
3.3. Driftsforstyrrelser og uheld	8
3.4. Trafikforhold	9
3.5. Støj	9
3.6. Luft.....	11
3.7. Affald.....	13
3.8. Sikring mod jord- og grundvandsforurening	14
3.9. § 19-tilladelse til slambassiner	15
3.10. Egenkontrol og driftsjournal	16
4. Vurderinger	18
4.1. Miljøteknisk vurdering	18
4.2. Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelsen.....	26
4.3. Udtalelse fra andre	26
5. Klagevejledning.....	28
5.1. Klage over miljøgodkendelsen	28
5.2. Søgsmål	29
5.3. Offentlighed	29
6. Bilag	30
6.1. Liste over sagens akter	30
6.2. Oversigtsplan	32
6.3. Rammeområde mv.	33
6.4. Ansøgning om miljøgodkendelse.....	34
6.5. Lovgrundlag mm.	34

1. Resume

Aarhus Cementvarefabrik er beliggende i Lystrup og specialfremstiller vådstøbte betonprodukter i forme. Det drejer sig primært om belægningsprodukter og mindre bygnings-elementer. Virksomheden har eksisteret på adressen siden 1965.

Virksomhedens produktion har hidtil ligget under 20.000 tons pr. år, men et ønske om en produktionsudvidelse til 62.000 tons pr. år gør, at virksomheden bliver godkendelsespligtig jf. godkendelsesbekendtgørelsen efter listepunkt B202. Der er udarbejdet standardvilkår for listepunkt B202 jf. bilag 5 afsnit 3 i bekendtgørelse nr. 486 af 2012.

Den ønskede produktionsudvidelse omfatter primært udvidelsen af en eksisterende produktionshal til etablering af en blokstensmaskine, et nyt blandetårn og en modtagegrav med tilhørende transportbånd.

Virksomheden er placeret i et erhvervsområde, der i Aarhus Kommuneplan 2009 er udlagt til virksomheder i klasserne 2-4. En produktion på under 20.000 ton pr. år svarer til en klasse 4. Med en produktion på 20.000 ton pr. år eller derover, bliver virksomheden til klasse 6. Projektet blev derfor indstillet til byrådet med anbefaling om, at kommuneplannens bestemmelser fraviges. Begrundelsen er, at det vurderes, at virksomheden ikke vil være til væsentlig gene for omgivelserne ved overholdelse af godkendelsens stillede vilkår. Indstillingen blev herefter henvist til Teknisk Udvalg, og Byrådet valgte at tiltræde indstillingen.

Støj og støv fra virksomheden er de væsentligste miljøparametre, og da den nærmeste bolig ligger ca. 30 meter fra virksomheden, blev der stillet krav til, at der blev udarbejdet en akkrediteret støjberegning for at afklare, om støjgrænserne for området kan overholdes efter udvidelsen. Støjmålingen viser, at støjvilkåret overholdes med god margin ved virksomhedens nærmeste naboer.

Denne godkendelse indeholder tillige en tilladelse til etablering af et 2-kamret bundfældningsbassin til spildevand fra hhv. vaskeplads og syrerum. Tilladelsen er udarbejdet i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 3, § 19.

Ud fra en samlet vurdering finder Natur og Miljø, at virksomheden ved sin art, størrelse og placering vil kunne drives uden væsentlig indvirkning på miljøet, når driften sker i overensstemmelse med denne miljøgodkendelse.

I miljøgodkendelsens vilkårsdel er standardvilkår markeret med (●). Øvrige vilkår, som Natur og Miljø har fundet relevante, er således umarkeret.

2. Miljøgodkendelse

På grundlag af oplysningerne i bilag 6.4, *Ansøgning om miljøgodkendelse*, meddeles hermed godkendelse til Aarhus Cementvarefabrik, Flinthøj 1, Lystrup, til udvidelse af produktionen af betonprodukter op til 62.000 ton pr. år.

Godkendelsen gives i henhold til miljøbeskyttelseslovens kapitel 5, § 33 og omfatter kun de miljømæssige forhold, der reguleres af denne lov.

Samtidigt meddeles der tilladelse til etablering af 2-kamret bundfældningsbassin til spildevand fra hhv. syrerum og vaskeplads. Tilladelsen meddeles med hjemmel i Miljøbeskyttelseslovens kapitel 3, § 19.

Det er en forudsætning for godkendelsen, at de vilkår der er anført nedenfor, overholdes straks fra start af drift herunder i indkøringsperioden.

Hvis indretning eller drift ønskes ændret i forhold til det godkendte, skal dette i god tid forinden meddeles godkendelses- og tilsynsmyndigheden. Godkendelsesmyndigheden tager stilling til, om ændringen er godkendelsespligtig.

Tilsynsmyndighed

Aarhus Kommune er tilsynsmyndighed for virksomheden.

Tilsynet udføres af Natur og Miljø.

3. Vilkår for miljøgodkendelsen

3.1. Generelt

3.1.1. Godkendelsen bortfalder, hvis driften ikke er startet inden 2 år fra godkendelsens dato.

3.1.2. Et eksemplar af godkendelsen skal til enhver tid være tilgængeligt på virksomheden. Driftspersonalet skal være orienteret om godkendelsens indhold.

3.1.3. Virksomheden skal indrettes og drives som beskrevet i ansøgningen, bortset fra de ændringer der fremgår af nedenstående vilkår.

3.1.4. Tilsynsmyndigheden skal straks orienteres om følgende forhold:

- Ejerskifte af virksomhed og/eller ejendom.
- Hel eller delvis udskiftning af driftsherre.
- Indstilling af driften for en længere periode.

Orienteringen skal være skriftlig og fremsendes, før ændringen indtræder.

3.1.5. Ved ophør af virksomhedens drift skal virksomheden træffe de nødvendige foranstaltninger for at undgå forureningsfare og for at bringe stedet tilbage i tilfredsstillende tilstand. En redegørelse for disse foranstaltninger skal fremsendes til tilsynsmyndigheden, senest 3 måneder før driften ophører. (●)

3.2. Indretning og drift

3.2.1. Cement, flyveaske, mikrosilika og pulverkalk samt øvrige pulverformige råvarer, der anvendes løbende i produktionen, skal håndteres i lukkede systemer. (●)

- 3.2.2. Pulversiloer til opbevaring af ovennævnte råvarer skal være forsynet med sikkerhedsventil samt en overfyldningsdetektor, som ved aktivering giver visuel alarm. Siloerne skal være tilsluttet silofiltre til rensning af fortrængningsluft. Filtrene skal være placeret på toppen af siloen. (●)
- 3.2.3. Pulverformige råvarer i sække, bigbags og lignende, der anvendes til forsøg eller reparationer, skal opbevares indendørs. (●)
- 3.2.4. Tankbil og pulversilo skal overvåges under opblæsning af råvarer i siloen. Opblæsningen skal standses øjeblikkeligt ved brud på silofilteret, ved overfyldning af silo eller ved udslip af støv fra påfyldningsslange, koblinger, opblæserrør eller silo. (●)
- 3.2.5. Slinger og opblæserrør skal tømmes med efterluft, når opblæsning af pulverformige råvarer er afsluttet. Restluft i tankbilen må ikke udledes gennem virksomhedens silo. En eventuel prop i aflæsserslange eller rørstop skal forsøges fjernet, uden at aflæsserslangen tages af, og uden at tankbilens topdæksel åbnes. (●)
- 3.2.6. Virksomheden skal have nedskrevne driftsinstrukser til tankbilchaufførerne om påfyldning af pulversiloer, jf. vilkårene 3.2.4 – 3.2.5. Virksomheden skal fremsende instrukserne til tilsynsmyndighedens orientering senest 1 måned efter modtagelsen af godkendelsen. (●)
- 3.2.7. Rumbling af betonvarer skal foregå indendørs. (●)

3.3. Driftsforstyrrelser og uheld

Oplysningspligt

- 3.3.1. Tilsynsmyndigheden skal straks underrettes om driftsforstyrrelser eller uheld, der medfører forurening af omgivelserne eller indebærer en risiko for det. En skriftlig redegørelse for hændelsen skal være tilsynsmyndigheden i hænde senest en uge efter, at den er sket. Det skal fremgå af redegørelsen, hvilke tiltag der vil blive iværksat for at hindre lignende driftsforstyrrelser eller uheld i fremtiden.

Underretningspligten fritager ikke virksomheden for at afhjælpe akutte uheld.

3.4. Trafikforhold

Intern kørsel

- 3.4.1. Alle køreveje på virksomheden skal belægges med belægningssten i mindst 4 meters bredde.

Ind- og udkørsel

- 3.4.2. Ind- og udkørsel med lastbiltrafik skal primært foregå ad en planlagt nyetableret vej, der støder på Lægårdsvej (se vurderinger pkt. 4.1.5).

3.5. Støj

Støjgrænser

- 3.5.1. Driften af virksomheden må ikke medføre, at virksomhedens samlede bidrag til støjbelastningen uden for virksomhedens grund overstiger nedenstående grænseværdier. De angivne værdier for støjbelastningen er de ækvivalente, korrigerede lyd niveauer i dB(A).

- I Områder for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse og i skel til enkelte boliger i erhvervs- og industriområder. Områdetype I dækker alle virksomhedens nærområder (270507ER, 270508BL, 270506ER og 270514ER).

	Kl.	Reference tidsrum Timer	I dB(A)
Mandag-fredag	07-18	8	55
Lørdag	07-14	7	55
Lørdag	14-18	4	45
Søn- & helligdage	07-18	8	45
Alle dage	18-22	1	45
Alle dage	22-07	0,5	40
Maksimalværdi	22-07	-	55

Området fremgår af bilag 6.3, *Rammeområde mv.*

Kontrol af støj

- 3.5.2. Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden skal dokumentere, at støjgrænserne i vilkår 3.5.1 er overholdt. Dokumentationen skal senest 2 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen. Dokumentationen skal fremsendes både i papirformat og digitalt.

Krav til støjmåling

Virksomhedens støj skal dokumenteres ved måling efter gældende vejledninger fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 6/1984, Måling af ekstern støj og nr. 5/1993, beregning af ekstern støj fra virksomheder.

Støjmåling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden. Dokumentationen skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK eller godkendt af Miljøstyrelsen til "Miljømålinger ekstern støj".

Støjdokumentationen skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis støjgrænserne er overholdt, kan der kun kræves én årlig støjbestemmelse. Udgifterne hertil afholdes af virksomheden.

Definition på overholdte støjgrænser

- 3.5.3. Grænseværdier for støj, jf. vilkår 3.5.1 anses for overholdt, hvis målte eller beregnede værdier fratrukket ubestemtheden er mindre end eller lig med grænseværdien. Målingernes og beregningernes samlede ubestemthed fastsættes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledninger. Ubestemtheden må ikke være over 3 dB(A).

Driftstid

- 3.5.4. Virksomheden må være i drift hverdage kl. 7-22. Levering og læsning af materialer og færdige produkter skal foregå i tidsrummet kl. 7-18.

3.6. Luft

Støv

- 3.6.1. Virksomheden må ikke give anledning til støvgener uden for virksomhedens område, som efter tilsynsmyndighedens opfattelse er væsentlige for omgivelserne. (●)
- 3.6.2. Ved støvende aktiviteter skal virksomheden altid sørge for, at der sker tilstrækkelig vanding, vådfejning, inddækning eller på anden måde etableres støvhæmmende foranstaltninger.
- 3.6.3. Støvende materialer, der aflæsses på udendørsarealer, skal befugtes inden aflæsning.
- 3.6.4. Filtre på pulversiloer skal kunne begrænse emissionen af total støv til mindre end 10 mg/normal m³. (●)
- 3.6.5. Afkast fra punktudsug fra støvende procesanlæg (blandere, vægte, tørreanlæg, sold, maskiner til produktion og efterbehandling af betonvarer og betonelementer, transportanlæg, fyldning af sække og støvsugning) skal forsynes med filter, der kan overholde en emissionsgrænseværdi for total støv på 10 mg/normal m³ (●).

Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over det sted på tagfladen, hvor de er placeret. (●)

- 3.6.6. Afkast fra bearbejdning af træ i forbindelse produktionen skal forsynes med filter, der kan overholde en emissionsgrænseværdi for træstøv på 5 mg/normal m³. (●)
- 3.6.7. Maskinel slibning og skæring i jern og metal må kun foregå indendørs. Afkast herfra skal forsynes med filter, der kan overholde en emissionsgrænseværdi for total støv på 20 mg/normal m³. (●)

Afkast skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor de er placeret. (●)

- 3.6.8. Afkast fra svejsning med metoderne MIG/MAG skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. (●)

- 3.6.9. Afkast fra rumudsug, procesanlæg og fra udsugning fra særlige arbejdssteder, der ikke er omfattet af vilkårene 3.6.5. – 3.6.8. skal være opadrettet og føres mindst 1 meter over tagryg på det tag, hvor afkastet er placeret. (●)

Kontrol af luftforurening

- 3.6.10. Tilsynsmyndigheden kan bestemme, at virksomheden skal dokumentere, at grænseværdierne i vilkår 3.6.4 - 3.6.7 er overholdt. Dokumentationen skal senest 2 måneder efter, at kravet er fremsat, tilsendes tilsynsmyndigheden sammen med oplysninger om driftsforholdene under målingen. Dokumentationen skal fremsendes både i papirformat og digitalt.

Kontroltype og overholdelse af grænseværdi

Målingerne skal foretages som præstationsmålinger. Der skal foretages 3 målinger af mindst 1 times varighed. Målingerne kan foretages samme dag.

Emissionsgrænsen anses for overholdt, når det aritmetiske gennemsnit af de 3 målinger er mindre end eller lig med grænseværdien.

Overskrider en enkelt 1-times måling emissionsgrænsen med en faktor 3, skal tilsynsmyndigheden inden 14 dage underrettes herom. Der skal samtidig gøres rede for årsagen til overskridelsen og hvilke foranstaltninger, der er eller vil blive iværksat for at undgå fremtidige overskridelser. Endvidere skal der gennemføres en intensiveret overvågning af det forureningsbegrænsende udstyr efter nærmere aftale med tilsynsmyndigheden.

Luftvejledningen

Virksomhedens luftforurening skal dokumenteres ved måling og beregning i overensstemmelse med gældende vejledning fra Miljøstyrelsen, p.t. nr. 2/2001.

Krav til luftmåling

Måling skal foretages, når virksomheden er i fuld drift eller efter anden aftale med tilsynsmyndigheden. Dokumentationen skal udføres af et målefirma, som er akkrediteret af DANAK til at udføre de konkrete luftkontrolmålinger. Ved analyserne skal benyttes følgende analysemetoder:

Stof	Parameter	Metodeblad nr.¹
Bestemmelse af koncentrationen af totalt partikulært materiale i strømmende gas	Total støv, slibestøv fra rustfrit stål og slibestøv i øvrigt	MEL-02

¹ Se hjemmesiden for Miljøstyrelsens Referencelaboratorium for måling af emissioner til luften: www.ref-lab.dk.

Dog kan andre analysemetoder benyttes, såfremt tilsynsmyndigheden har accepteret dette. Detektionsgrænserne for analyserne må højst være 10 % af grænseværdierne.

Generelle krav til kvalitet i emissionsmålinger, jf. metodeblade MEL-22, skal være overholdt. Kontrol af virksomhedens luftforurening skal gentages, når tilsynsmyndigheden finder det påkrævet. Hvis vilkår er overholdt, kan der kun kræves én årlig dokumentation. Udgifterne hertil afholdes af virksomheden.

Prøveudtagningssteder

- 3.6.11. Virksomheden skal sørge for, at der er prøveudtagningssteder, der gør det muligt at kontrollere afkastluften.

Prøveudtagningsstederne skal udformes i overensstemmelse med Miljøstyrelsens luftvejledning, p.t. nr. 2/2001.

Indstilling af drift

- 3.6.12. Ved brud på filterposer ol. skal driften straks indstilles. Driften må først genoptages, når skaden er udbedret.

3.7. Affald

- 3.7.1. Spild af pulverformige råvarer, brændstof, olie og kemikalier skal straks opsamles. Alt opsamlet spild af brændstof, olie og kemikalier, inkl. opsugningsmateriale, skal opbevares og bortskaffes som farligt affald. Der skal til enhver tid forefindes opsugningsmateriale på virksomheden. (●)
- 3.7.2. Opsamlingsområder som gruber, spildbakker, opsamlingskar og lignende skal tømmes efter behov. Opsamlingsområderne skal til stadighed kunne rumme indholdet af den største beholder i området, hvor det er krævet, jf. vilkår 3.8.5. (●)
- 3.7.3. Støvende affald skal opbevares i tætte, lukkede emballager eller på anden måde sikres mod støvflugt. (●)
- 3.7.4. Farligt affald skal opbevares i egnede beholdere, der er mærket, så det tydeligt fremgår, hvad beholderen indeholder. (●)

- 3.7.5. Betonslam fra bundfældningsbassiner i forbindelse med hhv. sliberum, syrerum og vaskeplads skal opsamles og bortskaffes med virksomhedens øvrige betonaf-fald.

Håndtering og bortskaffelse af affald

- 3.7.6. Alt affald fra virksomheden skal opsamles, opbevares og transporteres uden ge-ner for omgivelserne og uden, at der opstår fare for forurening. Der henvises i øv-rigt til det til enhver tid gældende affaldsregulativ for Aarhus Kommune (se www.aarhus.dk).

Ønskes ikke-genanvendeligt farligt affald bortskaffet på anden vis end via den kommunale ordning, skal fritagelse søges hos Aarhus Kommune, AffaldVarme Aarhus.

3.8. Sikring mod jord- og grundvandsforurening

- 3.8.1. Overjordiske tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod påkørsel (●).
- 3.8.2. Påfyldningsstudse og aftapningsanordninger/påfyldningspistol (ikke ●) for oliepro-dukter, herunder motorbrændstof, skal placeres inden for konturen af en tæt be-lægning² med kontrolleret afledning af afløbsvandet. Alternativt skal eventuelt spild opsamles i en tæt spildbakke eller grube. Udendørs spildbakker eller gruber skal tømmes, således at regnvand i bunden maksimalt udgør 10 % af spildbak-kens eller grubens volumen. (●)
- 3.8.3. Påfyldningspistol for motorbrændstof skal være sikret, så påfyldning kun kan ske ved manuel aktivering af pumpe.
- 3.8.4. Tanke med fyringsolie og motorbrændstof skal sikres mod overfyldning ved mon-tering af enten elektronisk eller mekanisk overfyldningsalarm/-sikring, som hin-drer yderligere påfyldning af tanken, når tanken er fuld.
- 3.8.5. Tilsætnings- og hjælpestoffer samt farligt affald skal opbevares i tætte, lukkede beholdere, der er placeret under tag og beskyttet mod vejrlig. Oplagspladsen skal have en tæt belægning og være indrettet således, at spild kan holdes inden for et

² Hvor der i vilkårene anvendes betegnelsen "tæt belægning", menes en fast belægning, der i løbet af påvirkningstiden er uigennemtrængelig for de forurenende stoffer, der håndteres på arealet (også be-nævnt impermeabel belægning).

afgrænset område og uden mulighed for afløb til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. Området skal kunne rumme indholdet af den største beholder, der opbevares. Syrer kan dog opbevares i det fri i lukkede palletanke eller lignende på tæt belægning, såfremt oplagsplads og kloaksystem er indrettet således, at spild af syre ikke vil kunne løbe til jord, grundvand, overfladevand eller kloak. (●)

- 3.8.6. Indsmøring af betonkanoner må kun ske på en tæt belægning med fald mod det sted, hvor procesvand opsamles og ledes til det 2-kamrede bundfældningsbassin.
- 3.8.7. Spuling af støbeforme og maskindele samt betonkanoner og andet rullende materiel skal ske på tæt belægning med fald mod det sted, hvor procesvand opsamles og ledes til det 2-kamrede bundfældningsbassin.
- 3.8.8. Tætte belægningsgruber, bassiner og opsamlingskar skal være i god vedligeholdelsesstand. Utætheder skal udbedres så hurtigt som muligt, efter at de er konstateret. (●)
- 3.8.9. Afvanding af betonslam må ikke ske direkte til jorden, men skal afvandes på et impermeabelt underlag med mulighed for opsamling af drænvandet – fx til opsamlingsbassinet. Overskudsvand kan genanvendes til vask af udstyr.

3.9. § 19-tilladelse til slambassiner

- 3.9.1. Inden etablering af bassiner til opsamling af procesvand og slam fra hhv. syrerum og vaskeplads, skal virksomheden fremsende projektforslag herfor til godkendelse hos tilsynsmyndigheden.
- 3.9.2. Bassiner til procesvand og betonslam skal være tætte. De skal være helstøbte og fremstillet af et bestandigt og vandtæt materiale.
- 3.9.3. Bassinerne skal være dimensioneret for lasten af indholdet i tankene og fra andre påvirkninger, de udsættes for.
- 3.9.4. Der må ikke forekomme overløb fra bassinerne.

- 3.9.5. Bassinerne skal tømmes, når de er 3/4 fulde.
- 3.9.6. Når bassinerne er etableret, skal virksomheden indsende opdateret tegningsmateriale til Aarhus Kommune, Natur og Miljø.
- 3.9.7. Virksomheden skal mindst én gang hvert 5. år bundtømme og kontrollere, at bassinerne er tætte.

Tæthedskontrollen skal foretages af et uvildigt og dertil kvalificeret firma. Firmaets beskrivelse, af hvordan tæthedsprøvningen er foretaget og resultatet, skal sendes til tilsynsmyndigheden senest 1 måned efter, kontrollen har fundet sted. Konstateres der utætheder, skal dette dog straks meddeles til tilsynsmyndigheden, og lækagen skal udbedres inden bassinet igen tages i brug.

Tilsynsmyndigheden kan kræve yderligere tæthedskontrol. Hvis bassinerne er tætte, kan der maksimalt kræves tæthedskontrol én gang årligt. Udgifter forbundet med kontrollen afholdes af virksomheden.

Første kontrol af bassinerne skal ske senest 5 år efter miljøgodkendelsens ikrafttræden.

3.10. Egenkontrol og driftsjournal

Egenkontrol

3.10.1. Før nye filtre til pulversiloer og afkast fra henholdsvis støvende procesanlæg, bearbejdning af træ, maskinel slibning og skæring i jern og metal tages i brug, skal virksomheden fremskaffe og opbevare nedenstående oplysninger fra leverandøren:

- Dokumentation for at filtret ved den pågældende anvendelse kan overholde den relevante emissionsgrænseværdi, jf. vilkårene 3.6.4 – 3.6.7.
- Leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filteret.

Filtre skal kontrolleres, vedligeholdes og udskiftes i overensstemmelse med leverandørens anvisninger. Kontrol af filtre skal dog som minimum foregå hver 3. måned og ved synlig støvemission fra filtrene. (●)

3.10.2. Før nye filtre på afkast fra svejsning tages i brug, jf. vilkår 3.6.8, skal virksomheden fremskaffe og opbevare nedenstående oplysninger fra leverandøren:

- Dokumentation for at filtret kan tilbageholde mindst 99 % af svejserøgen.
- Oplysning om leverandørens anvisninger om kontrol og vedligeholdelse af filteret.

Virksomheden skal kontrollere, vedligeholde og udskifte filtre i overensstemmelse med leverandørens anvisninger. Kontrol af filtre skal dog altid som minimum omfatte en månedlig visuel kontrol af filtrenes korrekte funktion.

- 3.10.3. Tilsynsmyndigheden kan kræve, at virksomheden lader en ekstern sagkyndig foretage kontrol af filtrene omfattet af vilkårene 3.6.4 – 3.6.8, dog højst en gang hvert 5. år for hvert filter. (●)
- 3.10.4. Virksomheden skal mindst en gang årligt foretage eftersyn og funktionsafprøvning af sikkerhedsventiler og overfyldningsdetektorer på pulversiloer, jf. vilkår 3.2.2, f.eks. ved kortslutning af systemernes følere. (●)
- 3.10.5. Virksomheden skal løbende og mindst en gang årligt foretage visuel kontrol for utætheder, revnedannelser og vedligeholdelsesstand af gruber, opsamlingskar og tætte belægninger. (●)

Driftsjournal

- 3.10.6. Der skal løbende føres driftsjournal med angivelse af:
- Virksomhedens årlige produktion.
 - Kvitteringer for bortskaffelse af affald indeholdende angivne mængder (ikke ●).
 - Dato for og resultatet af løbende kontrol, vedligeholdelse samt udskiftning af filtre, jf. vilkår 3.10.1 og 3.10.2.
 - Dato for og resultatet af ekstern kontrol af filtre samt evt. foretaget vedligeholdelse og udskiftning af filtre, jf. vilkår 3.10.3.
 - Dato for og årsag til hændelser med utilsigtet udslip af pulverformige råvarer samt angivelse af foretagne udbedringer eller korrigerende handlinger.
 - Dato for og resultatet af kontrol af sikkerhedsventiler og overfyldningsdetektorer, jf. vilkår 3.10.4.
 - Dato for og resultatet af det årlige eftersyn af gruber, opsamlingskar og af tætte belægninger, jf. vilkår 3.10.5.

Driftsjournalen skal opbevares på virksomheden i mindst 5 år og skal være tilgængelig for tilsynsmyndigheden. (●)

4. Vurderinger

4.1. Miljøteknisk vurdering

Aarhus Cementvarefabrik blev grundlagt i 1909 og har bl.a. været placeret på havnen i Aarhus. I 1965 flyttede virksomheden til den nuværende placering i Lystrup. Virksomheden har været beliggende på adressen en del år før de fleste af de omkringliggende bebyggelser. I 2005 overtog Ikast Betonvarefabrik (IBF) 50 % af virksomheden og fra 2008 blev virksomheden 100 % ejet af IBF.

4.1.1. Indretning/omfang

Virksomheden består af modtager- og blandestationer, tre haller og adskillige tilslagsiloer og pulversiloer. I hal 1 – 2 specialproduceres betonvarer og mindre bygningselementer (3 % af produktionen). Med udvidelsen af hal 3 vil der ske produktion af fliser og belægningssten på blokstensmaskine (97 % af produktionen).

Produktionen af beton sker ved, at tilslagsmaterialerne (sand, sten og grus) blandes med vand, cement, flyveaske og tilsætningsstoffer.

Hal 1 og 2 (produktion af specialvarer og mindre bygningselementer) udgør:

- Produktionshaller med i alt 5 vibrationsborde og div. kraner.
- Et silohus med overdækkede materialesiloer og indendørs transportbånd og afvejningssystemer.
- To pulversiloer til hhv. hvid og grå cement (med støvfiltre og overløbsalarmer).
- En blanderstation med 2 mindre blandere.
- Et formværksted med 2 pladesave, elektriske høvle, drejebænke og div. slibemaskiner.
- Smedeværksted med ét svejsested.
- Syrerum med udledning til 2-kamret bundfældningsbassin.
- Sliberum med 3-kamret bundfældningsbassin.
- Administration, personalerum og lagerrum.

I hal 1 og 2 anvendes formolie til blandere og forme og blandere rengøres med vand, der ledes til det 2-kamrede bundfældningsbassin.

Hal 3 (produktion af fliser og belægningssten) udgør:

- Produktionshal med en blokstensmaskine (inkl. palleteringsrobot og omvikler) og et rumbleranlæg (inkl. transportbånd, retningsbestemmer, palleteringsrobot og omvikler).
- Et silohus med overdækkede materialesiloer og blandetårn.
- Udendørs transportbånd der forløber fra modtagersilo til materialesiloer og videre til blanderstation - og afvejningssystemer.
- Tre pulversiloer til hhv. filler, hvid og grå cement (med støvfiltre og overløbsalarmer).
- En blandestation med 2 blendere.
- Hærdekammer med reolanlæg til belægningssten og fliser.

I hal 3 anvendes der ikke formolie til blendere og forme, og blendere rengøres uden brug af vand.

Pladsen (oplag mv.):

- Færdigvarelager.
- Lagertelt til betonvarer.
- Diesololietank med overdækket tankningsplads for tankning af trucks og lastbiler.
- Overdækket vaskeplads til vask af udstyr.
- Nedgravet 2-kamret bundfældningsbassin (2 x 5 m³).
- Overjordisk fyringsolietank.

For yderligere oplysninger henvises til bilag 6.4, *Ansøgnings om miljøgodkendelse*.

4.1.2. Placering/fysisk planlægning

I forhold til kommuneplanen er virksomheden placeret i område 270507ER (se bilag 6.3, *Rammeområde mv.*), hvis anvendelse er fastlagt til erhvervsformål. Der er ingen lokalplan for området. Jf. rammebestemmelserne for området må der etableres virksomheder indenfor virksomhedsklasse 2 – 4. Med en produktion på 20.000 ton/år eller derover, bliver virksomheden en klasse 6. Projektet blev derfor indstillet til byrådet med anbefaling om, at der meddeles tilladelse til den ansøgte udvidelse, og at der fraviges fra kommuneplanens bestemmelser. Indstillingen blev herefter henvist til Teknisk Udvalg og Byrådet valgte at tiltræde indstillingen.

I forbindelse med udvidelsen er der en verserende byggesag. Det er en forudsætning for byggetilladelsen, at der er givet miljøgodkendelse. De ændringer på virksomheden, der kræver byggetilladelse, må ikke påbegyndes før byggetilladelsen er givet.

4.1.3. Støjforhold

Virksomheden grænser op til et blandet bolig- og erhvervsområde (270508BL) mod nord, og ligger selv i et langstrakt erhvervsområde (270507ER) syd for Møgelgårdsvej. I erhvervsområde 270507ER har det tidligere været muligt at indrette bolig i tilknytning til den enkelte virksomhed, og i dag ligger der således boliger i dette område. Det betyder, at støjgrænserne for erhvervsområdet er skærpede og identiske med dem, der gælder for det blandende bolig- og erhvervsområde. En fravigelse fra kommuneplanens planbestemmelser ændrer således ikke på støjkravene. Støjgrænserne gælder i et hvilket som helst punkt udenfor virksomhedens skel i virksomhedens nærområde.

Som en forudsætning for en miljøgodkendelse af den ønskede udvidelse, har Natur og Miljø stillet krav om udarbejdelsen af en støjberegning, der sandsynliggør, hvorvidt de vejledende støjgrænser for området overholdes. Der er foretaget støjberegninger ud fra fem punkter fordelt i området rundt om virksomheden med udgangspunkt i de nærmeste boliger. I støjrapporten er det desuden vurderet, at der ikke forekommer driftsfunktioner, der berettiger et impulstillæg for støj.

Resultaterne af støjberegningerne viser, at de gældende støjgrænser kan overholdes med generel god margin svarende til 2-9 dB under kravet i dagperioden og 1-15 dB i aftenperioden afhængigt af referencepunktet for beregningen.

I forbindelse med driftsudvidelsen gennemføres der en støjafskærmning af silofiltre, der vil bevirke en støjreduktion 25 dB (oplyst fra producenten). Det vil betyde, at de nuværende "puf-lyde" fra rensning af filtrene vil blive lydsvage.

Da støjberegningen viser, at støjvilkåret kan overholdes, er der ikke sat yderligere krav til støjdæpende foranstaltninger. Virksomheden har haft overvejelse om etablering af støjvæg ved silo for tilslagsmaterialer og transport. Dette er ikke planlagt gennemført, da støjgrænsen kan overholdes uden støjvæg jævnfør rapporten.

Virksomheden ansøgte tillige om at måtte nedknuse betonaffald. Natur og Miljø har ikke givet tilladelser hertil, dels da aktiviteten som udgangspunkt tilhører virksomhedsklasse 7, dels da støjemissionen ikke med sikkerhed vil kunne overholde gældende støjvilkår i forhold til den ansøgte placering for nedknusningen.

Virksomheden har derfor overvejet, om nedknusningsaktiviteten vil kunne ske på et tilstødende areal væsentlig længere væk fra boligerne på Møgelgårdsvej. Dette forhold er ikke behandlet i forbindelse med denne godkendelse, men vil ske, såfremt der indsendes en ansøgning. En godkendelse vil tilsvarende kræve en dispensation for virksomhedsklassen samt dokumentation for, at støjvilkårene med stor sikkerhed vil kunne overholdes.

I forbindelse med indretning og drift er der i standardvilkårene for listepunktet B202 stillet krav om, at pulversiloer til opbevaring af råvarer skal være forsynet med sikkerhedsventil samt overfyldningsdetektor, der ved aktivering giver både akustisk og visuel alarm. Af hensyn til omkringliggende beboere (støj), har virksomheden anmodet om en lempelse af dette krav, således der kun stilles krav om visuel alarm. Dette har Natur og Miljø fundet hensigtsmæssigt, og har derfor accepteret en fravigelse fra kravet.

4.1.4. Driftstid

Der ønskes arbejdet i 2-holdsskift fra kl. 7.00 til 22.00 på hverdage. Der er ingen drift i weekenden. Levering, læsning og udkørsel af materialer ønskes foretaget på hverdage mellem kl. 7.00 og 18.00. I de tilfælde hvor der er behov for udkørsel udenfor normal driftstid, vil lastbiler blive læsset den foregående dag før kl. 18.

Støjberegningen har vist, at virksomheden opfylder gældende støjkrav i driftsperioden. I aftenperioden efter kl. 18 foregår driften hovedsagelig i produktionshalerne. Støjkravet er skærpet i denne periode, men vurderes at kunne overholdes uden problemer.

4.1.5. Trafikale forhold

Virksomheden har til dags dato kun haft udkørsel til Møgelgårdsvej via Flinthøj. Det er planlagt, at der skal etableres en ny til- og frakørselsvej mod syd til Lægårdsvej og udenom boligområderne nord for virksomheden, således at tung trafik primært ledes den vej. Det er en betingelse af vejen skal etableres jf. vilkår 3.4.2, men vejens etablering er ikke en forudsætning for, at virksomheden må opstarte den udvidede produktion. Kørsel med person- og varebiler vil fortsat kunne ske via Flinthøj.

Begrundelsen er, at det ikke støjmæssigt har væsentlig betydning for virksomhedens interne støjemission, hvilken indkørsel der anvendes. Til gengæld vil tilkørsel fra Lægårdsvej betyde en væsentlig trafikal aflastning med tung trafik på Møgelgårdsvej. Trafik udenfor virksomhedens område er ikke reguleret af denne godkendelse.

Der forventes typisk 38 – 42 til- og frakørsler om dagen med lastbiler og op til 58 til- og frakørsler i perioder med spidsbelastning. Derudover vil der blive leveret hjælpestoffer efter behov. Intern transport på pladsen foretages med trucks (5 stk. i alt). Det vurderes ikke, at til- og frakørsel vil være til gene for boligområderne.

4.1.6. Jord- og grundvandsforhold

Området hvor virksomheden er beliggende, er udlagt til virksomheder i grundvandsklasse 1 – 2 grundet områdets sårbarhed (område med særlige drikkevandsinteresser). Cementstøberier med en produktion på 20.000 ton/år eller derover er omfattet af grundvandsklasse 2, hvilket er foreneligt med grundvandsklassificeringen.

Alle virksomhedens oplag af råvarer og kemikalier samt affald opbevares forsvarligt på tæt belægning og uden mulighed for udløb til kloak. Eksisterende tanke er overjordiske og omfattet af reglerne jf. olietankbekendtgørelsen. Hertil er der stillet krav til overfyldningsalarmer og indretning af påfyldningsstudse og aftapningsanordninger/påfyldningspistol.

For så vidt angår råvarer, olietanke og affald vurderer Natur og Miljø, at virksomheden lever op til eksisterende krav. Dog må der ikke ske afvanding af betonslam på ubefæstet permeabelt underlag, som virksomheden har ønsket i forbindelse med håndteringen af betonslammet, hvorfor der er stillet krav ud over standardvilkårene af hensyn til jord og grundvand. Der er således stillet krav om, at betonslam skal opsamles og afvandes på et impermeabelt underlag. Virksomheden oplyser, at betonslam enten afvandes på vaskepladsen med afløb til opsamlingsbassinet eller på pladsen for opbevaring af betonaffald. Pladsen er støbt og med kuvertfald mod midten. Afdrænet betonslam bortskaffes sammen med andet betonaffald og anvendes fx til vejfyld efter nedknusning.

Yderligere er der stillet krav til indretningen af vaskeplads samt relevante forureningsbegrænsende foranstaltninger i form af krav til belægningers kvalitet.

Natur og Miljø vurderer på baggrund af de foranstaltninger virksomheden foretager, og når de stillede vilkår overholdes, at der er taget tilstrækkelig hensyn til jord- og grundvandsforholdene i området.

I forbindelse med etableringen af hal 3 sløjfes den nedgravede fyringsolietank på 10.000 l og erstattes af en overjordisk.

4.1.7. § 19-tilladelse til nedgravet slambassiner

I forbindelse med virksomhedens drift sker der afsyring af betonvarer, hvorfra der fremkommer syreholdigt spildevand (syrerum). Desuden sker der vask af trucks og udstyr, hvorfra der fremkommer kalkholdigt spildevand fra virksomhedens vaskeplads. De to spildevandstyper ønskes ledt til et 2-kamret bundfældningsbassin, hvor slammet kan bundfælde og det overskydende vand genanvendt til vask af udstyr. Da der er tale om opbevaring af et affaldsprodukt i nedgravede bassiner, har Aarhus Kommune vurderet, at der skal udstedes en § 19-tilladelse jf. miljøbe-

skyttelsesloven. Tilladelsen er således indarbejdet i nærværende miljøgodkendelse.

Vilkårene i tilladelsen sikrer, at der ikke sker jord- og grundvandsforurening. Der er bl.a. stillet indretningskrav til bundfældningsbassinerne, og der er krav til kontrol af tætheden af bassinerne.

Natur og Miljø vurderer, at overholdelsen af vilkårene i § 19-tilladelsen medfører, at jord og grundvand ikke forurenes eller udsættes for fare for forurening i forbindelse med opbevaring af processpildevand og slam i de nedgravede bassiner.

4.1.8. Spildevandsforhold

Virksomheden genererer spildevand fra forskellige aktiviteter og hensigten er, at vandet så vidt muligt genbruges til vask af udstyr, jf. ovenstående beskrivelse i afsnit 4.1.7. I de tilfælde hvor det ikke er muligt, fx hvis der i perioder er overskudsvand, vil udledning af procesvand ske under kontrollerede forhold og batch vis, hvilket reguleres via virksomhedens spildevandstilladelse af 4. april 2006 og omfatter det syreholdige spildevand, der blandes med kalkholdigt. Der er i spildevandstilladelsen også stillet krav til grænseværdier for udledte stoffer, samt at der skal føres journal over bl.a. udledte vandmængder og pH i vandet.

I sliberummet genereres procesvand ved slibning af betonvarers overflader (kalkholdigt). I dette tilfælde ledes spildevandet til et 3-kamret bundfældningsbassin, hvor slammet bundfæller og overskudsvand ledes til offentlig spildevandsledning. Da der kun er tale om lettere kalkholdigt spildevand, er det ikke fundet nødvendigt at regulere denne udledning med en spildevandstilladelse.

Spildevand fra vask af blandere i hal 1 - 2 ledes til det 2-kammrede bundfældningsbassin ved vaskepladsen.

4.1.9. Luftforhold

Fra virksomheden er der afkast fra pulversiloer, blandere, svejsning, slibning og oliefyre. Pulversiloer og blandere er forsynet med filterenheder, og afkast i forbindelse med bearbejdende processer er ført over tag. I forbindelse med træbearbejdning er der spånsugeanlæg med påmonteret posefilter.

Røggasser fra virksomhedens oliefyre (2 varmluftfyre og 3 oliefyre) udledes via afkast der er ca. 1 meter over tag. Ingen af fyrene har en indfyret effekt på over 120 kW, hvorfor ikke er stillet vilkår til afkasthøjder.

Silofiltre efterses og kontrolleres efter behov, men minimum 4 gange årligt. Reparationer og udskiftning af filtre foretages af et eksternt servicefirma. Der er overfyldningsalarmer på alle siloer.

Natur og Miljø vurderer på baggrund af de foranstaltninger virksomheden foretager, og når de stillede vilkår overholdes, at luftforholdene fra virksomheden er miljømæssigt forsvarlige.

4.1.10. Affald

Virksomheden har affald i form af rene betonrester, betonslam, jern og metal, spildolie og andre olie- og kemikalierester. Der er indgået aftaler med godkendte modtagere for alle affaldsfraktioner, og virksomheden sorterer, håndterer og opbevarer affaldsfraktionerne på en miljømæssig acceptabel måde. Der sker ikke ophobning af affald på virksomheden.

Se desuden pkt. 4.1.6 vedrørende håndtering af betonslam.

4.1.11. Natura 2000 områder og bilag IV-arter

Virksomheden ligger i en afstand af mere end 12 km fra nærmeste Natura 2000 område (Brabrand Sø) og mere end 3,5 km fra nærmeste lokalitet med bilag IV-arter (stor vandsalamander). Natura 2000 områder er særlige bevaringsværdige naturområder, og bilag IV-arter er sjældne dyr og planter, hvis levesteder skal beskyttes i henhold til bilag IV i Habitatdirektivet fra 1992 (Rådets direktiv 92/43/EØF om bevaring af naturtyper samt vilde dyr og planter med senere ændringer).

Virksomheden vurderes ikke at kunne medføre påvirkning af Natura 2000 områder eller kendte habitater for bilag IV-arter. Denne vurdering tager udgangspunkt i virksomhedens luft- og støjemission i forhold til den relative store afstand til det nærmeste NATURA 2000 område og til kendte lokaliteter med bilag IV-arter.

Det er således Natur og Miljø's vurdering, at det konkrete projekt, ikke kræver udarbejdelse af en egentlig konsekvensvurdering for bilag IV-arter eller NATURA 2000 områderne.

4.1.12. Bedste tilgængelige teknik

I Miljøstyrelsens Orientering nr. 2/2006 med referencer til renere teknologivurderinger ved miljøgodkendelser, er der for listepunkt B202 forskellige referencer til BAT (**B**est **A**vailable **T**echnique). Denne referenceliste skal dog ikke benyttes, da virksomhedens aktiviteter er omfattet af branchebilag for pågældende virksomhedstype, der allerede er baseret på BAT. Dog kan referencelisten benyttes som inspiration for virksomheden.

4.1.13. Risiko

Der forekommer ikke aktiviteter, processer eller oplag af stoffer, der gør, at virksomheden er omfattet af bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer (Risikobekendtgørelsen).

4.1.14. Forurening

Virksomhedens primære forureningskilder er støj og i tørre perioder også støv. Både støj og støv fremkommer ved bl.a. kørsel i området, på- og aflæsning af varer, aflæsning af tilslagsmaterialer, opblæsning af pulvermaterialer (støj), rensning af silofiltre under opblæsning af pulver (støj) og drift af transportbånd.

Valg af foranstaltninger

I forbindelse med godkendelsen vil virksomheden implementere nedenstående støj- og støvbegrænsende foranstaltninger (*). Andre foranstaltninger overvejes (^).

- Den eksisterende udkørsel via Møgelgårdsvej suppleres med en ny vej syd for virksomheden. Vejen vil tilsluttes Lægårdsvej, hvorved en betydelig del af lastbil kørslen langs boligområdet nordvest for virksomheden undgås. (*)
- Intern transport flyttes så vidt muligt væk fra boligområdet bl.a. ved at af- og pålæsning af færdigproducerede varer fra hal 3 foregår i den sydligste del af virksomheden. (*)
- Interne køreveje etableres med belægningssten og vandes i tørre perioder. (*)
- Væggene i modtagersilo til tilslagsmaterialer ved transportbånd etableres i beton. (*)
- Transportbånd indkapsles. (*)
- Den nye del af hal 3 isoleres og der isættes nye vinduer for at reducere støjen. (*)
- Blokstensmaskine og rumblærlæg indkapsles yderligere i støjhuse inde i hal 3. (*)
- Silofiltre på de tre nye pulversiloer støjisoleres. (*)
- Indblæsningsstuds til pulversiloer placeres på vestsiden af hal 3 (støj fra indblæsning afskærms på den måde af hallen). (*)
- Modtagersilo til tilslag til hal 3 sænkes for at reducere aflæsningstiden. (*)
- Der monteres filtre på virksomhedens blandere. (^)

På baggrund af resultaterne i støjberegningen og med etableringen af ovenstående støjbegrænsende foranstaltninger vurderer Natur og Miljø, at de vejledende støjgrænser for områder med blandede bolig- og erhverv kan overholdes, og at der ikke er væsentlige støvmæssige gener for de omkringboende.

4.1.15. Tidsbegrænsning

Godkendelsen er ikke tidsbegrænset.

4.1.16. Begrundelse for fastsættelse af vilkår

Hovedparten af vilkårene har baggrund i standardvilkår for branchen. Derudover er der stillet vilkår, som Natur og Miljø har fundet relevante for virksomhedens drift. Godkendelsesmyndigheden har mulighed for at afvige fra standardvilkårene jf. godkendelsesbekendtgørelsens § 32, hvilket er sket i flere tilfælde. For eksempel har Natur og Miljø valgt at stille yderligere krav til primært støj og støv fra virksomheden begrundet i nærheden til boliger i området.

Standardvilkår for virksomheden er fastsat i overensstemmelse med Bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomheder nr. 486 af 25. maj 2012. Bekendtgørelsen er historisk, men standardvilkårene er fortsat gældende.

Vilkårene for virksomhedens støjemission er fastsat i overensstemmelse med Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1984 om ekstern støj fra virksomheder samt vejledning nr. 6/1984 om måling af ekstern støj fra virksomheder. Derudover er støjgrænser fastsat i overensstemmelse med den faktiske anvendelse af tilstødende områder og jf. kommuneplanrammerne for området.

Grundet ønsket om nedgravede bundfældningsbassiner til opbevaring af spildevand og slam, har Natur og Miljø udstedt en § 19-tilladelse med tilhørende vilkår for at sikre jord- og grundvandsforhold i området.

4.2. Hovedhensyn ved meddelelse af godkendelsen

Natur og Miljø vurderer, at virksomheden har truffet de nødvendige foranstaltninger til at forebygge og begrænse forureningen ved anvendelse af bedste tilgængelige teknik.

Endvidere vurderer Natur og Miljø, at virksomheden kan drives på stedet i overensstemmelse med planlægningen for området, at Miljøstyrelsens vejledende grænseværdier for luftemission og støj, der er anvendt som vilkår i godkendelsen, vurderes at kunne overholdes, samt at til- og frakørsel til virksomheden vurderes at kunne ske uden væsentlige miljømæssige gener for de omkringboende.

4.3. Udtalelse fra andre

Jævnfør forvaltningsloven har udkast til miljøgodkendelse været sendt i høring hos beboere i området omkring virksomheden, samt til dem der har vist interesse

i sagen. I alt 43 naboer til virksomheden er hørt i forbindelse med byggesagsbehandling. Samme naboer er desuden orienteret om udkastet til miljøgodkendelsen med tilbud om at kunne læse denne. Udkastet er tillige sendt i høring ved Aarhus Vand.

Natur og Miljø har kun modtaget høringssvar fra Mogens Lintrup, Møgelgårdsvej 30. Svaret indeholdt en række kommentarer, der primært vedrører støj- og støvforhold. Natur og Miljø vurderer ikke på baggrund af høringssvaret, at der er fremkommet nye oplysninger til sagen, der ændrer på vurderingen af denne eller berettiger til ændringer af de stillede vilkår.

Virksomheden selv har haft mulighed for at kommentere og fremkomme med indsigelser til udkast til miljøgodkendelse. Der var enkelte bemærkninger/korrektioner til udkastet, som Natur og Miljø har efterkommet fuldt ud.

5. Klagevejledning

5.1. Klage over miljøgodkendelsen

Afgørelsen kan påklages til Natur- og Miljøklagenævnet af

- ansøger
- enhver, der har en individuel, væsentlig interesse i sagens udfald
- Sundhedsstyrelsen
- landsdækkende foreninger og organisationer i det omfang, de har klageret over den konkrete afgørelse, jf. miljøbeskyttelseslovens §§ 99 og 100
- lokale foreninger og organisationer, der har beskyttelse af natur og miljø eller rekreative interesser som formål, og som har meddelt, at de ønsker underretning om afgørelsen.

En eventuel klage skal være **skriftlig** og sendes til Natur og Miljø, Grøndalsvej 1, Postboks 4049, 8260 Viby J, så vidt muligt elektronisk på virksomheder@mtm.aarhus.dk. Klagefristen er anført på side 2.

Vi sender derefter klagen videre til Natur- og Miljøklagenævnet sammen med det materiale, der er anvendt ved behandlingen af sagen.

Det er en betingelse for behandling af klagen, at der indbetales et gebyr til Natur- og Miljøklagenævnet. Klagegebyret er fastsat til 500 kr.

Gebyret tilbagebetales bl.a., hvis

- 1) klagesagen fører til, at den påklagede afgørelse ændres eller ophæves eller
- 2) klageren får helt eller delvis medhold i klagen.

Det bemærkes, at hvis den eneste ændring af den påklagede afgørelse er forlængelse af fristen for efterkommelse af afgørelsen som følge af den tid, der er medgået til at behandle sagen i klagenævnet, tilbagebetales gebyret dog ikke.

Vejledning om gebyrordningen kan findes på Natur- og Miljøklagenævnets hjemmeside.

Betingelser, mens en klage behandles

Afgørelsen vil kunne udnyttes i den tid, Natur- og Miljøklagenævnet behandler en klage, med mindre Nævnet bestemmer andet. Forudsætningen for det er, at de vilkår, der er stillet i afgørelsen, overholdes. Dette indebærer dog ingen begrænsning for Nævnets adgang til at ændre eller ophæve afgørelsen.

5.2. Søgsmål

En eventuel retssag i forhold til afgørelsen skal anlægges ved domstolene inden 6 måneder fra offentliggørelsen.

Søgsmålsfristen er anført på side 2.

5.3. Offentlighed

Godkendelsen annonceres på Aarhus Kommunes hjemmeside. Annonceringsdato er anført på side 2.

Følgende er samtidig underrettet om godkendelsen:

Navn	Adresse
Aarhus Cementvarefabrik A/S v. Jørgen Lauritsen:	Flinthøj 1, 8520 Lystrup jla@aarhuscementvarefabrik.dk
IBF (Virksomheds hovedkontor) v. Eva Brandt	Lysholt Alle 4, 7430 Ikast ebl@ibf.dk
Planlægning og Byggeri (Aarhus Kommune) v. Ole Stoustrup Jacob Larsen	Kalkværksvej 10, 8000 Aarhus C bygningssinspektorat@mtm.aarhus.dk os@aarhus.dk jakla@aarhus.dk
Mogens Lintrup (nabo)	Møgelgårdsvej 30, 8520 Lystrup mogens@lintrup.biz
Sundhedsstyrelsen	midt@sst.dk
Danmarks Naturfredningsforening	dn@dn.dk
Friluftsrådet, kommunerepræsentant	obv@webspeed.dk

6. Bilag

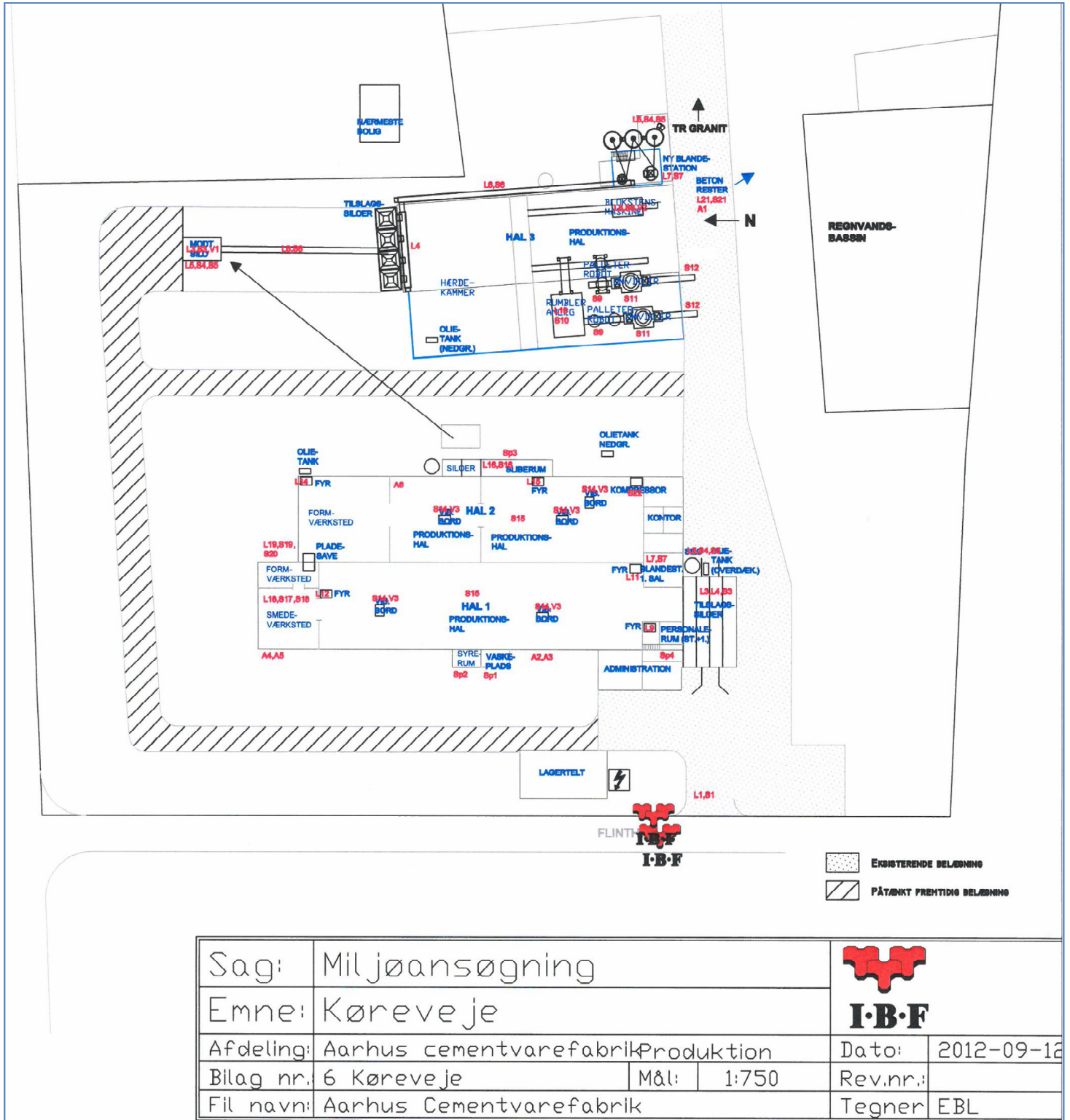
6.1. Liste over sagens akter

Virksomheden har sagsnummer MIL-000801 i GeoEnviron.

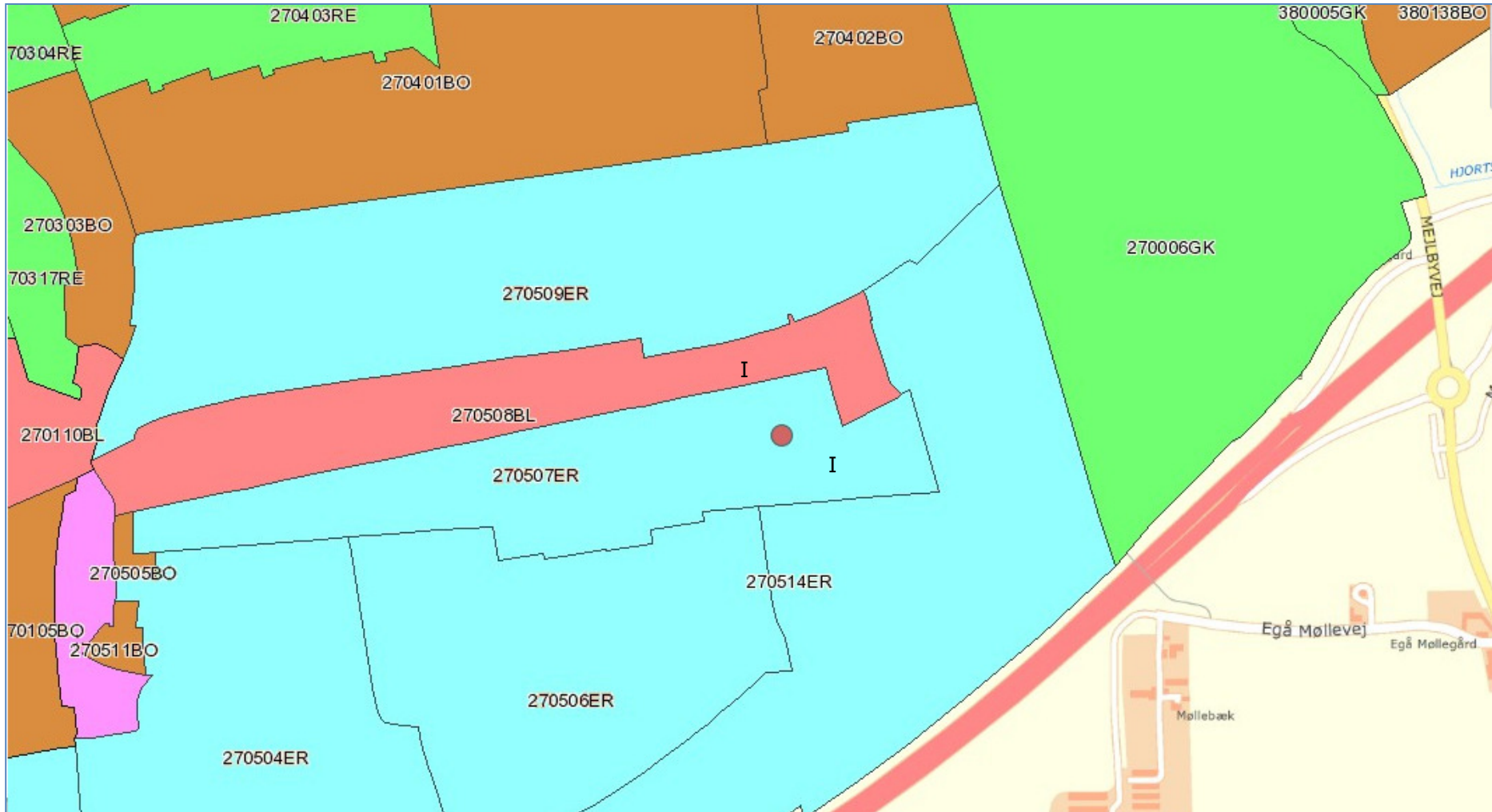
Bilagsnummer	Titel	Dato
155	Korrespondance vedr. udkast til miljøgodkendelse	22-05-2013
153	Støjberregning	17-05-2013
152	Liste over hørte parter i byggesagsbehandlingen	19-04-2013
149	NMs bemærkninger til høringssvar fra Mogens Lintrup. Modtager mogens@lintrup.biz	13-05-2013
147	Orientering til Rådmanden om høringssvar	13-05-2013
146	NMs svar til høringssvar fra Aarhus Cementvarefabrik. Modtager ebl@ibf.dk	10-05-2013
143	Høringssvar fra nabo Mogens Lintrup	08-05-2013
140	NMs kommentarer til virksomhedens kommentarer til udkastet. Modtager ebl@ibf.dk	24-04-2013
139	Aarhus Cementvarefabriks kommentarer til udkastet. Afsender ebl@ibf.dk	24-04-2013
137/138	Naboorientering om udkast til miljøgodkendelse	23-04-2013
136	Orientering om udkast til godkendelse. Modtager POB	23-04-2013
135	Udkast til godkendelse til kommentering. Modtager AarhusVand	23-04-2013
134	Udkast til godkendelse til kommentering. Modtager jla@aarhuscementvarefabrik.dk	23-04-2013
131	Oplysninger vedr. færdiggørelse af godkendelse. Modtager ebl@ibf.dk	19-04-2013
130	Vedr. støj dæmpning. Afsender ebl@ibf.dk	19-04-2013
129	Oversigt over støj kilder. Afsender ebl@ibf.dk	18-04-2013
128	Foreløbige støjberregningsresultater. Afsender ebl@ibf.dk	18-04-2013
127	Forklaring på buffersiloer. Afsender ebl@ibf.dk	17-04-2013
126	Korrespondance vedr. vaskeplads. Afsender: ebl@ibf.dk	02-04-2013
124	Vedr. tidsplan for udarbejdelse af støjberregninger. Afsender: ait@aarhus.dk	25-03-2013
123	Natur og Miljø's udspil til præferencer til punkter for støjberregning. Afsender: ait@aarhus.dk	22-03-2013
122	Virksomheden anmoder om præferencer til punkter til støjberregning. Afsender: ebl@ibf.dk	21-03-2013
121	Supplerende oplysninger i revideret ansøgningsmateriale. Afsender: ebl@ibf.dk	20-03-2013
107	Mail - Vedr. kvittering for modtaget ansøgning om miljøgodkendelse. Afsender: ait@aarhus.dk	26-02-2013
105	Vedr. drift af filtersystem på cementsiloer. Afsender: jla@aarhuscementvarefabrik.dk	11-02-2013
102	Indsigers kommentarer til Teknisk Udvalg den 4. februar 2013. Afsender: anra@aarhus.dk	04-02-2013
100	Byrådsindstilling i forbindelse med ansøgning om udvidelse af produktionen fremsendt af POB Afsender: os@aarhus.dk	06-11-2012
098	Nyt udspil fra virksomheden vedr. udvidelse af produktion pba. spørgsmål fra POB. Afsender: os@aarhus.dk	24-10-2012
095	Forklaring til virksomheden vedr. virksomhedsklasser. Afsender: ait@aarhus.dk	28-09-2012
091	Kortmateriale fremsendt til orientering til NOM (en del af ansøgningsmaterialet ifm. byggetilladelse). Afsender: ebl@ibf.dk	14-09-2012
090	Nyt oversigtskort bilag 6. Afsender: ebl@ibf.dk	12-09-2012
089	Svar på supplerende spørgsmål til ansøgningsmateriale af 23. maj 2012. Afsender: ebl@ibf.dk	12-09-2012
088	Vedr. forudgående vurdering af støjforhold ved udvidelse af produktionen (støj fra tipsilo/impulsstøj) - mail 8. Afsender: ebl@ibf.dk	10-09-2012
087	Vedr. forudgående vurdering af støjforhold ved udvidelse af produktionen (støj fra tipsilo) - mail 7. Afsender: ebl@ibf.dk	10-09-2012
086	Vedr. forudgående vurdering af støjforhold ved udvidelse af produktionen - mail 6. Afsender: jla@aarhuscementvarefabrik.dk	04-09-2012
085	Svar på spørgsmål fra POB vedr. støv i forbindelse med aflæsning Afsender: ait@aarhus.dk	03-09-2012
084	Vedr. forudgående vurdering af støjforhold ved udvidelse af produktionen - mail 5. Afsender: ebl@ibf.dk	06-09-2012
083	Vedr. forudgående vurdering af støjforhold ved udvidelse af produktionen - mail 4. Afsender: jla@aarhuscementvarefabrik.dk	04-09-2012
082	Støjerfaringstal for branchen. Afsender: jla@aarhuscementvarefabrik.dk	31-08-2012
081	Vedr. forudgående vurdering af støjforhold ved udvidelse af produktionen - mail 3. Afsender: jla@aarhuscementvarefabrik.dk	31-08-2012
080	Vedr. forudgående vurdering af støjforhold ved udvidelse af produktionen - mail 2. Afsender: jla@aarhuscementvarefabrik.dk	31-08-2012

078	Forespørgsel hos BYG i sommerferien vedr. status på plansag Afsender: larsh@aarhus.dk	19-07-2012
077	Svar på spørgsmål fra POB i forbindelse med ansøgning om miljøgodkendelse. Afsender: ait@aarhus.dk	30-08-2012
076	Vedr. forudgående vurdering af støjforhold ved udvidelse af produktionen - mail 1. Afsender: ait@aarhus.dk	30-08-2012
075	Vilkår til cementstøberier, betonstøberier og betonblandere med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år (B202) fremsendt til orientering til POB. Afsender: ait@aarhus.dk	27-08-2012
074	Indsigelser til revideret ansøgning om udvidelse på Flinthøj 1 fremsendt til bygningsinspektora- tet. Afsender: mogens@lintrup.biz	17-07-2012
071	Vedr. orientering om anmodning om aktindsigt i nyt ansøgningsmateriale. Afsender: ait@aarhus.dk	10-07-2012
070	Anmodning om aktindsigt pr. 10. juli 2012. Afsender: mogens@lintrup.biz	10-07-2012
069	Anmodning om aktindsigt pr. 10. juli 2012 imødekommet. Afsender: ait@aarhus.dk	10-07-2012
068	Supplerende oplysninger til grundvand vedr. udtalelse om områdets geologi, drikkevandsinte- resser og sårbarhed Modtager: aztnbcb@exch.aarhus.local.dk	03-07-2012
067	Udtalelse fra grundvand vedr. områdets geologi, drikkevandsinteresser og sårbarhed. Afsender: chba@aarhus.dk	05-07-2012
064	Vedr. vaskeplads og miljøgodkendelse – fortsat. Afsender: ait@aarhus.dk	22-06-2012
060	Revideret ansøgning om miljøgodkendelse af 31. maj 2012. Afsender: ebl@ibf.dk	31-05-2012
056	Forklaring af miljømæssige forhold i forbindelse med indsigelse over udvidelse på Flinthøj 1. Modtager: mogens@lintrup.biz	15-05-2012
055	Indsigelser til ansøgning om udvidelse på Flinthøj 1 fremsendt til bygningsinspektora- tet. Afsender: mogens@lintrup.biz	15-05-2012
054	Fremsendelse af bilag i forbindelse med ansøgning om udvidelse på Flinthøj 1. Modtager: mogens@lintrup.biz	10-05-2012
053	Mail fremsendt videre til Torben Hollesen (torben@aarhuscementvarefabrik.dk) Afsender: ebl@ibf.dk	08-05-2012
052	Fremsendelse af ansøgningsmateriale til nabo der anmoder om aktindsigt. Modtager:	08-05-2012
051	Vedr. imødekommelse af aktindsigt i forbindelse med produktionsudvidelse. Afsender: ait@aarhus.dk	08-05-2012
050	Vedr. ansøgning om nedknusning af beton. Afsender: ebl@ibf.dk	01-05-2012
048	Vedr. kopi af brev sendt til naboer i forbindelse med nabohøring. Afsender: jakla@aarhus.dk	08-05-2012
046	Kvittering modtaget orientering om aktindsigt. Afsender: ebl@ibf.dk	07-05-2012
045	Vedr. orientering om anmodning om aktindsigt. Afsender: ait@aarhus.dk	07-05-2012
044	Vedr. imødekommelse af aktindsigt. Afsender: ait@aarhus.dk	03-05-2012
043	Vedr. anmodning om aktindsigt i udvidelse af produktion. Afsender: mogens@lintrup.biz	03-05-2012
041	Mail - vedr. proces i forbindelse med nabohøring. Afsender: jakla@aarhus.dk	26-04-2012
040	Forespørgsel om nedknusning af beton og virksomhedsklasse. Afsender: ait@aarhus.dk	26-04-2012
039	Forespørgsel hos Byg. vedr. høringsproces i forbindelse med byggetilladelse. Afsender: ait@aarhus.dk	24-04-2012
036	Mail korrespondance vedr. ansøgning om udvidelse af produktion Afsender: ait@aarhus.dk	11-04-2012
033	Sag sendt til intern høring ved Grundvand. Afsender: ait@aarhus.dk	03-04-2012
032	Forhåndskvittering til virksomheden. Afsender: ait@aarhus.dk	02-04-2012
031	Kvittering på bygs. spørgsmål: Flinthøj 1 i Lystrup. Afsender: ait@aarhus.dk	02-04-2012
030	Svar fra byg. med spørgsmål: Flinthøj 1 i Lystrup. Afsender: jakla@aarhus.dk	02-04-2012
029	Forespørgsel hos byg. vedr. udvidelse af produktion på Flinthøj 1 i Lystrup. Afsender: ait@aarhus.dk	30-03-2012
028	Kvittering for modtagelse af ansøgning om miljøgodkendelse.[Udkast] Modtager:	29-03-2012
027	Ansøgning om miljøgodkendelse af Aarhus Cementvarefabrik. Afsender: ebl@ibf.dk	19-03-2012

6.2. Oversigtsplan



6.3. Rammeområde mv.



● = Virksomheden

I = Støjkrav til områder for blandet bolig- og erhvervsbebyggelse og i skel til enkelte boliger i erhvervs- og industriområder.

6.4. Ansøgning om miljøgodkendelse

Ansøgningen vedlægges som bilag.

6.5. Lovgrundlag mm.

Lov om miljøbeskyttelse:

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 879 af 26. juni 2010 af lov om miljøbeskyttelse.

Godkendelsesbekendtgørelsen:

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1454 af 20. december 2012 om godkendelse af listevirksomhed med senere ændringer.
- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1481 af 12. december 2007 om ændring af bekendtgørelse om godkendelse af listevirksomhed (Standardvilkår).

Risikobekendtgørelsen:

- Miljøministeriets bekendtgørelse nr. 1666 af 14. december 2006 om kontrol med risikoen for større uheld med farlige stoffer.

Godkendelsesvejledningen:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1993 om godkendelse af listevirksomheder.

Støjvejledningen:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5 og 6/1984 om ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 5/1993 om beregning af ekstern støj fra virksomheder.
- Miljøstyrelsens vejledning nr. 3/1996 om supplement til vejledning om ekstern støj fra virksomheder.

Luftvejledningen:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2001 om begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

B-værdier:

- Miljøstyrelsens vejledning nr. 2/2002 om B-værdier, inkl. supplementer til vejledningen.

Spildevandsbekendtgørelsen:

- Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 1448 af 11. december 2007 om spildevandstilladelser m.v. efter miljøbeskyttelseslovens kapitel 3 og 4.

Affaldsbekendtgørelsen:

- Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 1415 af 2011 om affald med senere ændringer.

Olietankbekendtgørelsen:

- Miljø- og Energiministeriets bekendtgørelse nr. 1321 af 21. december 2011, om indretning, etablering og drift af olietanke, rørsystemer og pipelines.

Ansøgning om miljøgodkendelse, Aarhus Cementvarefabrik

Indhold

Ansøgning om miljøgodkendelse, Aarhus Cementvarefabrik	1
Indhold	1
Bilagsfortegnelse.....	1
Ansøger og ejerforhold	2
Virksomhedens art	2
Etablering	3
Virksomhedens placering og driftstid	4
Placering.....	4
Driftstid	4
Til- og frakørsel	5
Virksomhedens indretning	5
Beskrivelse af virksomheden	5
Bygninger og anlæg	5
Maskiner.....	6
Råvarer og hjælpestoffer	7
Energi- og vandforbrug	8
Beskrivelse af produktion	9
Renere teknologi	12
Værkstedaktiviteter.....	13
Energianlæg	13
Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger	14
Luftforurening	14
Skorstene.....	15
Spildevand.....	16
Støj	17
Affald	18
Jord og grundvand.....	19

Bilagsfortegnelse

- Bilag 1, Oversigtsplan
- Bilag 2, Procesdiagram
- Bilag 3, Indretning
- Bilag 4, Forureningskilder
- Bilag 5, Datablade, råvarer og hjælpestoffer

Ansøger og ejerforhold

Ansøger og ejer: Aarhus Cementvarefabrik A/S
Lysholt Allé 4
7430 Ikast
Tlf.: 97 15 20 22

Virksomheden: Aarhus Cementvarefabrik A/S
Flinthøj 1 / Lægårdsvej 29
8520 Lystrup
Matrikel nr.: 16an og 19a Lystrup By, Elsted
CVR.-nr: 1417 7299
P-nummer: 1.014.436.010

Kontaktperson: Jørgen Lauritsen, Direktør
Aarhus Cementvarefabrik A/S
Tlf.: 72 13 41 32
jla@aarhuscementvarefabrik.dk

Eva Brandt, Produktafdeling
IBF Hedehusene, Beredskabsvej 12, 2640 Hedehusene
Tlf.: 72 13 42 30
ebl@ibf.dk

Virksomhedens art

Aarhus Cementvarefabrik A/S har eksisteret på Flinthøj 1 siden 1965 og har i gennem årene produceret forskellige specialvarer i beton. De seneste år har virksomheden primært produceret vådstøbte betonprodukter i forme specialfremstillet til den enkelte opgave idet kantstensmaskine i hal 1 og flisemaskiner i hal 3 er fjernet fra virksomheden i 2008 og 2010. Produktionen har hidtil ikke oversteget 20.000 tons.

I forbindelse med optimering af driften er det besluttet at opstille en blokstensmaskine på virksomheden til produktion af belægningssten og fliser, hvorfor produktionsmængden forventes øget til over 20.000 tons, hvorved virksomheden bliver omfattet af listebekendtgørelsen.

I forbindelse med opstilling af blokstensmaskinen udvides produktionshal 3. Udvidelsen består af:

- Udvidelse af produktionshal 3. Udvidelsen anvendes til opstilling af online rumbleranlæg og udvidelse af eksisterende hærdekammer.
- Opstilling af ny blokstensmaskine i den eksisterende del af produktionshal 3.
- Udvidelse af blandetårn og udskiftning af eksisterende blander, herunder opstilling af nye pulversiloer (3 stk i alt).
- Udvidelse og forhøjelse af eksisterende tilslagssiloer (+ 2 meter i højden).
- Eksisterende personalerum ved hal 2 nedlægges.
- Etablering af ny lagerplads på matrikel 19a
- Etablering af ny til- og frakørsel via Lægårdsvej 29

I forbindelse med udvidelse af virksomhedens produktionsapparat, søger Aarhus Cementvarefabrik A/S hermed om miljøgodkendelse af virksomheden.

Ifølge listebekendtgørelse nr. 486 af 25. maj 2012 om godkendelse af listevirksomhed hører virksomhedens hovedaktivitet under listepunkt *B 202 i Bilag 2: Cementstøberier, betonstøberier (herunder betonelementfabrikker og betonvarefabrikker) samt betonblandere med en produktion på mere end eller lig med 20.000 tons pr. år.* Virksomheden er tillige omfattet af afsnit 3 i bekendtgørelsens bilag 5.

Virksomhedens biaktivitet hører under listepunkt *K 206-R5, Anlæg der nyttiggør ikke-farligt affald efter en af metoderne R1-R11, som nævnt i bilag 6B til affaldsbekendtgørelsen.* Der er indsendt separat ansøgning 2012-05-01 om denne aktivitet.

I forbindelse med produktionen forekommer forskellige miljøbelastninger, primært frembringelse af støj og støv.

Der søges om tilladelse til en produktion på op til 62.000 tons betonvarer pr. år fordelt på 60.000 tons maskinproducerede fliser og belægningssten og ca. 2.000 tons specialproducerede betonvarer og mindre bygningselementer.

Etablering

Virksomheden er etableret i 1909 som Jysk Gips og Cementstøberi. Fra 1941 til 1991 var virksomheden ejet af Aarhus Mørtelkompagni hvorefter det blev en selvstændig virksomhed.

I 1965 flyttede virksomheden fra Havnegade i Aarhus til den nuværende placering i Lystrup. I 2005 overtog Ikast Betonvarefabrik (IBF) 50 % af virksomheden og fra 2008 er virksomheden 100 % ejet af IBF.

Virksomheden har gennem årene produceret både afløbs- og belægningsprodukter af beton, men de seneste år har virksomheden udelukkende produceret belægningsprodukter og mindre bygningselementer i specialbyggede forme.

I forbindelse med optimering af IBF's aktiviteter er det besluttet at udvide produktionen i Aarhus med et blokstensanlæg til maskinproduktion af belægningssten og fliser. I forbindelse med blokstensanlægget, udvides det eksisterende hærdekammer og et online rumbleranlæg opstilles i en ny tilbygning til produktionshal 3. Samtidig udvides blandertårn og de eksisterende tilslagssiloer, og der opstilles i alt 3 pulversiloer.

Udvidelsen af produktionshallen afventer opstart når byggetilladelse og miljøgodkendelse er indhentet.

Blokstensmaskinen forventes opstillet hurtigst muligt.

Den sydøstlige del af virksomhedens grund er p.t. udlejet til TR Granit til lager for granitprodukter. Da denne aktivitet ikke er en del af Aarhus Cementvarefabrik, er kørsel til og fra adressen, samt energiforbrug mv. for denne aktivitet ikke medtaget i beskrivelsen.

Virksomhedens placering og driftstid

Placering

Virksomhedens bygninger ligger i rammeområde 270507ER i Aarhus Kommunes Kommuneplan 2009. Den nye lagerplads ligger i rammeområde 270514ER.

Begge områders anvendelse er fastlagt til erhvervsformål og tillader virksomheder indenfor virksomhedsklasse 2-4 (270507ER) hhv. virksomhedsklasse 2-6 (270514ER).

Virksomheden er hidtil vurderet at tilhøre klasse 2 jf. tilsynsnotat af 2008-04-14, men hører under virksomhedsklasse 4 i kommuneplanens bilag 2. Efter udvidelsen af produktionen hører virksomheden under virksomhedsklasse 6 i henhold til bilag 2's definitioner.

Virksomhedens grund er delvist omfattet af lokalplan 824 Erhvervsområde ved Lægårdsvej og Møgelgårdsvej fra 2008. Det er dog kun den del af grunden, der er udlejet til TR Granit, samt arealet på Lægårdsvej, og dermed den nye lagerplads og virksomhedens kommende til- og frakørsel, der er omfattet af lokalplanen. Virksomhedens bygninger, herunder den planlagte udvidelse af produktionshal 3, er imidlertid beliggende på en del af grunden som ikke er lokalplanlagt.

Mod vest grænser virksomheden op til Flinthøj og på den anden side af vejen fortsætter rammeområde 270507ER (erhvervsområde).

Mod nord grænser virksomheden op til Møgelgårdsvej og på den anden side af vejen er et blandet bolig- og erhvervsområde, rammeområde 270508BL.

Bag boligområdet løber Grenåbanen.

Virksomheden bygninger grænser mod syd og sydøst op til ubebygget jord i kommuneplanens rammeområde 270514ER, der ligeledes er fastlagt til erhvervsområde og tillader virksomheder indenfor virksomhedsklasse 2-6. På den mod syd tilstødende grund etablerer virksomheden ny lagerplads samt ny, fremtidig til- og frakørselsvej via Lægårdsvej 29. Syd for Lægårdsvej fortsætter erhvervsområdet (p.t. mark) ned til Djurslandmotorvejen.

Mod nord og nordøst grænser virksomhedens grund op mod blandet bolig og erhverv (rammeområde 270508BL). Nærmeste boliger er beliggende i nordøstligt hjørne på adresserne Møgelgårdsvej 30-34.

Der er etableret en støjmur 4,5 – 7 m fra skel mod Møgelgårdsvej 34. Muren blev i 2010 forhøjet fra 3 til 5 meter for at mindske støjgener hos virksomhedens naboer.

I den sydlige ende af grunden, mellem den planlagte udvidelse af produktionshal 3 og den nye lagerplads ligger et kommunalt regnvandsbassin.

Se Bilag 1, Oversigtsplan.

Driftstid

Der forventes arbejde i 2-holds skifte på blokstens anlægget, således at produktion af betonvarer kan foregå mandag til fredag fra kl. 7.00 til 22.00. Produktion af blødstøbte produkter vil som i dag foregå på hverdage mellem kl. 7.00 og 18.00.

Levering af materialer sker på hverdage mellem kl. 07.00 og 18.00. Læsning og udkørsel af færdigvarer sker overvejende mellem kl. 07.00 og 18.00.

Driftstid og –tidspunkter for de enkelte forurenende anlæg, herunder støjkilder fremgår af efterfølgende afsnittet såfremt de afviger fra virksomhedens normale driftstid.

Der forventes beskæftiget ca. 30 personer på virksomheden efter udvidelsen.

Til- og frakørsel

I forbindelse med såvel materialeleverancer som distribution af betonprodukter er der dagligt en del transport til og fra virksomheden. Til- og frakørsel til virksomheden sker i dag via Flinthøj. Der ønskes etableret en ny til- og frakørselsvej til virksomheden på virksomhedens grund på Lægårdsvej 29, således at støj fra kørsel til og fra virksomheden reduceres for virksomhedens naboer.

Hypigheden for til- og frakørsel i forbindelse med modtagelse af materialer og levering af færdigblandet beton, hvor der dog kun er medtaget de væsentlige leverancer, dvs. sten, sand og pulver er:

- Levering af tilslag er i gennemsnit ca. 7-8 kørsler/dag, ved spidsbelastning op til 15.
- Levering af pulver er i gennemsnit 1-2 kørsler/dag; ved spidsbelastning op til 3.
- Udkørsel af betonvarer er i gennemsnit ca. 11 kørsler/dag.

Hypigheden er et gennemsnit og er skønnet ud fra en årlig produktion på 62.000 tons.

I dag leveres der specialvarer fra produktionen; disse leveres ofte ud i mindre læs. Produktionen fra den nye hal vil blive leveret ud i store læs, blandet med specialprodukter, så det er kun tilkørsel af råvarer, der 3-dobles. Endelig benyttes virksomhedens lager i dag som mellemlager for betonprodukter fra IBF's øvrige fabrikker. Denne tilførsel af varer vil mindskes væsentlig ved at fabrikken selv producerer disse produkter. Den samlede udkørsel af lastbiler med betonvarer forventes derfor ikke at stige mærkbart.

Al kørsel til og fra virksomheden søges optimeret til fulde læs både af hensyn til miljøbelastningen og driftsomkostninger, ligesom der primært anvendes tilslagsmaterialer fra nærområdet.

Intern transport på pladsen foretages med trucks. Der er 1 el-trucks og 4 dieseltrucks på virksomheden.

Virksomhedens indretning

Virksomhedens produktion foregår i to produktionshaller:

Hal 1-2: Specialproducerede betonvarer og mindre bygningslementer

Hal 3: Fliser og belægningssten

Virksomhedens indretning fremgår af Bilag 3, Indretning, herunder placering af bygninger, siloanlæg, produktionsanlæg, værksted og syrerum.

Placeringen af de enkelte forureningskilder, herunder luftafkast, støjkluder og relevante afløbsforhold mv., fremgår af Bilag 4, Forureningskilder.

En del af kørevejen på virksomheden er belagt med belægningssten. Belægningen er vist skraveret på bilag 3 og 4. Ud over den viste eksisterende belægning, belægges øvrige køreveje på virksomheden også med belægningssten, se Bilag 6 Køreveje.

Beskrivelse af virksomheden

Bygninger og anlæg

På virksomheden er følgende bygninger og anlæg:

Hal 1-2:

I hal 1-2 produceres specialproducerede betonvarer og mindre bygningslementer.

- 2 produktionshaller med i alt 5 vibrationsborde.

- Blanderstation. Blanderstationen indeholder to mindre blandere.
- To pulversiloer med støvfiltre og overløbsalarmer til hhv. hvid og grå cement.
- overdækkede materialesiloer, indendørs/underjordisk transportbånd og afvejningssystemer.
- Diverse traverskraner.
- Formværksted med to pladesave, elektriske høvle, drejebænke og diverse slibemaskiner.
- Smedeværksted med ét svejsested.
- Personalerum; frokostur, omklædning, toilet og bad på 1. Sal ved siden af blanderum.
- Lagerrum og kontor (tidligere laboratorium)
- Sliberum
- Syrerum¹
- Administration, med kontor, ekspedition, køkken og toilet.

Hal 3:

I hal 3 produceres betonprodukter på blokstensmaskine.

- Produktionshal med KVM blokstensanlæg med transportbånd, stabler og omvikler.
- Blanderstation. Blanderstationen indeholder to blandere; en til bagbeton og en mindre til forsatsbeton.
- Tre (nye) pulversiloer med støvfiltre og overløbsalarmer til hhv. filler, hvid og grå cement.
- Silohus med overdækkede materialesiloer (eksisterende silobygning udvides med 2 meter i højden) inkl. modtagesilo med vibrator, udendørs transportbånd fra modtagesilo til silobygning og fra silobygning til blanderstation, samt afvejningssystemer.
- Hærdekammer med reolanlæg til belægningssten og fliser.
- Blokstensanlæg med palleteringsrobot og omvikler.
- Rumbleranlæg med transportbånd, retningsbestemmer, palleteringsrobot og omvikler.

Pladsen:

- Færdigvarelager.
- Lagertelt til opbevaring af betonvarer
- Overdækket tankplads for tankning af trucks og lastbiler
- Tidligere silorum (ikke i brug; siloer fjernet)
- Plads for opbevaring af betonbrokker og slam
- Lager for granitprodukter på den østlige del af grunden (udlejet til TR Granit).
- Overdækket Vaskeplads
- Buffersilo for tilslag

Der er ingen udendørs materialesiloer på virksomheden.

Bygningernes placering fremgår af Bilag 3, Indretning.

Maskiner

Virksomheden råder over følgende maskiner:

- 4 Tvangsblander med tilhørende transport-, veje- og målesystemer
- 1 Blokstensmaskine
- 5 Vibrationsborde
- 3 lastbiler
- 4 dieseldrevne trucks

¹ Der er etableret ny vaskeplads med tilhørende bundfældnings- og genbrugsbassin for vaskevand. Da vaskevandet er basisk, kan syreholdigt vand fra syrehus blandes med vaskevandet for neutralisering. Bassiner er dimensioneres så der under normale vejrforhold ikke udledes vand til offentlig kloak, bl.a. ved at vaskevandet genbruges til vask af udstyr.

- 1 eldreven truck
- Kompressor til drift af anlæg i hal 1-2

Råvarer og hjælpestoffer

Ved fremstilling af betonvarer anvendes hovedsageligt naturligt forekommende råvarer – sand, sten og vand samt cement, der også er fremstillet af naturligt forekommende materialer.

I det følgende er det samlede årlige forbrug af råvarer og hjælpestoffer angivet. Forbruget er skønnet ud fra en årsproduktion på 62.000 tons færdigbeton.

Råvareforbrug	Årligt forbrug (tons)	Opbevaring	Intern transport
Sand	32.000	Materialesiloer og buffersiloer	Transportbånd fra tilslagssiloer.
Sten	16.500		Ophejskasse til blander
Cement	9.500	Pulversiloer	Fra silo direkte til pulvervægt og herefter til blanderen i lukket system.
Filler	1.000		
Vand	3.300	Vandværk	-
Farver	75	1000 liter tanke i lukket rum under blanderstation	Farver pumpes til vægt ved blandeanlæg
Additiver: Procon Special	33	1000 liter tanke i lukket rum under blanderstation	Additiver pumpes til vægt ved blandeanlæg
Glenium ACE 340	2		
Lasol Voks	0,1		
Lubricon NCA	1		
Amex SB-22	0,6		
Retarment Pasta	< 0,1		
Diverse materialer: Indstøbningsdele	Ikke relevant	På reoler i lagerhal-len	Gaffeltruck

Tabel 1 Råvareforbrug pr. år

Datablade på råvarer og hjælpestoffer er vedlagt i Bilag 5 (fremsendt med ansøgning 2012-03-19). Alle additiver opbevares indendørs på fast bund (betongulv) uden mulighed for udløb til kloak.

I forbindelse med produktion og efterbehandling anvendes følgende hjælpestoffer.

Hjælpestofforbrug	Årligt forbrug	Opbevaring
Dieselolie	Ca. 100.000 liter	I overjordisk overdækket olietank på tankplads med støbt betonbund; opsamlingsvolumen uden mulighed for udløb eller ned-sivning
Formolie (Differol TF)	Ca. 1.400 liter	Indendørs i tromler i blandestation og produktionshal i hal 1-2; uden mulighed for udløb til afløb.
Forsegler (Bro-Cure)	Ca. 600 liter	Indendørs i tromler i blandestation og produktionshal i hal 1-2; uden mulighed for udløb til afløb.
Saltsyre	Ca. 1.600 liter	I 20 l dunke i syrehus; uden mulighed for udløb til afløb.
Natriumhydroxid	0 liter ²	
Hydraulikolie	Ikke relevant	Indendørs i tromler på i produktionshal; i spildbakke uden mulighed for udløb til afløb
Motorolie	Ikke relevant	Indendørs i tromler på i produktionshal; i spildbakke uden mulighed for udløb til afløb

Tabel 2 Hjælpestofforbrug pr. år

I produktionen af blødstøbte betonprodukter i hal 1-2 anvendes forskellige additiver til forbedring af betonens egenskaber og overflader: superplastificering (Glenium ACE 340), accelerator (Lubri-con NCA), luftindblanding (Amex SB-22) og retarder (Retarment Pasta).

I produktionen i hal 3 anvendes plastificering (Procon Special) til at forbedre betonens bearbejd- lighed.

Formolie (Differol TF) anvendes til indsmøring af blandere og forme i hal 1-2. Blander sprøjtes med formolie efter endt rengøring ved produktionsdagens afslutning. Forme indsmøres forud for støbning. Lasol Voks anvendes ligeledes som slipmiddel i forme i hal 1-2. Der anvendes ikke form- olie til blandere og forme i hal 3. Både formolie og voks er baseret på mineralolie.

Dieselolie anvendes i forbindelse med intern transport og levering af betonvarer.

Forsegler smøres eller sprøjtes på betonoverfladen på vådstøbte specialprodukter i hal 1-2 for at forhindre udtørring af betonens overflader.

Saltsyre anvendes til overfladebehandling (afsyring) af specialproducerede betonvarer, samt til neu- tralisering af vand fra vask af udstyr inden udledning til offentlig spildevandsledning. Afsyring fo- regår i syrerum ud for hal 1. Vandet fra afsyringen løber til slambassin på vaskeplads².

Hydraulik- og motorolie anvendes til drift af blanderstation samt lastbiler og trucks.

Service og vedligehold af virksomhedens biler foregår eksternt.

Energi- og vandforbrug

I det følgende er det skønnede årlige energiforbrug angivet. Forbruget er skønnet ud fra en årlig produktion på 62.000 tons.

Energiforbrug	Skønnet årligt forbrug
El	Ca. 135.000 kWh
Fyringsolie	Ca. 26.000 liter
Vand*	Ca. 4.300 m ³

² Da ny vaske- og syreplads er etableret med bundfældningsbassiner, vil der ikke længere være behov for natriumhy- droxid til neutralisering af syreholdigt vand.

Tabel 3 Energiforbrug pr. år

* Heraf forventes ca. 3.300 m³ anvendt som råvare i betonen.

Der anvendes elektricitet til drift, herunder transport af tilslag, afvejning, blanding af beton samt formbygning, produktion, efterbehandling og palletering af betonvarer.

Fyringsolie anvendes til opvarmning af produktionshaller, kontor og personalerum.

Der er dog en el-vandvarmer til badevand i personalerum.

Vand anvendes som råvare i betonen, til afsyring af betonvarer i syrerum, til slibning af betonvarer, til vask af blandere og udstyr i hal 1-2 samt til bad og toilet mv. Forbrug af vand i forbindelse med overfladebehandling af betonvarer og vask af udstyr er begrænset.

Beskrivelse af produktion

Levering af råvarer og hjælpematerialer

- Tilslagsmaterialer leveres i lastbiler (L1, S1) og læsses af i modtagesiloen. Ved aflæsning fremkommer støj (S3, V1) og i tørre perioder også støv (L3).
- Cement og flyveaske ankommer i tankbiler (L1, S1). Pulvermaterialerne blæses med trykluft op i siloerne. Tankbilernes motor kører under aflæsningen da tankbilens kompressor skal køre for at danne trykluft (S4). Under opblæsningen af pulver i en silo dannes der overskydende luft. Den overskydende luft presses gennem et silofilter inden afkast til det fri (L5). Silofilteret renses løbende under opblæsning, hvilket høres som kortvarige ”skud” i silotoppen (S5). Aflæsning af pulver varer ca. 30 minutter.
- Additiver, farver og hjælpemidler leveres på lastbiler (L1, S1) og opbevares i tanke, tromler og dunke indendørs i blanderstationer og produktionshaller.
- Dieselolie ankommer i tankbiler (L1, S1). Olien fyldes i udendørs olietank.

Råvarer og hjælpematerialer leveres løbende på alle hverdage mellem kl. 07.00 og 18.00

Transport og afvejning af råvarer

Silobygningerne indeholder materialesiloer til opbevaring af de forskellige tilslagsmaterialer, afvejningssystem og transportbånd fra materialesiloer til blander.

Tilslag afvejes og transporteres til blandestation på transportbånd. Transport af tilslag (L6, S6) fra hal 1-2 foregår indendørs, mens tilslag fra hal 3 transporteres på udendørs transportbånd, som indkapsles for at reducere støj til omgivelser.

Pulver transporteres i lukket rørsystem fra silo til pulvervægt.

Additiver og farve opbevares i tanke i blandestationer (på fast bund og uden mulighed for udløb til kloak) og transporteres ligeledes i lukket rørsystem fra tank til kontrollerede vægte og målere.

Vandværksvand doseres med flowmåler.

Blanding af beton

Blandestationerne består af hver to blandere, afvejnings- og doseringssystem for cement, additiver, farve og vand, samt pulversiloer. Blandemaskinerne er indkapslet i forhold til omgivelserne.

Tilslag tippes i blanderen og tilsættes pulver under omrøring. Vand, additiver og evt. farve doseres automatisk og tilsættes.

Betonen blandes ved at de afvejede råvarer doseres ned i blanderen (L4), hvor vand, farve og additiver tilsættes, og der blandes til en homogen masse (L7, S7). Der er ingen udsugning fra blander til det fri.

Efter blanding ledes den friske beton i hal 1-2 til form med el-truck (S2) i transportkasse eller i trillebør, og i hal 3 til blokstensmaskinens fyldekasse med bånd.

Støv fra blandere opsamles og returneres til blander i lukket system. Der er ingen udsugning til det fri fra blandere.

Rengøring og vedligehold af blandedanlægget sker efter endt produktion. Blandere til blødstøbning i hal 1-2 vaskes med vand (Sp1). Vand fra vask af blandere opsamles i kar og afledes på vaskeplads ved syrerum vest for hal 1. Fra vaskepladsen løber vaskevandet til slambassin, hvorfra det efter behov pumpes til offentlig spildevandsledning efter neutralisering¹. Betonslam (A1) deponeres på virksomheden sammen med øvrigt betonaffald.

Blandere i hal 3 rengøres uden brug af vand. Betonrester opsamles og deponeres på virksomheden med øvrige betonrester (A1).

Produktion af betonprodukter på blokstensmaskine (hal 3)

Betonen fyldes automatisk i formen, hvor den komprimeres vha. stempel og vibration (L8, S8, V2). De tørstøbte betonvarer afformes på støbeplade og køres ud på et rullebord.

Efter udstøbning og afformning på støbeplader køres betonvarerne i reolanlæg indendørs i produktionshal (hærdekammer), hvor de opbevares i ca. 1 døgn. Da beton afgiver en del varme under hærdeningen, er det ikke nødvendigt at opvarme hærdekammer og produktionshal.

Fra udstøbningsmaskinen kan et begrænset spild af beton forekomme (A1).

Støj og vibrationer fra blokstensmaskinerne (L8, S8, V2) dæmpes dels ved at støbeformen fastholdes hydraulisk under fyldning/vibration, og dels ved at blokstensmaskinerne er indkapslet i støjhus. Endelig isoleres hal 3 og der isættes nye vinduer for at reducere støj mod virksomhedens naboer.

Der udtages stikprøver af friske betonvarer til prøvning – disse kasseres efter endt prøvning (A1).

Prøvning af de færdige produkter foretages eksternt.

Rengøring og vedligehold af blokstensanlæg sker efter endt produktion uden brug af vand (A1).

Produktion af blødstøbte specialprodukter (hal 1-2)

Forme laves enten som træforme på formværksted eller som stålforme smedeværksted (se *Værkstedetsaktiviteter*).

Formen spændes fast på vibrationsanlæg eller står på gulvet i produktionshallen. Eventuelle indstøbningsskåle monteres. Inden støbning sprøjtes formen med et tyndt lag formolie.

Formen fyldes manuelt med beton fra trillebør eller transportkasse og i der vibreres (S14, V3) for at få betonen til at flyde ud i formen. Det færdige betonprodukt køres efterfølgende med kran (S15) væk fra maskinen og stilles på hærdeplads indendørs i produktionshallen til næste dag, hvor de afformes.

Rengøring og vedligehold af udstyr sker efter endt produktion med vand (Sp1, A1) på en udendørs vaskeplads hvorfra det løber til slambassin som beskrevet under *Blanding af beton*¹. Der er begrænset støj fra produktionshallen (S14) til omgivelserne, da produktion foregår indendørs for lukkede porte. Der udtages stikprøver af betonvarer til prøvning – disse kasseres efter endt prøvning (A1).

Emballering af betonvarer

Fra reolanlægget i hal 3 transporteres de hærdede belægningsprodukter enten til palleteringsrobot (S9) eller til rumbleranlæg (L10, S10), hvor betonvarer tages af støbepladen med palleteringsstang. Støbeplader vendes og returneres til magasin ved blokstensmaskine. Betonvarer stables i lag på palle og datostemples.

Fliser og belægningssten sikres eventuelt på paller med strækfolie (S11). De færdige paller transporteres ud af produktionshallen på transportbånd (S12) og køres til lagerplads med truck (L2, S2).

Produkterne i hal 1-2 emballeres og palleteres manuelt for derefter at blive transporteret med truck til udendørs lagerplads (L2, S2).

Inden palletering foretages en visuelt, manuel kontrol af betonvarerne hvor ukurante produkter sorteres fra til 2. sortering eller kasseres (A1).

Efterbehandling af specialprodukter

Der foretages forskellige efterbehandlinger af betonvarer, reebolithbehandling (påføring af reebolith på produktets overflade), afsyring og slibning (terrazzo).

Rumbling af hærdede belægningsprodukter

Belægningssten køres fra reolanlæg i hal 3 til rumbleranlæg indendørs via et transportbånd. I rumbleranlægget, der er en roterende tromle, skurer stenene mod hinanden og kanter og hjørner afgrates (S10, L10). De afgratede sten falder fra rumbleren ud på et bånd, der transporterer dem til en retningsbestemmer. Stenene retningsbestemmes hvorefter de transporteres videre til palleteringsanlæg. Belægningsstenene sættes på paller og sikres eventuelt på paller med strækfolie (S11) inden de transporteres til udendørs lager på transportbånd (S12) og herfra til lagerplads med truck (L2, S2).

Rumblersanlægget indkapsles i rumblerhus og selve tromlerne indpakket yderligere i støj/støvrum, som begrænser støj og støv til omgivelserne (L10, S10). Desuden isoleres produktionshallen og der isættes nye vinduer. Støv fra de rumblede sten kan hvis det viser sig nødvendigt begrænses ved at stenene undervejs fra tromle til retningsbestemmer, sprayes med vand. Der påtænkes ingen udsugning fra rumblerhus til det fri.

Det af afgratningen opstået betonaffald (A1) opsamles efter behov i en transportkasse og transporteres til depot for betonaffald (L2, S2).

Afsyring af hærdede produkter

Afsyring af betonvarer foregår i syrerum ved virksomhedens vaskeplads ved at produkterne koster med saltsyre. Overfladen skylles efterfølgende med vandværksvand. Afsyringen gentages 2-3 gange til den ønskede overflade fremkommer.

Da afsyringen foregår manuelt med kost, syre og vand forekommer der ingen støj fra processen. Syreholdigt vand (Sp2) ledes til slambassin på virksomhedens vaskeplads, hvor betonslam bundfældes. Efter behov neutraliseres vaskevandet og pumpes batchvis til offentlig spildevandsledning (jf. spildevandstilladelse sagsnr. Mil/05/00156-010, Journalnr. 0801)¹.

Tanken tømmes for slam efter behov. Slam deponeres på virksomheden sammen med øvrige betonrester (A1).

Slibning af hærdede produkter

Slibning af betonvarers overflade foregår maskinelt med vand i et lukket sliberum.

Slam (vand og betonstøv) fra slibning (Sp3) ledes via et slamkar med 3 kamre, hvor betonslam bundfældes inden vandet ledes til offentlig spildevandsledning³. Slamkar slamsuges efter behov. Der er ingen udsugning fra sliberummet.

Læsning og udkørsel af færdigvarer

Færdigvarer læsses på lastbiler med truck (L2, S2) for derefter at blive kørt ud til kunderne (L1, S1). Lastbiler og trucks tankes med diesel fra egen tank på en tankplads syd for silobygningen ved hal 1-2. Tankpladsen er overdækket med et halvtag og udført i henhold til Aarhus Kommunes foreskrifter i 2011.

³ Udløb fra slambassin er pt. Afproppet indtil udløb er flyttet til spildevandsledning.

Læsning af lastbiler foretages indenfor normal driftstid fra 07.00 til 18.00. Udkørsel kan forekomme udenfor normal driftstid, men i så fald læsses lastbiler den foregående dag før kl. 18, for at reducere støj til omgivelser fra læsning og kørsel med truck på lagerplads.

Laboratorieaktivitet

I forbindelse med produktions- og kvalitetsstyring udtages løbende prøver af de forskellige betonprodukter til mål- og styrkekontrol mv. Denne kontrol foretages eksternt.

Renere teknologi

Knusning af betonrester til genbrug

Støv og afslåede betonrester fra rumbleranlæg (A1) opsamles og deponeres på virksomheden.

Kasserede betonprodukter (A1) deponeres på virksomheden.

Betonslam og småsten fra slamkar i sliberum og slamfang på vaskepladsen (A1) afvandes og deponeres efterfølgende samme sted. Virksomhedens depot for betonbrokker og rester er ubefæstet.

Afvandet slam, betonstøv og knuste betonprodukter blandes med henblik på knusning til genbrug.

Nedknusningen forventes at forekomme efter behov maksimalt én gang årligt af op til en uges varighed. Der knuses vha. et mobilt betonknuseanlæg, bestående af knuser, gravemaskine (evt. også en gravemaskine med hammer) og en gummiged, der kun befinder sig på pladsen i knuseperioden. Knuseanlæg transporteres til og fra pladsen vha. en blokvogn. Betonknuseren medbringer desuden en entreprenørtank med dieselolie til drift af anlæg.

Nedknusningen vil – såfremt der gives tilladelse til denne aktivitet – ske på den sydlige del af matrikel 19a og 22 Lystrup By (Lægårdsvej 29).

Ved nedknusning af betonbrokker forekommer støv og støj (L21, S21). Støvet kan begrænses ved at knusningen i tørre perioder foregår med vanding af betonbrokker.

Nedknusning af beton vil foregå på hverdage 7.00-18.00 maksimalt én gang årligt i op til 5 dage.

Genbrug af vaskevand

Der er etableret en vaskeplads på virksomheden hvor truck og udstyr kan vaskes med vand. Vand fra vask af blander og conveyervogn til vådstøbning (Sp1) ledes til vaskepladsen. Fra vaskepladsen løber vandet til to bundfældningsbassiner. I bundfældningsbassinerne bundfældes betonslam. Fra det andet bundfældningsbassin kan vandet pumpes op og genbruges til vask af udstyr, samt eventuelt som råvare i betonen (pumpes til blander). Overskydende vand fra sidste bundfældningsbassin (slambassin) pumpes efter behov til offentlig spildevandsledning efter neutralisering.

Vand fra afsyring (Sp2) af betonprodukter ledes ligeledes til slambassin på vaskeplads.

Bundfældningsbassiner tømmes for slam (A1) efter behov. Slam deponeres sammen med betonrester og brokker for senere nedknusning og salg til genbrug.

Der er ingen afløb til kloak fra vaskepladsen og bundfældningsbassinerne.

Vaskepladsens indretning fremgår af Bilag 6 Vaskeplads, herunder materialer og udførelse.

Støv fra blandere

Der er monteret filtre på virksomhedens blandere. Filtrene er selvrensende patronfiltre, der ved hjælp af trykluft returnerer støv fra blanding af beton til blanderen, hvor det genbruges.

Der er ingen udsugning fra blandere til det fri eller til produktionslokaler.

Værkstedaktiviteter

Smedeværksted

Enkelte forme til produktionen i hal 1-2 bygges på virksomhedens smedeværksted, og forme til produktionen i hal 3 vedligeholdes i begrænset omfang (ved større reparationer sendes forme ud af huset). I forbindelse hermed foretages MIG/MAG svejsning med Argon og CO₂ samt med oxygen og acetylen (L17, S17). Der er til formålet etableret svejsested med udsugning (S18) på virksomheden. Røggasser fra svejsestedet udledes via udsugning med afkast over tag.

Der svejses i gennemsnit i 1,5 timer dagligt i tidsrummet 07.00-18.00.

Desuden reparerer og vedligeholdes virksomhedens anlæg løbende. I forbindelse med nedbrud på anlæg foretages CO₂-svejsning ”in-situ” i begrænset omfang (L17, S17).

Formværksted

De fleste af virksomhedens forme til produktionen i hal 1-2 bygges på virksomhedens formværksted (L19, S19). Formværkstedet er indrettet med to pladesave, elektriske høvle, drejebænke og diverse slibemaskiner. Der er etableret udsugning (S20) fra pladesave med samlet afkast i gavl mod nord.

Arbejdet på formværkstedet foregår i tidsrummet 07.00-18.00.

Energianlæg

På virksomheden er der følgende energianlæg i drift:

ID	Type	Max. effekt (kW)	Anvendelse	Afkast
L9	Oliefyr: Bentone B20 KA-K (2008) (2-6 kg/h)	72	Opvarmning af administration og personalerum.	I skorsten ca. 1 m over tag.
L11	Varmluftfyr: Bentone B20 KA-K (2-6 kg/h)	72	Opvarmning af hal 1	I skorsten ca. 1 m over tag.
L12	Oliefyr: Electo Oil Interzero V-12 (8,35 kg/h)	< 120	Opvarmning af hal 1 og smedeværksted	I skorsten ca. 1 m over tag.
L14	Oliefyr: Bentone B20 KA-K (2012) (2-6 kg/h)	72	Opvarmning af hal 2 og formværksted	I skorsten ca. 1 m over tag.
L15	Varmluft oliefyr: Amanda type 105 m. Electo Oil BEO 10FV (2008) (1,2-3,2 kg/h)	< 50	Opvarmning af hal 2	I skorsten ca. 1 m over tag.

Tabel 4 Virksomhedens fyr

Hal 3 er uopvarmet.

Forurening og forureningsbegrænsende foranstaltninger

Luftforurening

I nedenstående tabel er luftforureningskilderne på virksomheden opstillet. De enkelte kilder er nummereret i skemaet. Henvisninger i ansøgningen refererer til disse numre. Med hensyn til kilderne placering på virksomheden henvises til Bilag 4, Forureningskilder.

Luftformige emissioner	Pladsen	Produktionshaller	Øvrige bygninger
Diffuse støvkilder	L1: Til- og frakørsel L2: Intern transport på pladsen L3: Aflæsning af tilslag L6: Transport af tilslag (hal 3) L21: Knusning	L4: Dosering af tilslag L8: Blokstensmaskine L10: Rumbler	L16: Slibning af betonvarer
Afkast fra filtre	L5: Silofyldning	L7: Blanding af beton	
Afkast fra Ventilation			L18: Udsugning, smedeværksted L19: Udsugning, formværksted (pladesave)
Skorstene		L9: Fyr, adm./personale L11: Fyr, hal 1 L12: Fyr, hal 1 og smedeværksted L14: Fyr, hal 2 og formværksted L15: Fyr, hal 2	

Tabel 5 Luftformige emissioner

Afkast fra filtre

Begrænsende foranstaltninger vedr. afkast fra filtre

Der er monteret silofiltre på alle pulversiloer. Silofiltrene mindsker støvpåvirkningen af omgivelserne fra silopåfyldningerne. Afkast fra silofiltre til det eksterne miljø er samlet i nedenstående tabel.

Silo	Art	Emission		Filter- og indsatsoplysninger	Årgang, Filterindsats
		Vurderet	Grænseværdi ⁴		
		mg/N ³	Mg/N ³		
1	Grå cement, hal 1-2	< 10	10	KSM Filter Type PR-4-10-30, 4 stk patroner Ø225x1000 5,4 m ²	2009
2	Hvid cement, hal 1-2	< 10	10	KSM Filter Type PR-5-10-30, 5 stk. patroner Ø225x1000 5,4 m ²	2011
3	Grå cement, hal 3	< 10	10	KSM filter, 4 stk. ENVI EN-806 patroner	2012
4	Hvid cement, hal 3	< 10	10	KSM filter, 4 stk. ENVI EN-806 patroner	2012
5	Filler, hal 3	< 10	10	KSM filter, 4 stk. ENVI EN-806 patroner	2012

Tabel 6 Filtre

⁴ Grænseværdier er jf. bekendtgørelse 1640 af 13.12.2006 afsnit 8.4 standardvilkår, pkt. 7.

Virksomhedens silofiltre er efterses og kontrolleres efter behov mindst 4 gange årligt. Reparationer og udskiftninger på filtre foretages af kvalificeret personale eller af eksternt filterservice-firma. Filterservice oplyser at grænseværdien for filterens emission vurderes overholdt idet silofiltre vedligeholdes og udskiftes i henhold til leverandørens vejledning.

Der er monteret overfyldningsalarmer på alle siloer. Filtrene på siloerne observeres desuden af chaufførerne, når der indblæses pulver. Hvis der observeres synligt støvudslip kontaktes virksomheden straks.

Beregninger af emissioner og immissionsbidrag⁵:

Spredningsfaktoren, S, er defineret som kildestyrken, G i mg/s, af det pågældende stof divideret med den acceptable koncentration, B-værdien i mg/m³, for det samme stof.

Kildestyrken, G, er bestemt ud fra emissionsgrænsen for afkastet iht. luftvejledningen og ud fra den maksimale luftmængde pr. tid under aflæsningen af pulver:

Under forudsætning af, at emissionsgrænsen er 10 mg/m³, luftmængden under aflæsning er 12 m³/minut og B-værdien er 0,08 mg/m³, fås:

$$\begin{array}{lcl} G & = & 10 \text{ [mg/m}^3\text{]} \cdot 12 \text{ [m}^3\text{]} / 60 \text{ [s]} & = 2 \text{ [mg/s]} \\ S & = & 2 \text{ [mg/s]} / 0,08 \text{ [mg/m}^3\text{]} & = 25 \text{ [m}^3\text{/s]} \end{array}$$

Idet spredningsfaktoren er mindre end 250 m³/s, skal afkastet blot føres mindst 1 m over tag og være opadrettet. Dette er overholdt, idet afkasthøjden er mellem 10 og 14 meter (over jorden).

Det er væsentligt for den totale emission, at afkastene fra silofiltrene ikke forekommer kontinuerligt men kun forekommer under aflæsningerne. Varigheden af afkastene fra silofiltrene svarer til varigheden af opblæsningen af pulver i siloerne.

Afkast fra ventilation

Røggasser fra svejsested i smedeværkstedet udledes via udsugning (L18) med afkast over tag

Støv fra pladesave i formværksted udledes via udsugning (L19) med samlet afkast i gavl mod nord.

Skorstene

Røggasser fra virksomhedens oliefyr udledes i skorstene ca. 1 meter over tag. Fyrenes indfyrede effekt fremgår af Tabel 4, men er for alle fyr mindre end 120 kW.

I henhold til Luftvejledningen⁶ pkt. 6.3.2 er der ikke fastlagt emissionsgrænseværdier til anlæg med indfyret effekt under 120 kW.

Diffuse støvkilder

I tørre perioder kan der fremkomme støv fra kørsel på pladsen (L1, L2).

Ved aflæsning af tilslagsmaterialer (L3) i modtagesilo, i tilslagssiloer og ved transport af tilslagsmaterialer fra modtagesilo til silobygning og herfra til blandestation (L6) fremkommer støv i tørre pe-

⁵ Beregning iht. Miljøstyrelsens vejledning nr. 6/1990, "Begrænsning af luftforurening fra virksomheder" (luftvejledningen).

⁶ Vejledning nr. 12415 af 01/01/2001, Begrænsning af luftforurening fra virksomheder.

rioder (L3). Støv fra aflæsning af tilslag til hal 1-2 begrænses af silobygning. Støv forekommer kun i den tid det tager at læsse af (5-10 min. pr. læs) og transportere tilslag.

Ved knusning af brokker fremkommer støv (L21). Knusning vil maksimalt forekomme én gang om året.

Ved dosering af materialer til blander (L4) og blanding af betonen (L7) udledes støv i begrænset mængde. Støvet opsamles og kastes retur i blanderen i et lukket system, så udledning til blanderrum er yderst begrænset.

Ved blokstensproduktion (L8) udledes støv i begrænset mængde til produktionshal. Der er ingen udsugning fra produktionshal og blokstenmaskine er adskilt fra øvrige lokaler og uden afkast til det fri.

Ved rumbling af belægningssten (L10) opstår en del støv i og omkring tromlen, hvorfor tromlen indkapsles i støv- og støjhus.

Støv fra slibning af betonvarer (L16) begrænses ved at der slibes med vand. Der er ingen udsugning fra sliberum til det fri.

Det skønnes at den overvejende luftformige forurening fra virksomheden skyldes diffust støv fra færdsel på pladsen. Mængden af støv fra kørsel på pladsen kan begrænses ved at pladsen i tørre perioder vandes. Interne køreveje på lagerplads belægges med belægningssten for at begrænse støvge-ner.

Spildevand

Processpildevand ledes i dag via sandfang til offentlig kloak i henhold til Tabel 7. Der er etableret ny vaskeplads med bundfældningsbassiner til opsamling af virksomhedens processpildevand fra vask og afsyring fremover. Virksomhedens totale vandforbrug er skønnet ud fra forbruget i hal 1-2 i 2011 (677 m³, heraf 91 m³ sanitetsvand og 15 m³ til TR Granit); vandmængden der anvendes som råvare i tørbeton og et skønnet forbrug til sanitetsvand ved 30 ansatte.

Kilde		Indhold	Mængde [m ³]	Udledning
Sp1	Processpildevand fra vask af udstyr (blende- og formudstyr hal 1-2).	Processpildevand med rester af beton.	Ca. 190 ⁷	Opsamles i lukket bassin uden udløb til kloak, hvorfra det genbruges til vask af udstyr. Vandet neutraliseres og pumpes efter behov til offentlig spildevandsledning.
Sp2	Processpildevand fra afsyring af betonvarer.	Syreholdigt processpildevand med rester af beton.	Ca. 60 ⁷	løber til lukket bassin på vaskeplads uden udløb til kloak, hvor det blandes med vand fra vask af udstyr (Sp1).
Sp3	Processpildevand fra slibning af betonvarer.	Processpildevand med rester af beton.	Ca. 200	Løber via 3-kamret slamfang hvor betonslam bundfælder. Derfra løber vandet til offentlig spildevandsledning.
Sp4	Sanitetsspildevand fra bad og toilet ⁸ .	Sanitetsspildevand fra bad og toilet.	Ca. 450	Ledes til offentlig kloak

Tabel 7 Spildevand

Slambeholdere og sandfang tømmes efter behov.

⁷ Processpildevand fra vask af blander er skønnet til 750 liter pr. produktionsdag og processpildevand fra afsyring skønnes til 250 liter pr. produktionsdag. Vandet udledes ikke efter etablering af ny vaskeplads med opsamlingsbassiner.

⁸ Vandforbrug til toilet og bad er skønnet at være 0,1 m³ pr. person pr. dag. Antal personer er sat til 20 (chauffører er ude af huset det meste af dagen og kontorpersonale bader ikke).

Processpildevandet fra vask af udstyr er basisk idet betonen har en pH-værdi på ca. 13. Vandet neutraliseres dog lidt ved at det blandes med vand fra afsyring af betonprodukter. Vandet neutraliseres inden det pumpes til offentlig spildevandsledning.

Støj

I nedenstående tabel er angivet støjklenderne på virksomheden. De enkelte kilder er nummereret i skemaet. Henvisninger i ansøgningen refererer til disse numre. Med hensyn til kildernes placering på virksomheden henvises til Bilag 4, Forureningskilder.

Støj og vibrationer	Pladsen	Produktionshaller	Øvrige bygninger
Støjklender	S1: Til- og frakørsel S2: Intern transport på pladsen S3: Aflæsning af tilslag S4: Opblæsning af pulver S5: Silofilter S6: Transport af materialer S12: Udtransport af betonvarer S21: Knuser	S7: Blanding af beton S8: Blokstensmaskine S9: Palleteringsrobot S10: Rumbleranlæg S11: Omvikler S14: Produktionsmaskiner (vibrationsborde) S15: Kranbaner S22: Kompressor	S16: Slibemasine S17: Svejsning S18: Udsugning, svejsested S19: Formværksted S20: Udsugning, formværksted
Vibrationer	V1: Modtagesilo	V2: Blokstensmaskine V3: Vibrationsborde	

Tabel 8 Luftformige emissioner

Den overvejende del af virksomhedens støjbidrag hidrører fra transport til og fra virksomheden (S1, S2), aflæsning af råvarer (S3, S4, S6) og udkørsel af betonvarer. Støj fra Aflæsning af råvarer begrænses i hal 3 ved at modtagesilo laves i beton og er sænket 3-4 meter i forhold til skel mod naboer.

Kørsel til og fra virksomheden foregår overvejende på hverdage mellem kl. 7.00 – 18.00 via Lægårdsvej. Mængden af kørsler til og fra virksomheden er angivet i afsnittet Til- og frakørsel.

Fra virksomhedens produktion optræder der støj fra blanderanlæg (S7), blokstensmaskine (S8), vibrationsanlæg (S14), palleteringsrobotter (S9), omvikler (S11) og rumbleranlæg (S10) inde i blanderstationer og produktionshaller. Disse anlæg er alle indkapslet af produktionsbygningerne, og blokstensmaskinen og rumbler er yderligere bygget ind i eget støjhus.

Silofiltre renses under opblæsning af pulver (S5). Under hele opblæsning ”skydes” der luft igennem filtret med jævne mellemrum.

Kompressorerne (S22), der anvendes til bl.a. dosering af tilslagsmaterialer i forbindelse med blanding af beton, kører i hele virksomhedens driftstid. Kompressor er placeret indendørs.

Støjbegrænsende foranstaltninger:

- S1: Virksomheden etablerer ny indkørsel via Lægårdsvej 29 som primær indkørsel.
- S2: Der etableres ny lagerplads på matrikel 19a, således at en stor del af den interne transport flyttes hertil. Interne køreveje belægges med belægningssten.
- S3: Modtagesilo til tilslag til hal 3 laves i beton frem for stål for at mindske støj fra aflæsning af sand og sten. Desuden sænkes siloen for at reducere aflæsningstiden.

- S4: Indblæsningsstuds til pulversiloer placeres på vestsiden af produktionshal 3, så støj fra indblæsning afskærms af bygningen i forhold til naboer.
- S5: Silofiltre på de tre nye pulversiloer ved hal 3 støjisoleres.
- S6: Udendørs transportbånd fra tilslagsiloer til blander i hal 3 indkapsles.
- S8, S10: Støj fra virksomhedens blokstensmaskiner og rumbleranlæg mindskes ved at anlæggene indkapsles i støjhuse.
- S8, S9, S10, S11, S22: Væg i produktionshal 3 isoleres og der sættes nye vinduer.

Virksomheden tilstræber løbende at nedbringe støjpåvirkningen hos fabrikkens naboer ved indkøb af nye maskiner.

Affald

Af nedenstående tabel fremgår sammensætningen og den skønnede årlige mængde af affald og restprodukter fra virksomheden. Det fremgår af tabellen, hvorledes affald og restprodukter oplagres inden bortskaffelse (se også Bilag 4, Forureningskilder).

Affaldstype		Årlig mængde	Opbevaring
A1	Rene betonrester og betonslam	Ca. 1.000 tons	Betondepot på lagerplads, på ubefæstet grund. Sælges til genbrug.
A2	Dagrenovation	Ikke relevant	Kommunal ordning.
A3	Papir og pap	Ikke relevant	Container v. port i hal 1. Afhentes af Johannes Sørensen.
A4	Brandbart affald	Ikke relevant	Container på pladsen (v. armeringslager). Afhentes af Johannes Sørensen.
A5	Jern og metal	Ca. 200 tons	Container ved smedeværksted. Afhentes af STENA.
A6	Spildolie og andre olierester (EAK koder er angivet i Bilag 5)	Ca. 200 liter	Opbevares indendørs uden mulighed for udløb til afløb. Afhentes af Dansk Olie Genbrug eller afleveres på genbrugsplads.

Tabel 9 Affaldsmængder og opbevaring

Rene betonrester og betonslam (A1) deponeres på oplagsplads på et ubefæstet areal ved virksomhedens sydlige skel, øst for regnvandsbassin, hvor det afvander. Betonrester knuses og blandes med betonslam. Blandingen sælges til bl.a. vejfyld.

Pap og papir (A3), der er papir fra kontoret og tom emballage, og brændbart affald (A4), der primært er tom emballage i form af paller og plast, opbevares i containere der afhentes efter behov af godkendt transportør.

Jern og metalaffald (A5) stammer primært fra virksomhedens smede- og formværksted, armeringer og fra reparationer på virksomhedens produktionsanlæg.

Olieaffaldet (A6) er primært motorolie og hydraulikolie fra biler, truck og produktionsanlæg i meget begrænsede mængder. Olieaffald opbevares i tromler og plastdunke i produktionshal 1-2 ved tidligere laboratorium. De afleveres efter behov til kommunal genbrugsstation eller afhentes af Dansk Olie Genbrug.

Det tilsigtes, at mængden af alle typer affald begrænses mest muligt. Specielt er opmærksomheden rettet mod at begrænse produktionsfejl og betonrester.

Jord og grundvand

Til produktion af betonvarer anvendes der kun ganske få produkter der kan forurene jord og grundvand. De pågældende produkter anvendes i forbindelse med vedligehold af udstyr (blander og produktionsanlæg) i små mængder. Produkterne opbevares efter de for det enkelte produkts oplyste betingelser.

Se også Bilag 5, Datablade, råvarer og hjælpestoffer.

Vaskeplads

Der er etableret en ny vaskeplads med 2-kamret bundfældningsbassin, hvortil processpildevand fra vask af udstyr, slibning og afsyring ledes til og hvorfra vand genbruges til vask af udstyr. Der er ingen afløb fra bassiner. Vand pumpes efter behov til offentlig spildevandsledning efter neutralisering.

Vaskepladsen indretning fremgår af Bilag 6 Vaskeplads.

Olietanke

På virksomheden er der følgende olietanke i brug:

- 1.800 liters overjordisk og overdækket tank til dieselolie.
- 10.000 liter nedgravet olietank til fyringsolie vest for hal 2
- 4.000 liter overjordisk og udendørs tank til fyringsolie i NØ hjørne af hal 2

Ud over ovennævnte olietanke er der en 10.000 liter nedgravet olietank fra 1965 syd for vaskepladsen foran hal 1, som er rensat og afblændet i 1987.

Der blev i maj 2011 i forbindelse med en undersøgelse foretaget af Region Midtjylland påvist en mindre forurening ved ovennævnte 4.000 liters olietank. Den forurenede jord er gravet op og udskiftet.

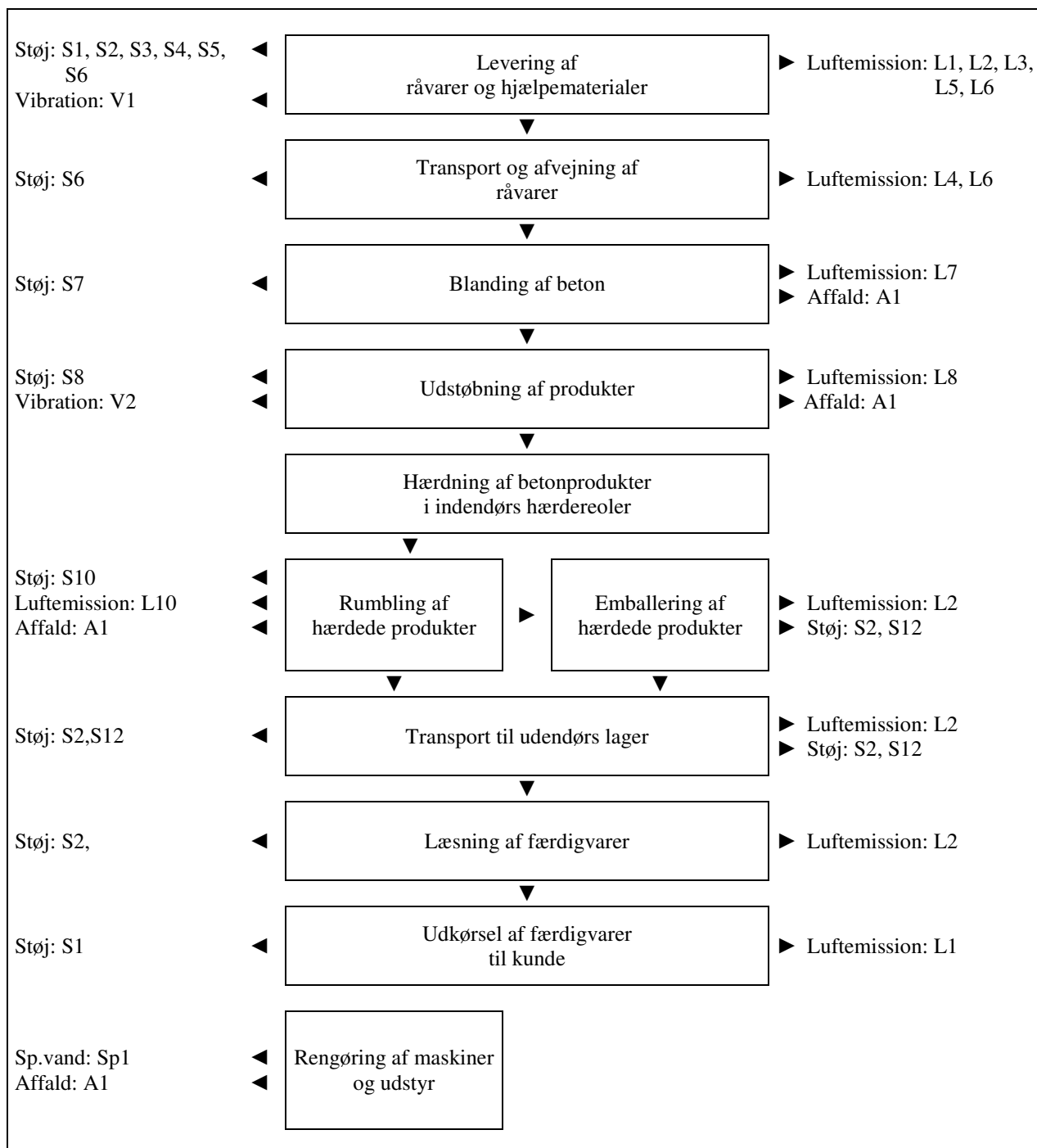
Fyringsolietanken på 4.000 liter står udendørs på ubefæstet grund. Alle øvrige overjordiske olietanke står på støbt betonbund uden mulighed for udløb til kloak eller nedsivning.

Fyringsolietank (10.000 liter) under ny projekteret tilbygning til hal 3 er sløjfet (opgravet) i forbindelse med udgravning til tilbygningen (afmeldt til Aarhus Kommune 2012-04-16).

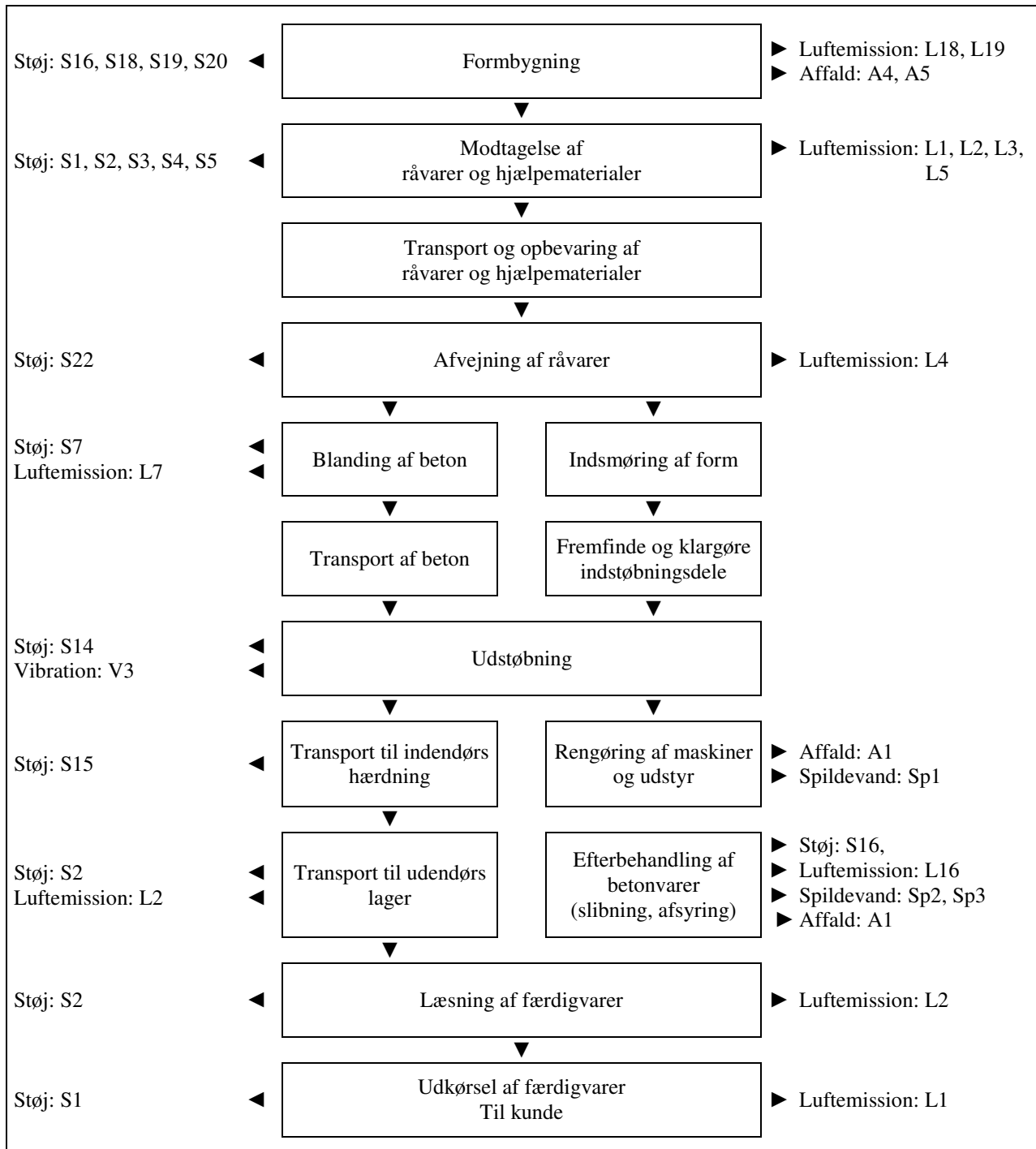


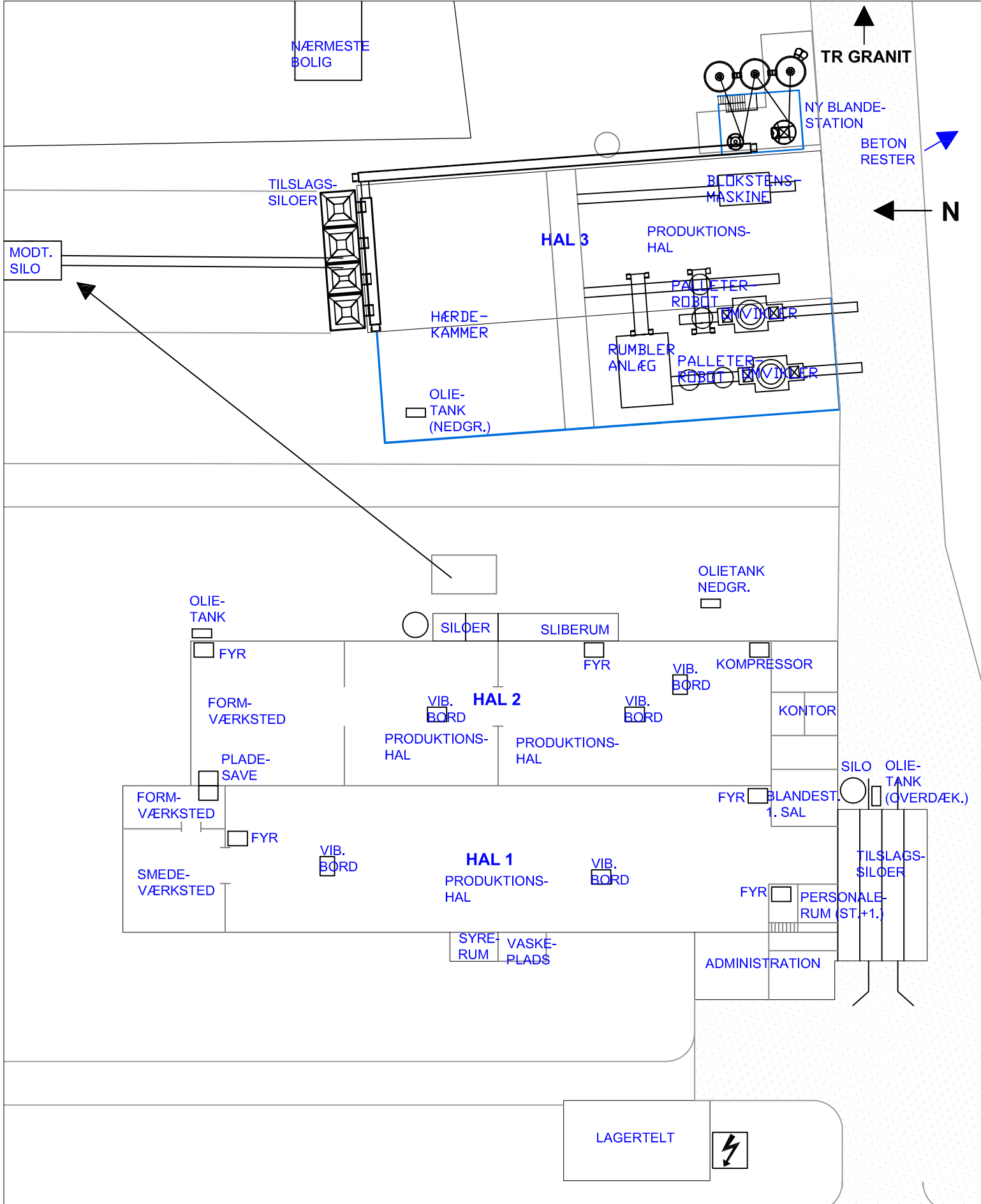
PlansystemDK
Aarhus Cementvarefabrik A/S
Bilag 1, Oversigtsplan
Målforhold 1:5000
Dato 2/3-2012
Signaturforklaring
Ortofoto 2010


Bilag 2a: Procesdiagram Blokstensproduktion, Hal 3

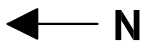


Bilag 2d: Procesdiagram betonprodukter (vibrationsanlæg, Hal 1-2)



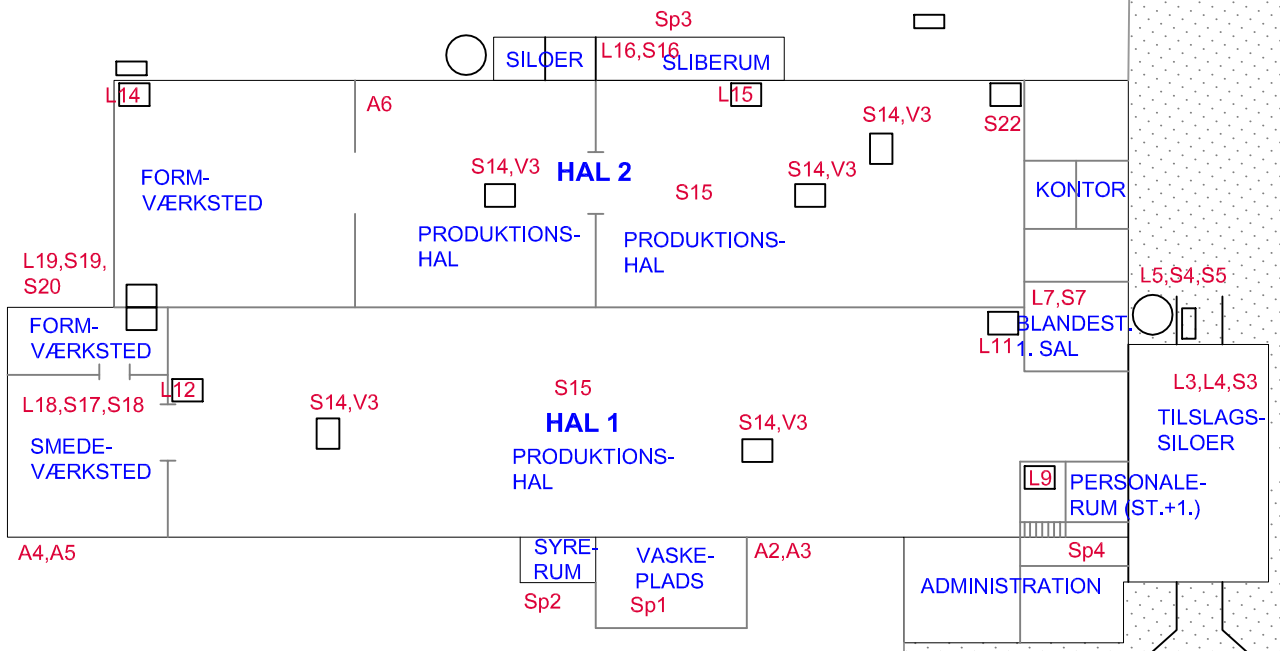
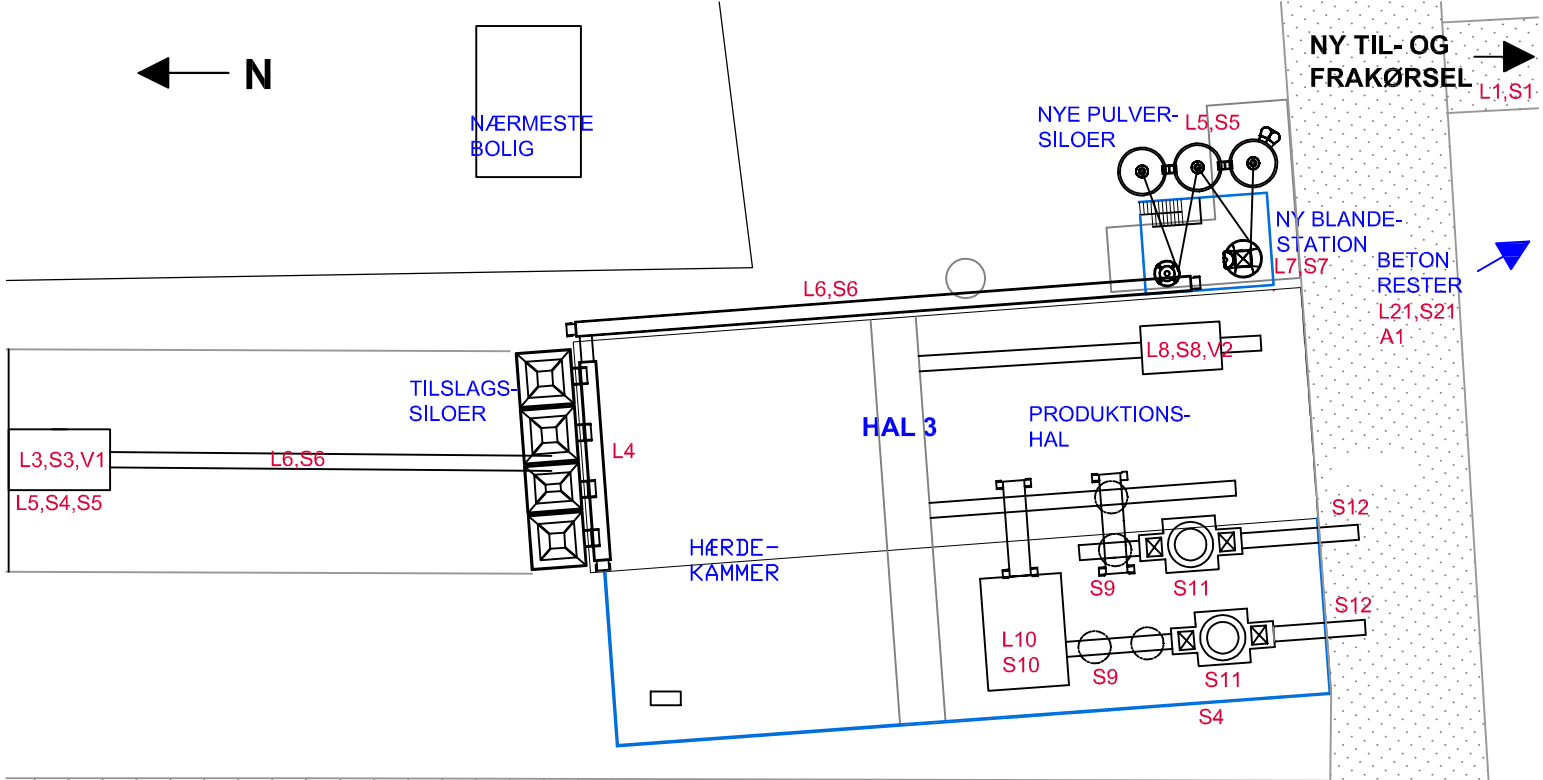


Sag:	Miljøansøgning	FLINTH		IBF Hedehusene Beredskabsvej 12 2640 Hedehusene Telefon: 4675 7788 Telefax: 4675 6299
Emne:	Indretning		I·B·F	
Afdeling:	Aarhus cementvarefabrik Produktion		Dato:	2012-05-23
Bilag nr.:	3 Indretning	M&I:	1:500	Rev.nr.: A
Fil navn:	Aarhus Cementvarefabrik		Tegner:	EBL



NÆRMESTE
BOLIG

NY TIL- OG
FRAKØRSEL L1,S1



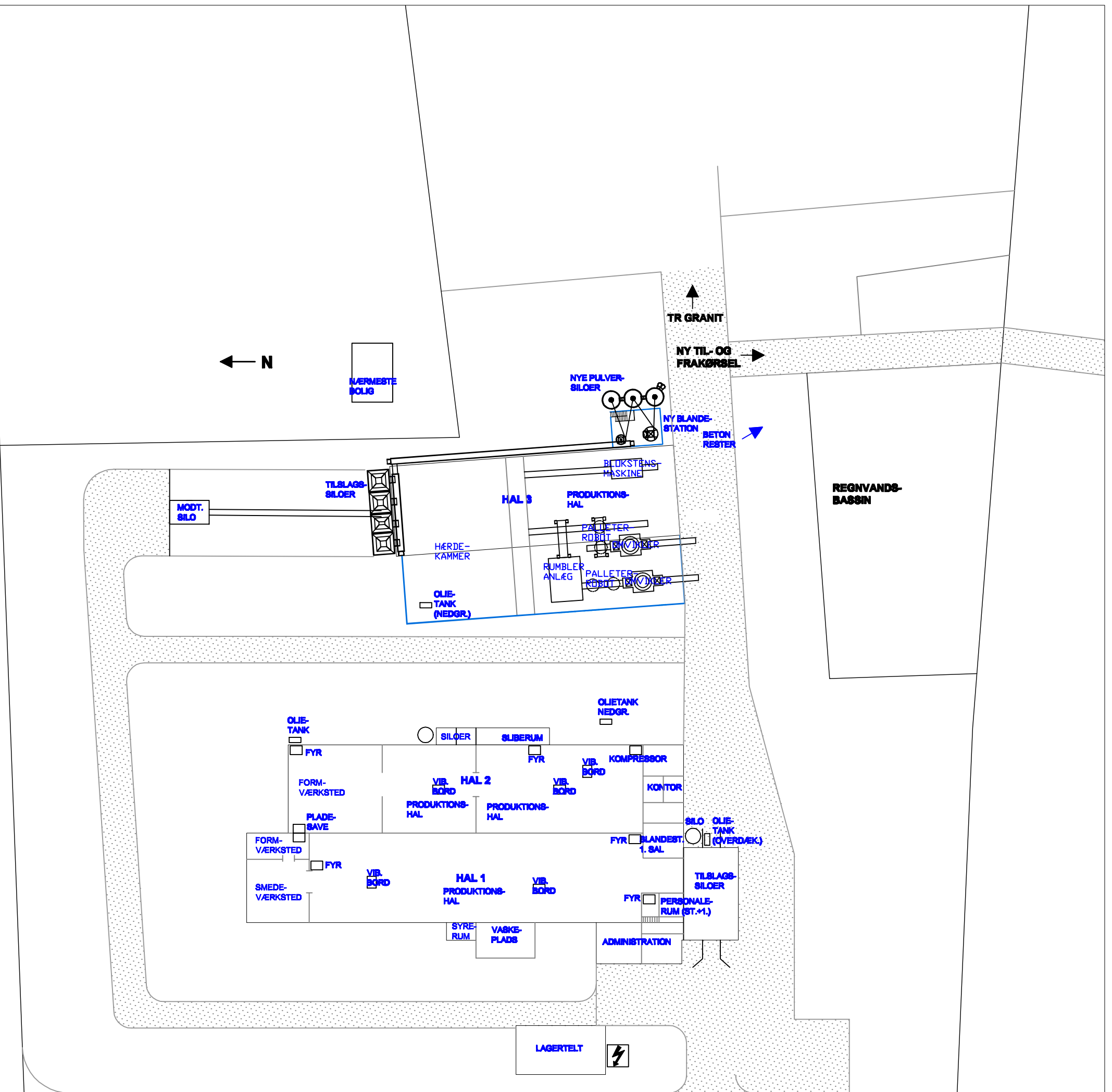
Sag:	Miljøansøgning	FLINTHØJ	
Emne:	Forureningskilder		I-B-F
Afdeling:	Århus Cementvarefabrik	Dato:	2013-03-13
Bilag nr.:	4 Forureningskilder	Mål:	1:500
Rev.nr.:		Tegner:	EBL
File navn:	Århus Cementvarefabrik.dwg		

Bilag 6: Datablade, råvarer og hjælpestoffer

Datablade på relevante råvarer og hjælpestoffer er enten vedlagt eller linket nedenstående.

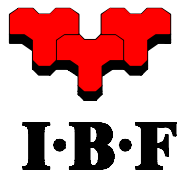
Råvarer		EAK-Kode¹	
<u>Pulver:</u>			
Cement:	Vedlagt	10 13 06	
Kalkfiller:	Vedlagt	06 03 14	
<u>Additiver</u>			
- Procon Special:	Vedlagt	10 13 99	
- Glenium ACE 340:	Vedlagt	10 13 99	
- Lubricon NCA:	Vedlagt	10 13 99	
- Amex SB-22:	Vedlagt	10 13 99	
- Retarment Pasta:	Vedlagt	08 01 12	
Hjælpestoffer			
Diesel Extra 10:	Vedlagt	13 07 01	
Thermo Premium Extra:	http://www.sika.dk/upload/Diverse dokumenter/Datablade-PDF/Sika Separol MB-505 %28UK%29.pdf	Vedlagt	13
07 01			
Differol TF:	Vedlagt	13 08 99	
Lasol Voks:	Vedlagt	13 08 99	
Bor-Cure RTU:	Vedlagt	11 01 99	
Saltsyre:	Vedlagt	20 01 14	
Natriumhydroxyd:	-	20 01 15	

¹ Oplyst på leverandørens sikkerhedsdatablad. EAK-koder markeret med fed skrift er farligt affald.



FLINTHØJ

 EKSISTERENDE BELÆGNING

Sag:	Miljøansøgning		
Emne:	Køreveje		
Afdeling:	Aarhus cementvarefabrik Produktion	Dato:	2013-02-27
Bilag nr.:	6 Køreveje	Mål:	1:750
Rev.nr.:		Tegner:	EBL
Fil navn:	Aarhus Cementvarefabrik		

26.6.12

Naboparter

Navn	Adresse	Status	Matr.nr.	Vedr
Århus Kommune	Udlejningsejendomme m.v. , 8100 Aarhus C	Ejer	4N	Flinthøj 950
AARHUS CEMENTVAREFABRIK A/S	Lysholt Alle 4 , 7430 Ikast	Ejer	16AO	Flinthøj 3
Stine Birch	Møgelgårdsvej 45 , 8520 Lystrup	Beboer	17I	
SKORSTENSEJERMESTER JØRGEN KEIS	Flinthøj 2 , 8520 Lystrup	Ejer	16AH	Flinthøj 2
Ruben Thidemann Nielsen	Møgelgårdsvej 32 , 8520 Lystrup	Beboer	18I	
Pia Ingrid Guldbek Høeg	Møgelgårdsvej 30 , 8520 Lystrup	Ejer	18G	Møgelgårdsvej 30
Paul Gori Christiansen	Møgelgårdsvej 34 , 8520 Lystrup	Beboer	18K	
Mogens Preben Lintrup	Møgelgårdsvej 30 , 8520 Lystrup	Beboer	18G	
Mogens Jensen	Møgelgårdsvej 55 , 8520 Lystrup	Ejer	18E	Møgelgårdsvej 55
MJ Trucking v/ Mogens Jensen	Møgelgårdsvej 55 , 8520 Lystrup	Virksomhed	18	
Louise Christine Jensen	Flinthøj 4 , 8520 Lystrup	Beboer	16AI	
Lorena Carolina Zitelli Olavez	Møgelgårdsvej 49A , 8520 Lystrup	Beboer	16D	
Lone Guldmann Jensen	Møgelgårdsvej 55 , 8520 Lystrup	Ejer	18E	Møgelgårdsvej 55
Lene Voldsgaard Jensen	Møgelgårdsvej 43 , 8520 Lystrup	Ejer	17H	Møgelgårdsvej 43
LASSE JOHANSEN HOLDING ApS	Elmehaven 42 , 8520 Lystrup	Ejer	16D	Møgelgårdsvej 49A-49B, 51
Kim Innerup Johansen	Møgelgårdsvej 45 , 8520 Lystrup	Beboer	17I	
KDMC	Møgelgårdsvej 45 , 8520 Lystrup	Virksomhed	17	

Jørn Thykjær Bach	Møgelgårdsvej 36 , 8520 Lystrup	Ejer	18H	Møgelgårdsvej 36
Jørn Jesper Hjorth	Møgelgårdsvej 57 , 8520 Lystrup	Beboer	18F	
Jørn Christoffersen	Forledeet 14 , 8240 Risskov	Ejer	18D	Møgelgårdsvej 53
Jytte Karen Hjorth	Møgelgårdsvej 57 , 8520 Lystrup	Ejer	18F	Møgelgårdsvej 57
Jytte Friis Kragh	Mirabellevej 2 , 8240 Risskov	Ejer	16AL	Flinthøj 8
Juan Vad Brandt	Møgelgårdsvej 49A , 8520 Lystrup	Beboer	16D	
Jesper Guldmand Jensen	Møgelgårdsvej 55 , 8520 Lystrup	Beboer	18E	
Jens Gerner Unnerup Johansen	Møgelgårdsvej 45 , 8520 Lystrup	Beboer	17I	
Jacob Voldsgaard Devantie Petersen	Møgelgårdsvej 43 , 8520 Lystrup	Beboer	17H	
Hanne Christiansen	Møgelgårdsvej 34 , 8520 Lystrup	Ejer	18K	Møgelgårdsvej 34
GULDBEK TRADING	Møgelgårdsvej 30 , 8520 Lystrup	Virksomhed	18	
G G INVEST ApS	Møgelgårdsvej 45 , 8520 Lystrup	Virksomhed	17	
Erik Spanggaard Holm	Flinthøj 4 , 8520 Lystrup	Beboer	16AI	
DRH Marketing	Møgelgårdsvej 30 , 8520 Lystrup	Virksomhed	18	
Dorthe Nielsen	Frøvangen 24	Ejer	16AI	Flinthøj 4
CP Auto Teknik	Møgelgårdsvej 49 , 8520 Lystrup	Virksomhed	17	
CINQ JOLIS EJENDOMME ApS	Vestergade 6 B 2 , 8000 Aarhus C	Ejer	17A	Møgelgårdsvej 47
Casper Guldmand Jensen	Møgelgårdsvej 55 , 8520 Lystrup	Beboer	18E	
Carsten Pedersen	Møgelgårdsvej 49 , 8520 Lystrup	Ejer	17G	Møgelgårdsvej 49
BOX BYG TOTALENTPREISER A/S	Møgelgårdsvej 51 , 8520 Lystrup	Virksomhed	16A	

Bo Dybdahl Lange	Møgelgårdsvej 43 , 8520 Lystrup	Beboer	17H
Birgit Johansen	Møgelgårdsvej 45 , 8520 Lystrup	Ejer	17I
Bente B Thidemann Nielsen	Møgelgårdsvej 32 , 8520 Lystrup	Beboer	18I
Allan Petersen	Møgelgårdsvej 53 , 8520 Lystrup	Beboer	18D
Allan Michael Hjorth	Møgelgårdsvej 57 , 8520 Lystrup	Beboer	18F
A/S IKAST BETONVAREFABRIK	Lysholt Alle 4 , 7430 Ikast	Ejer	19A
Antal parter: 43			
			Lægårdsvej 29



Natur og Miljø
Grøndalsvej 1
Postboks4049
DK-8260 Viby J
Tel. +45 8940 2755